

附件：

附件4 货物说明一览表



3/4

投标企业名称：甘肃润蟠建设有限责任公司

项目编号：HSZC2025-0024

序号	货物名称	品牌	规格型号	生产厂家	国别	单位	数量	单价	总价	合同履行期限	备注
一、重力翻板式发酵塔（特征描述：由进料系统、布料系统、落料系统、出料系统、供氧(负压)系统和控制系统组成。在本装置内完成物料的好氧发酵，发酵时间 10-14 天											
1	进料系统（由于污泥深度脱水系统形成的泥饼尺寸较大且大小不均，为了便于后续与调理剂混合发酵，需要先将泥饼脱水成大小均匀的碎块，然后再与泥饼、返混料在好氧发酵专用混料机中充分混合，同时加入发酵菌种，使进入发酵塔物料具有好氧发酵适宜的含水率和 C/N比；保证混合料结构松散，达到好氧发酵特定的 FAS（自由空域）值。从而减少好氧发酵过程中臭味的产生。）	污泥专用破碎机	秦沃山河	功率 22KW，采用碳钢防腐材质，国标钢材，提供钢材材质单。采用单电机皮带连接粉碎轴，粉碎系统采用链条+刀板模式，粉碎效果佳，维护方便。	陕西沃升机械制造有限公司	中国	台	1	27265	27265	60 日历天
		污泥双轴混料搅拌机	秦沃山河	功率 7.5kw*2，3600*1200*1650mm，双轴搅拌系统。碳钢防腐，双 7.5kw 电机配备双减速机，整体碳钢防腐。机体上方有钢制护板防止巡检人员意外掉落。	陕西沃升机械制造有限公司	中国	台	1	80710	80710	
		储料仓	秦沃山河	料仓容积按图纸具体要求制作，仓壁材料采用不低于 6mm 的碳钢板拼接，外围抗拉加强筋为 63*63*8mm 角钢，底部配碳钢材质绞龙，电机变频	陕西沃升机械制造有限公司	中国	套	3	32285	96855	



3/4

	过程中臭味的产生。)			控制，精准控制物料流量。							
2	布料系统(脱水后的污泥，通过前端的破碎系统以及搅拌系统后，通过密闭的刮板式输送机提升至发酵塔顶部，由横跨左右两仓的分仓系统输送至 1#仓或 2#仓，顶部的仓体内设有耙平系统 4kw*2，耙平系统将仓内的倒锥形料堆平铺均匀)	密闭式污泥专用提升机	秦沃山河	功率 1.5kw， 密闭式双链条刮板式污泥专用提升机，碳钢防腐，减速机采用摆线针轮式减速机。	陕西沃升机械制造有限公司	中国	台	1	129150	129150	60 日历天
	左右分仓布料系统	秦沃山河	功率 1.1kw， 3500*400*150mm，PVC材质输送带，碳钢防腐，减速机采用铝合金蜗轮蜗杆式，具有正反转功能，保证物料平稳均匀布置于左右两个仓体内。	陕西沃升机械制造有限公司	中国	套	1	21165	21165		
	顶部物料耙平系统	秦沃山河	功率 4kw*2，钢丝绳滚筒机构，通过滚筒正反旋转拉动耙平机构使物料平铺均匀，系统设有换向传感器，停止传感器等。	陕西沃升机械制造有限公司	中国	套	2	19730	39460		
3	塔式重力翻板发酵装置	秦沃山河	四层发酵塔，两边对称设计共计 8 个发酵仓，每个发酵仓独立运行（设备连续运行，连续进泥连续出泥）每个发酵仓层高 1.25 米，单层单仓容积 30m³。设备主架体为碳钢结构采用国标 100*100*10mm 角钢（Q235 材质），仓内胆（污泥接触面）为厚度不低于 2.2mm 的 304 不锈钢板，不锈钢板外设保温层，采用厚度为不低于 75mm 的防火岩棉，外立面采用	陕西沃升机械制造有限公司	中国	套	1	1517480	1517480		

60 日历天60 日历天

60 日历天60 日历天

二、污水源热泵机组：机组工况：蒸发温 5℃，冷凝温度 55℃，运行工况污水进出水温度 12/7℃，供暖进出水温度：40/45℃。选用集装箱污水源热泵

龙马印彦

3/4/26

3/4/26

装机组 1 台。制冷剂采用环保冷媒：R134A。 考虑设备的可靠性，其中单台机组选用两并联半封闭螺杆压缩机组，制热量：438.2KW×2，输入功率：63.6KW×2；制热能效比 7.04。										60 日历天	
1	主机集装箱体	定制	8m*3.2m*3.2m 箱体做 10 公分消声岩棉 隔音保温棉	山东中科能人环境有限公司	中国	台	1	127000	127000		
2	半封闭螺杆机	复盛牌	YLSR-900 双机头	上海复盛制冷设备有限公司	中国	台	2	452465	904930		
3	油分离器	定制	YF-18L 外置	山东中科能人环境有限公司	中国	台	1	12700	12700		
4	污水专用壳管式加热器	中杰特装	镍白铜管 不锈钢内衬端板	山东中杰特种装备有限公司	中国	台	1	31750	31750		
5	供暖加热器	中杰特装	YJ300 电加热	山东中杰特种装备有限公司	中国	台	1	71440	71440		
6	壳管式蒸发器	中杰特装	镍白铜管 不锈钢内衬端板	山东中杰特种装备有限公司	中国	台	1	50800	50800		
7	电子膨胀阀	鸿森	ets100c	浙江鸿森机械有限公司	中国	台	1	23815	23815		
8	单片机控制系统	定制	10.2 双控	山东中科能人环境有限公司	中国	套	1	19050	19050		
9	截止阀	鸿森	5/8 回油	上海鸿森阀门有限公司	中国	项	1	4760	4760		

龙马印彦

3/4/26

3/4/26

10	供液电磁阀		鸿森	5/8 液喷	上海鸿森阀门有限公司	中国	只	5555	5555	60 日历天	
11	防冻自动泄水阀		鸿森	DN25 铜制	上海鸿森阀门有限公司	中国	套	1	81		
12	自动反冲洗排污阀		鸿森	DN250 304 不锈钢	上海鸿森阀门有限公司	中国	套	1	9525		9525
13	机载自动控制系统		定制	国标	山东中科能人环境有限公司	中国	套	1	10320		10320
14	制冷剂		定制	采用环保冷媒 R134A	山东中科能人环境有限公司	中国	项	1	33340		33340
15	制冷系统管路阀门		定制	铜制	山东中科能人环境有限公司	中国	项	1	71440		71440
	水泵组	中水泵	新界牌	KQH100-160B-II Q=130m³/h, H=24m, P=15kW (过流部件 316L)	新界泵业(浙江)有限公司	中国	台	3	21900	65700	
		污水泵	新界牌	KQH100-160B-II Q=130m³/h, H=24m, P=15kW (过流部件 316L)	新界泵业(浙江)有限公司	中国	台	3	21900	65700	
		供暖泵	新界牌	50KQL22-38-5.5/2 Q=16.5m³/h, H=30m, P=5.5kW	新界泵业(浙江)有限公司	中国	台	3	11900	35700	
		定压补水泵	新界牌	20/160-1.1/2 Q=2.5m³/h, H=32m, P=1.1kW	新界泵业(浙江)有限公司	中国	台	2	2860	5720	

16		定压罐及软化水装置	润新牌	nzc-400/1m³自动	润新设备有限公司	中国	套	1	14130	14130	60 日历天
		水泵控制柜	定制	1800*800*400自配	山东中能人工环境有限公司	中国	套	1	34930	34930	
		防冻加热器	中杰特装	DN125管路式	山东中杰特种装备有限公司	中国	套	1	14300	14300	
		机组水系统管路阀件	定制	国标	山东中能人工环境有限公司	中国	项	1	28575	28575	
		自动泄水电动阀及控制	定制	DN40电子式	山东中能人工环境有限公司	中国	项	1	9525	9525	
17	集装箱撬装预热器机组	集装箱撬装预热器	中杰特装	ZTBH100-20-1.6-E316L集装箱撬装	山东中杰特种装备有限公司	中国	套	5	31750	158750	
		主机集装箱体	定制	8m*3.2m*3.5m箱体做10公分消声岩棉隔音保温棉	山东中能人工环境有限公司	中国	套	1	127000	127000	
		防冻加热器	中杰特装	DN300管路式	山东中杰特种装备有限公司	中国	套	1	19050	19050	
		污水系统自动反冲洗	定制	DN300管路式	山东中能人工环境有限公司	中国	套	1	3975	3975	

	污水系统蒸汽冲洗	定制	H4 380V/24	山东中能人工环境有限公司	中国	套	1	19050	19050	
	机组水系统管路阀件	定制	国标	山东中能人工环境有限公司	中国	项	1	28600	28600	
	机组自动控制柜	定制	1500*600*400 自配	山东中能人工环境有限公司	中国	项	1	35000	35000	
总计			小写金额：5432000 元 大写金额：伍佰肆拾叁万贰仟元整							

投标单位名称（盖章）：山东润楠建设有限责任公司

法定代表人或授权代表人（签字或印章）：

日期：2025 年 5 月 28 日