

**灵台县食用菌产业园设备采购项目(东西部协作产业合作专项奖补项目)设备
参数清单**

序号	设备名称	数量	单位	参数型号	适用类型	备注
1	带抓斗长臂型 50 装载机	1	台	带抓斗长臂型 50 装载机；工作能力：5T 以上；带麦草抱夹；抓草叉宽：3000mm 以上(上六下六)；发动机型号：潍柴 WP10HG230E476；最大张口：2620mm；发动机额定功率：潍柴发动/转速 ≥ 170 KW、2200rpm；变速箱型式：行星式动力、换挡；变速档位：前 2 后 1；最大卸载高度： ≥ 3100 mm；驻车制动型式：软洲操纵钳盘式；额定载重： ≥ 5000 KG；操纵形式：机械软轴；轴距： ≥ 3230 ；前后轮链接对中部署。	秸秆、草杆物装卸运输，木料装卸。	
2	带铲斗 30 装载机	1	台	外形尺寸：长 $\times$ 宽 $\times$ 高(mm)： $\geq 6850 \times 2200 \times 3050$ ；标配轮胎：17.5-25；轴距： ≥ 2730 mm；标配桥：2.8T 轮边桥；轮距： ≥ 1690 mm。发动机型式：高压共轨；最大卸料高度： ≥ 3800 mm；额定功率/转速： ≥ 92 kw/2400；标准斗宽度： ≥ 2400 mm；对应卸料距离： ≥ 600 mm；变矩器型号：300 变矩器；转弯半径： ≥ 6000 mm；驻车制动：手动钳盘式制动；最小离地间隙： ≥ 440 mm；行车制动：气顶油钳盘式制动；斗容： $\geq 1.3m^3$ ；举升时间： ≤ 6.5 S；		

				额定载荷： $\geq 2500\text{kg}$ ；下降时间： $\leq 5.5\text{S}$ ；整机重量： $\geq 7700\text{kg}$ ；油箱容量 $\geq 100\text{L}$ 。		
3	电动高压清洗车 (带水箱)	1	台	底盘：电动三轮；驱动电机：大功率重载电机≥ 1000瓦；爬坡能力：$\leq 15^\circ$；额定乘员：1人；最高车速：$\leq 26\text{km/h}$；后桥：专车专用定制加重型后桥，载重能力强；制动系统：前后机械制动，驻车制动装置；悬挂：前悬加粗双筒减震，后悬钢板非独立减震；整车尺寸：长：$\geq 2950\text{mm}$*宽：$\geq 1000\text{mm}$*高：$\geq 1500\text{mm}$；车厢外罩尺寸：长：$\geq 1500\text{mm}$*宽$\geq 1000\text{mm}$*高：$\geq 800\text{mm}$；罐体容积：≥ 0.55立方米；发动机：纯电动高压泵；清洗系统水泵：纯电动高压泵≥ 1500瓦，压力$\geq 130\text{Kg/cm}^2$，流量$\geq 12\text{L/min}$，压力范围可调节；卷管器：重型双臂自动收缩式卷管器（10米）；过滤器：≥ 80目水过滤器，位置明显，方便清理；喷洗装置：高压枪冲洗、前对冲、后洒；高压球阀：不锈钢高压球阀，防锈，耐高压(31.5mpa)；水路切换：不锈钢高压球阀切换，方便快捷。		
		1	台	1、设备名称：三次料上料机；设备总功率$\geq 22.07\text{kW}$。2、材料：与料接触的侧板组件，压料轮组件，拨料板组件，散料轴组件，摆动枪皮带等均为不锈钢材质制作，3.行走底盘和剪刀		

4	带上料、覆土、拉网、搔菌为一体的三次上料机		叉、主皮带架采用碳钢材料等采用碳钢材质制作，表面喷砂，专用防腐油漆喷涂处理；4、规格：总功率$\geq 22.07\text{KW}$；上料速度$\geq 6\text{m/min}$；上料机整体尺寸$\geq 9780*2450*2400\text{m}$，含夹网布装置；整机重量约 8.5T；5、升降高度满足最高 6 层菇架高度$\geq 3300\text{mm}$上料需求、上料宽度$\geq 1340\text{mm}$，覆土厚度$\pm 45\text{mm}$；6、整机的移动是通过行走底盘液压驱动系统行走；平台升降由液压系统配合链条导轮系统、剪刀叉部件实现；液压站功率$\geq 5.5\text{kw}$；7、主皮带电机功率$\geq 2.2\text{KW}$，带减速机；主要部件有包胶辊筒、PVC 耐低温输送带、皮带托辊组成。皮带宽度$\geq 1400\text{mm}$；8、进料过渡皮带电机功率$\geq 0.37\text{KW}$，带减速机；主要部件有包胶辊筒、PVC 耐低温输送带、皮带托辊组成。皮带宽度$\geq 1400\text{mm}$；9、摆动枪皮带出料电机功率$\geq 2.2\text{kw}$，速度≥ 4 米/秒；摆动由油缸驱动，速度及摆幅可调整；10、限料机构电机功率$\geq 1.5\text{kw}$，带减速机；链板为热浸锌材质，链条传动；11、散料机构电机功率$\geq 4\text{kw}$，带减速机；12、压实机构电机功率$\geq 1.5\text{kw}$，带减速机。压实机构 3 组，链条传动，带液压升降高度调整机构；13、土仓皮带电机功率$\geq 2.2\text{KW}$，带减速机；主要部件有包胶辊筒、PVC 耐低温输送带、皮带托辊组成。皮带	
---	-----------------------	--	---	--

				宽度$\geq 1400\text{mm}$；14、覆土散料轮液压马达驱动；散料轮材质为 304 不锈钢；速度及摆幅可调整；15、搔菌机构 3 组，电机驱动，电机功率$\geq 0.75\text{kW}$/台；压平机构 1 组，电机驱动，电机功率$\geq 0.08\text{kW}$；16、黄油自动加注机构 1 组，含预装到主要机构轴承黄油管道。压力$\geq 350\text{Bar}$，电机功率$\geq 70\text{W}$；17、智能电控柜一套，控制整套机器全自动工作。含主控柜 1 套、控制软硬件 1 套、料位检验设备 2 套、变频器 1 套、联动信号电缆及航空插座 1 套、国标电源线≥ 25 米；18、底盘框架 1 套，含转向驱动车轮及液压驱动机构 1 台、横移轮 4 件，2 驱动 2 从动、设备行走大车轮 2 件，轮胎材质为橡胶实心车轮。19、上料、上土输送机各 1 台。皮带长≥ 10 米，宽≥ 0.8 米，耐低温橡胶输送带，主动滚筒包胶，电机功率$\geq 4\text{kW}$，电源线（含航空插头）1 套，电缆长度≥ 15 米。		
5	液压叉车	1	台	动力形式：柴油；额定载重量 $Q(\text{kg})$：≥ 3000；载荷中心距 $c(\text{mm})$：≥ 500；前悬距 $x(\text{mm})$：≥ 480；轴距 $y(\text{mm})$：≥ 1760；轮胎：充气式；最大行驶速度：$\leq 20\text{km/h}$；最大起升高度（mm）：≤ 5000；门架收进高度（mm）：≤ 2340；门架伸出高度（mm）：≤ 6155；		

6	基料搔菌机	1	台	380V/50HZ; 双打撒含搔菌拨平双刺, 包含搔菌机、升降平台各 1 件; 适用床架长度最大 33 米, 适用床架宽度 1340-1400mm; 设备规格: 长/宽/高: $\geq 2680/1230/2070\text{mm}$; 装机功率 $\geq 4.85\text{KW}$; 机器含行走机构 1 组、搔菌机构 1 组、压实机构 1 组。承重部件为整体热浸锌, 搔菌机整体 304 不锈钢。搔菌深度 50—80mm, 可带料面微压修边, 搔菌宽度 $\geq 1340\text{mm}$ 。		
7	厢式冷链运输车	1	台	上装行驶: 冷藏车燃料种类: 柴油; 油耗: ≤ 25.3 ; 排量和功率 (ml/kw): $\geq 4580/177$; 排放标准: 国六; 外廓尺寸 (mm): $\geq 9230*2600*3980$; 货箱内部尺寸 (mm): $\geq 6830*3420*2520$; 钢板弹簧片数 (片): 3/7+3; 轮距 (前后) (mm): $\geq 1956/1860$; 轴距 (mm): ≥ 5100 ; 轴荷 (kg): $\geq 6500/11500$; 轴数: 2; 总质量 (kg): ≥ 18000 ; 整备质量 (kg): ≥ 7880 ;	企业 自筹 采购	