

1、技术要求

序号	货物名称	主要技术要求
1	高低床	<p>1. 规格：2000mm*900mm*2000mm。</p> <p>◆2. 立柱厚\geq1.5mm, 采用\geq50mm*50mm 的方管, 护栏高度\geq300mm。</p> <p>◆3. 床梆厚度\geq1.5mm 采用\geq30mm*60mm 的方管。</p> <p>4. 爬梯：可采用外跨爬梯或内置式爬梯。</p> <p>5. 颜色：亚光灰。</p> <p>6. 床板：采用 15mm 厚细木工床板或多层床板。</p> <p>7. 所有接触地面的钢管处套上防滑塑料胶套，耐磨、抗震，移动无噪音。</p> <p>工艺说明：</p> <p>8. 焊接：采用先进的二氧化碳气体保护焊接，焊口平整、光洁，无焊邇。</p> <p>9. 除锈：全自动抛丸机钢沙处理，除油，除锈，表面干净无杂毛刺，确保粉末的牢固性。</p> <p>10. 喷塑：全自动喷塑机静电喷塑处理，产品表层不易生锈脱落；整体结构结实稳固，经久耐用。</p>
2	上床下桌 (核心产品)	<p>1. 规格：2000mm*900mm*2000mm。</p> <p>◆2. 立柱厚\geq1.5mm, 采用\geq50mm*50mm 的方管, 护栏高度\geq300mm。</p> <p>◆3. 床梆厚度：\geq1.5mm 采用\geq30mm*60mm 的方管。</p> <p>4. 爬梯：可采用外跨爬梯。</p> <p>5. 颜色：亚光灰。</p> <p>6. 床板：采用 15mm 厚细木工床板或多层床板。</p> <p>7. 所有接触地面的钢管处套上防滑塑料胶套，耐磨、抗震，移动无噪音。</p> <p>工艺说明：</p> <p>8. 焊接：采用先进的二氧化碳气体保护焊接，焊口平整、</p>

		<p>光洁，无焊遛。</p> <p>9. 除锈：全自动抛丸机钢沙处理，除油，除锈，表面干净无杂毛刺，确保粉末的牢固性。</p> <p>10. 喷塑：全自动喷塑机静电喷塑处理，产品表层不易生锈脱落；整体结构结实稳固，经久耐用。</p> <p>11. 床下书桌：桌腿$\geq 1.2\text{mm}$，采用$\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm}$ 方管。</p> <p>12. 书架：采用 E1 级中密度纤维板，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形；桌面采用防火板，耐磨，耐划，耐烫；书桌带三个抽屉，采用 0.6mm 厚冷轧钢板。抽屉下方采用三撑三拉杆加固，增加整体稳固性。二节轨道，书架二层可放置三层书本。</p> <p>13. 床侧封板采用通过国家认可检测机构检验合格的 18mm 厚三聚氰板 750mm*1450mm$\pm 100\text{mm}$。</p>
3	柜子	<p>1. 规格：2000mm*750mm*500mm。</p> <p>2. 基材采用 0.8mm 冷轧钢板，符合国家 GB710 标准。</p> <p>3. 经钣金流水线精工而成，耐压、强度大、抗冲击不易变形；工艺：采用整体焊接式，焊点平整，焊口平滑，无脱焊、虚焊、焊穿现象，结构稳固，承重、承压性好；所有部件均经打磨，砂光处理，打磨均匀，免除钢板表面的毛刺，棱角对人体可能造成的伤害；所有钢件经过酸洗、去油、除锈、磷化处理，表面环氧聚酯高压静电粉末喷涂，高温固化，表面光滑平整、涂层色泽均匀，无明显流挂、无剥落、露底、毛刺、返锈、色差等现象；耐酸碱、防腐蚀，喷塑无死角，表面牢固坚硬，附着力强；选用符合国家标准锁具五金配件及扣手；结构稳固，外形简洁美观。</p>
4	储物柜	<p>1. 规格：1800mm*900mm*420mm。</p> <p>2. 基材采用 0.8mm 冷轧钢板，符合国家 GB710 标准。</p> <p>3. 经钣金流水线精工而成，耐压、强度大、抗冲击不易变形；工艺：采用整体焊接式，焊点平整，焊口平滑，无脱</p>

		<p>焊、虚焊、焊穿现象,结构稳固,承重、承压性好;所有部件均经打磨,砂光处理,打磨均匀,免除钢板表面的毛刺,棱角对人体可能造成的伤害;所有钢件经过酸洗、去油、除锈、磷化处理后,表面环氧聚酯高压静电粉末喷涂,高温固化,表面光滑平整、涂层色泽均匀,无明显流挂、无剥落、露底、毛刺、返锈、色差等现象;耐酸碱、防腐蚀,喷塑无死角,表面牢固坚硬,附着力强;选用符合国家标准锁具五金配件及扣手;结构稳固,外形简洁美观。</p>
--	--	--