

兰州市红古区海石湾南区独立高中设备采购项目（第一批）



# 政府采购招标文件

采购项目编号： 206001JH620111050

采购包名： 兰州市红古区海石湾南区独立高中设  
备采购项目（第一批）（第三包）

采购单位： 兰州市红古区教育局

代理机构： 甘肃万众聚辉工程项目管理有限公司

2025 年 06 月 03 日

目 录



公开招标公告.....1

投标人须知前附表.....5

第一章 总则.....12

第二章 投标须知.....14

第三章 评标程序.....26

第四章 质疑和投诉.....31

第五章 合同范本.....33

第六章 投标文件格式.....41

第七章 采购需求.....65

2060001JH620111050

# 公开招标公告



兰州市红古区教育局项目的潜在投标人应在兰州市公共资源交易中心网站 (<http://lzggyjy.lanzhou.gov.cn>) 获取招标文件，并于 2025 年 06 月 25 日 09:30（北京时间）前提交投标文件。

## 一、项目基本情况

1. 项目编号：206001JH620111050
2. 项目名称：兰州市红古区海石湾南区独立高中设备采购项目（第一批）
3. 预算金额：493.3445 万元。其中：第一包：137.18 万元，第二包：109.4732 万元，第三包：246.6913 万元。
4. 最高限价：493.3445 万元。其中：第一包：137.18 万元，第二包：109.4732 万元，第三包：246.1005 万元。
5. 采购需求：兰州市红古区海石湾南区独立高中设备采购项目（第一批），其中第一包：智慧黑板及配套设施的采购及安装，第二包：窗帘采购及安装，第三包：食堂设备采购及安装。（具体详见招标文件）
6. 合同履行期限：按合同约定执行
7. 本项目（是/否）接受联合体投标：否

## 二、申请人的资格要求

1. 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；根据兰州市红古区财政局《关于落实强省会战略持续优化兰州市政府采购营商环境各项政策的通知》（红财发〔2022〕49 号），投标人须提供《资格承诺声明函》加盖公章，代替《政府采购法》第二十二条要求的资格证明材料。

2. 投标人未被列入“信用中国”网站 (<https://www.creditchina.gov.cn>) 记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单，不处于“中国政府采购网” (<http://www.ccgp.gov.cn>) 政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标（以提交投标文件截止时间前的“信用中国”网站和“中国政府采购网”查询截图为准）。

3. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

1) 本项目对中小企业预留方式：全部预留，供应商应当提供《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知规定的《中小企业声明函》或者《残疾人福利性单位声明函》或者由省级以

上 监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；不能提供《中小企业声明函》的将视为无效响应处理。（本项目中小企业划分标准为：第一包：软件及信息技术服务业，第二、三包：工业（制造业））

2) 根据财政部发布的《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》规定，对政府采购节能产品、环境标志产品品目清单内的产品，已取得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书的，实施政府采购优先采购或强制采购；对符合政府采购项目品目属于政府采购优先采购《节能产品政府采购品目清单》《环境标志产品政府采购品目》并获得相关证书的小微企业供应商，在原价格评审优惠的基础上，提升扣除比例 3%。

3) 根据财政部发布的关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知，中标（成交）供应商在送达中标货物时，货物包装须执行以上标准。

4. 本项目的特定资格要求：无

### 三、获取招标文件

1. 时间：2025 年 06 月 04 日 00:00 至 2025 年 06 月 10 日 23:59（北京时间）

2. 地点：兰州市公共资源交易中心网站

3. 方式：拟参与投标的潜在供应商须点击“我要参与”按钮，以“用户名+密码”方式或者数字证书（CA 或 移动 CA）方式登录“兰州市公共资源服务系统”（<http://lzzgzyjy.lanzhou.gov.cn/TPBidder/memberLogin>），获取招标文件，参与项目采购。社会公众可点击“免费下载”按钮，查阅招标文件。

4. 售价：0 元

5. 本项目若有招标文件澄清或更正在甘肃省政府采购官网和兰州市公共资源交易中心官网发布，请投标人在投标期间适时自行下载查阅。若未能及时下载查阅，所产生一切损失由投标人自行承担。

### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

1. 时间：2025 年 06 月 25 日 09:30（北京时间）

2. 地点：政府采购（交易通）电子开评标系统（<https://ez.lzzgzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/>）

3. 方式：本项目仅以电子投标文件方式提交。投标人以“用户名+密码”方式或者数字证书（CA 或 移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”

(<https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/>)，提交.tbjy（备用投标文件）、.mtbjy（投标文件）、.czr（存证文件）格式的加密电子投标文件。



## 五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

## 六、其他补充事宜

1. 本项目受理自编号：206001JH620111050。

2. 本项目若有更正将通过原采购公告发布媒体发布，请及时关注甘肃政府采购网、兰州市公共资源交易中心网站。

3. 质疑请以书面形式提交采购人、采购代理机构，投诉请以书面形式提交兰州市红古区财政局采购监管股（投诉电话：0931-2921659）。

4. 参标环节：为保证远程交互效果，建议响应人配置的硬件环境包括：稳定运行的电脑、安全稳定的网络环境、电源（不间断）、数字证书（CA或移动CA）、音视频设备（摄像头、麦克风、音箱等）等；建议响应人配置的软件环境包括：Windows操作系统（Windows7、Windows10、Windows11等）、浏览器（谷歌浏览器、360安全浏览器、360极速浏览器、Microsoft Edge浏览器等）、数字证书驱动、电子开评标助手（下载网址：[www.ejiaoyi.vip](http://www.ejiaoyi.vip) 下载中心）等。参与远程交互时，建议投标人选择封闭安静的环境。因投标人自身硬件、软件问题导致交互过程不稳定或中断等情形的，由此引起的风险和责任由响应人承担。

1)、投标人须在投标文件递交截止日期前登录兰州市公共资源交易中心网站（<http://lzggzyjy.lanzhou.gov.cn/>），点击进入不见面开标系统，选择政府采购电子开评标系统模块，点击投标人单位登录，使用“用户名+密码”或数字证书（CA或移动CA）进行登录；根据项目类型，选择所要参标的项目，点击“我要参标”，再点击网上开标按钮，上传投标文件。

2)、投标文件上传环节：进入本次项目投标界面后，点击上传按钮，根据招标文件中要求的上传时间上传投标文件；上传文件过程中，请投标人耐心等待，直至出现文件上传成功提示后，方可点击确定按钮，如果提前点击确定按钮，很可能导致投标文件上传不成功；投标文件上传完成以后，点击提交按钮提交本次投标文件；之后点击上传文件回执单查看按钮，查看文件回执单，投标人可打印或拍照留存。本项目制作及开评标使用“政府采购（交易通）电子开评标系统”及“政府采购电子标书制作工具”，具体操作详见交易通信息技术有限公司（<http://www.ejiaoyi.vip/>）“下载中心”的《政府采购项目全流程电子化操作手册》，开启在“政府采购（交易通）电子开评标系统”（<https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/>）

中进行。技术支持电话：0931-4875561，4006131306。

5. 投标 CA 数字证书办理方式：(1) 网上办理：交易通信息技术有限公司（<http://www.ejiaoyi.vip/>）网上注册申请办理 CA 数字证书后，由操作人员顺丰邮寄。(2) 现场办理：兰州市城关区静宁路 158 号昌运大厦 12 楼 12D 办锁、技术联系方式：电话：4006131306、0931-8859067。



## 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系

### 1. 采购人信息

名称：兰州市红古区教育局

地址：兰州市红古区海石湾镇育英街 37 号

联系人：马骁

联系电话：0931-6255620

名称：甘肃万众聚辉工程项目管理有限公司

地址：甘肃省兰州市城关区东岗东路 818 号

联系人：卢婷

联系电话：18793165697

### 3. 项目联系方式

联系人：卢婷

联系电话：18793165697

2025 年 06 月 03 日

## 投标人须知前附表



条款号	条款名称	内容及要求
1.1	采购人	采购人：兰州市红古区教育局 地址：兰州市红古区海石湾镇育英街 37 号 联系人：马骁 联系电话：0931-6255620
1.1	采购代理机构	代理机构：甘肃万众聚辉工程项目管理有限公司 地址：甘肃省兰州市城关区东岗东路 818 号 联系人：卢婷 联系电话：18793165697
1.1	项目编号	206001JH620111050-3
1.1	项目名称	兰州市红古区海石湾南区独立高中设备采购项目（第一批）（第三包）
1.1	采购预算	493.3445 万元。其中：第一包：137.18 万元，第二包：109.4732 万元，第三包：246.6913 万元
1.1	最高限价	493.3445 万元。其中：第一包：137.18 万元，第二包：109.4732 万元，第三包：246.1005 万元
1.1	采购方式	公开招标
1.1	采购类型	货物类
1.1	面向中小企业预留采购份额	预留比例 100%（其中预留小微企业比例 0%）
1.1	进口产品（货物类适用）	否（注：1. 否，不允许提供进口产品投标，提供进口产品投标视为投标无效；2. 是，已获得采购进口产品核准，允许提供进口产品或国产产品投标）
2.1.2	澄清或者修改	澄清或者修改的内容作为招标文件的组成部分，以网上更正公告的形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。网上更正公告同时在“甘肃政府采购网”



条款号	条款名称	内容及要求
		( <a href="http://www.ccgp-gansu.gov.cn/index.html">http://www.ccgp-gansu.gov.cn/index.html</a> ) 和兰州市公共资源交易中心网站( <a href="http://lzzgzyjy.lanzhou.gov.cn">http://lzzgzyjy.lanzhou.gov.cn</a> )发布。
2.1.3	现场考察或者答疑会	否（注：1. 否，采购人不组织现场考察或者召开答疑会；2. 是，采购人组织现场考察或者召开答疑会）
2.2.3	投标有效期	从提交投标文件的截止之日起 90 日内有效。
2.2.4	投标保证金	无
2.2.5.1	投标人资格要求	<p>1. 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；根据兰州市红古区财政局《关于落实强省会战略持续优化兰州市政府采购营商环境各项政策的通知》（红财发〔2022〕49 号），投标人须提供《资格承诺声明函》加盖公章，代替《政府采购法》第二十二条要求的资格证明材料。</p> <p>2. 投标人未被列入“信用中国”网站(<a href="https://www.creditchina.gov.cn">https://www.creditchina.gov.cn</a>)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单，不处于“中国政府采购网”(<a href="http://www.ccgp.gov.cn">http://www.ccgp.gov.cn</a>)政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标(以提交投标文件截止时间前的“信用中国”网站和“中国政府采购网”查询截图为准)。</p> <p>3. 落实政府采购政策需满足的资格要求：</p> <p>1) 本项目对中小企业预留方式：全部预留，供应商应当提供《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知规定的《中小企业声明函》或者《残疾人福利性单位声明函》或者由省级以上 监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；</p>



条款号	条款名称	内容及要求
		<p>不能提供《中小企业声明函》的将视为无效响应处理。</p> <p>（本项目中小企业划分标准为：第一包：软件及信息技术服务业，第二、三包：工业（制造业））</p> <p>2）根据财政部发布的《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》规定，对政府采购节能产品、环境标志产品品目清单内的产品，已取得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书的，实施政府采购优先采购或强制采购；对符合政府采购项目品目属于政府采购优先采购《节能产品政府采购品目清单》《环境标志产品政府采购品目》并获得相关证书的小微企业供应商，在原价格评审优惠的基础上，提升扣除比例 3%。</p> <p>3）根据财政部发布的关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知，中标（成交）供应商在送达中标货物时，货物包装须执行以上标准。</p> <p>4. 本项目的特定资格要求：无</p>
2.2.5.2	联合体投标	否（注：1. 否，不接受联合体投标；2. 是，接受联合体投标）
2.2.5.3	采取分包方式履行合同	否（注：1. 否，不同意中标人采取分包方式履行合同；2. 是，同意中标人采取分包方式履行合同）
2.3.3	投标文件制作工具	本项目制作及开评标使用“政府采购（交易通）电子开评标系统”及“政府采购电子标书制作工具”，具体操作详见交易通信息技术有限公司（ <a href="http://www.ejiaoyi.vip/">http://www.ejiaoyi.vip/</a> ）“下载中心”的《政府采购项目全流程电子化操作手册》
2.3.4	制作投标文件	投标人使用“政府采购投标文件制作工具（兰州版）”，按照招标文件规定的投标文件格式，编制投标

条款号	条款名称	内容及要求
		文件，并使用数字证书（CA 或移动 CA）在相应位置签章。编制生成的三种电子投标文件（.tbjy 格式文件为备用投标文件，mtbjy 格式为投标文件，ezr 格式文件为存证文件）。电子投标文件编制不规范导致投标文件（.tbjy 和 .mtbjy 格式文件）内容无法导入系统或开标无法解密的，该投标文件将被视为无效。
2.3.5	加密投标文件	投标人使用投标文件制作工具生成加密电子投标文件。
2.3.6	提交投标文件	投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”（ <a href="https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/">https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/</a> ），提交加密的电子投标文件。
2.3.8	投标截止时间	2025 年 06 月 25 日 09:30 分
2.4.1	开标工具	“政府采购（交易通）电子开评标系统”（ <a href="https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/">https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/</a> ） 技术咨询电话：0931-4875561，4006131306。
2.4.2	开标要求	投标人登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，选择进入本项目，在线参加网上不见面开标会议。 注：电子投标文件的加密和解密须为同一数字证书（CA 或移动 CA）。
2.5	资格审查	开标结束后，采购人依法按招标文件要求对投标人的资格进行审查。
2.6	评标委员会	评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为 5 人以上单数，其中评审专家不得少于成员总数的三分之二。
2.7.1	评标工具	政府采购（交易通）电子开评标系统
2.7.2	符合性审查	详见招标文件正文

条款号	条款名称	内容及要求
2.7.3	澄清、说明或者补正	<p>投标人以账号密码或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的信息，在规定时间内通过“电子开评标助手”上传签章确认的澄清、说明或者补正文件。</p> <p>前款描述的规定时限是指，评标委员会发出澄清、说明或者补正的提示信息后，投标人须在 30 分钟内通过系统进入“网上询标室”，并在进入后 30 分钟内（评标委员会认为需要延长的，由评标委员会集体决定）完成书面澄清、说明或者补正。“电子开评标助手”下载地址：交易通信息技术有限公司官网（www.ejiaoyi.vip）下载中心。</p>
2.7.4	演示	<p>否（注：1. 否，不演示；2. 是，需演示）</p> <p>投标人以账号密码或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的提示信息，在规定时间内通过“电子开评标助手”进行演示。</p> <p>前款描述的规定时限是指，评标委员会发出演示的系统提示信息后，投标人须在 30 分钟内通过系统进入“网上询标室”，并在进入后 30 分钟内（评标委员会认为需要延长的，由评标委员会集体决定）进行演示。“电子开评标助手”下载地址：交易通信息技术有限公司官网（www.ejiaoyi.vip）下载中心。</p>
2.7.5.2	评标方法	综合评分法
2.8.3	中标通知书	中标公告发布后，中标人应与采购人联系，在采购人处领取中标通知书，不再另行通知。因逾期未领取引起的风险和责任由中标人承担。

条款号	条款名称	内容及要求
2.9.3	履约保证金	无
2.9.4	代理服务费	<p>由中标人按照国家计委颁发的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）货物的收费方法，向甘肃万众聚辉工程项目管理有限公司支付招标代理服务费，且承担开标期间产生的一切费用。</p> <p>支付方式：电汇或网银</p> <p>代理服务费账户信息：</p> <p>账户名：甘肃万众聚辉工程项目管理有限公司</p> <p>开户行：中国工商银行股份有限公司兰州亚欧支行</p> <p>账 号： 2703 3253 0900 0069 693</p>
3.4.1	评标标准	详见招标文件正文
3.5	确定中标人	采购人委托评标委员会直接确定中标人。
4.2	质疑	以书面形式向采购人或者采购代理机构提交质疑函。
4.3	投诉	以书面形式向兰州市红古区财政局采购监管股投诉。
第六章	投标文件格式	<p>投标人应根据招标文件要求编制电子投标文件，并使用数字证书（CA 或移动 CA）在相应位置签章。其中，投标文件及相关文件中需投标人签章处均指加盖与当事人名称相一致的标准公章或具有法定效力的电子签章（投标人为自然人的，由本人签字或加盖与本人姓名相一致的个人印章或具有法定效力的电子签章），需投标人的法定代表人或授权代表签章处均指由法定代表人或授权代表本人签字或加盖与本人姓名相一致的个人印章或具有法定效力的电子签章。</p>
6.6.2	节能产品 (货物类适用)	<p>《节能产品政府采购品目清单》内的产品，其中，“★”标注的为政府强制采购产品，非“★”标注的为政府优先采购产品。</p>

条款号	条款名称	内容及要求
6.6.3	环境标志产品 (货物类适用)	属于《环境标志产品政府采购品目清单》内的产品,为政府优先采购产品。
第七章	采购需求	详见招标文件正文
7.1	交货时间、交货地点	交货时间:按合同约定执行 交货地点:甲方指定地点
7.2	付款方式	甲、乙双方签订合同后,由甲方支付给乙方合同总价款50%的预付款,乙方货到调试安装完成,经甲方进行验收合格后,乙方凭验收合格证明及按合同总价开具的发票(完税价),由甲方支付给乙方合同总价款的50%,甲方不再收取质量保证金,以保函的形式代替。
	其它补充事项	<p>1.《中华人民共和国电子签名法》规定“第十四条 可靠的电子签名与手写签名或者盖章具有同等的法律效力。”</p> <p>2.兰州市财政局《关于落实强省会战略持续优化兰州市政府采购营商环境各项政策的通知》规定,参与兰州市政府采购项目的供应商只需提供格式规范的声明函,即可代替《中华人民共和国政府采购法》第二十二条要求的资格证明材料。根据项目实际情况,采购文件要求提供的特定资格证明材料须另外提供,不在上述资格承诺范围内。</p> <p>3.投标人须保证所投产品中的计算机操作系统软件、办公软件和杀毒软件三类通用软件,必须使用正版软件,禁止使用未经授权和未经软件产业主管部门登记备案的软件。</p> <p>4.交货期、交货地点等相关事宜通过采购合同进行约定。</p>

# 第一章 总则



## 1.1 适用范围

本招标文件仅适用于本次公开招标所叙述的项目采购。

## 1.2 有关定义

(1) “采购人” 详见《投标人须知前附表》。

(2) “采购代理机构” 是指采购代理机构是指具备一定条件，经政府有关部门批准而依法拥有政府采购代理资格的社会中介机构。采购代理机构可分为集中采购机构和一般采购代理机构。

(3) “投标人” 是指向本次采购代理机构提交投标文件的供应商。

(4) “供应商” 是指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

(5) “招标文件” 是指由采购代理机构发出的文本、文件，包括全部章节、附件及答疑会议纪要。

(6) “投标文件” 是指投标人根据本招标文件向采购代理机构提交的全部文件。

(7) “采购文件” 是指包括采购活动记录、采购预算、招标文件、投标文件、评标报告、定标文件、合同文本、验收证明、质疑答复、投诉处理决定及其他有关文件、资料。

(8) “货物” 是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等。

(9) “工程” 是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等。

(10) “服务” 是指除货物和工程以外的其他政府采购对象。

(11) “书面形式” 是指合同书、信件、电报、电传、传真等可以有形地表现所载内容的形式。以电子数据交换、电子邮件等方式能够有形地表现所载内容，并可以随时调取查用的数据电文，视为书面形式。

(12) “进口产品” 是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。

(13) “节能产品” 是指财政部、国家发展和改革委员会公布的现行《节能产品政府采购品目清单》内的产品。

(14) “环境标志产品” 是指财政部、国家环境保护总局公布的现行《环境标志产品政府采购品目清单》内的产品。

(15) “中小企业” 是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户、残疾人福利性单位、监狱企业，在政府采购活动中视同中小企业。

(16) “中小企业预留” 是指面向中小微企业预留采购份额。即在货物采购项目中，货物



由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

### 1.3 知识产权

(1) 投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其他知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其他知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。

(2) 本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权归采购人所有。

(3) 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。

(4) 如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

(5) 采购人、采购代理机构和评审专家对投标人提交的投标文件及其内容负有保密义务，未经对方书面同意，不得泄露或提供给第三人。

### 1.4 相关法律法规

《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（2017年财政部令第87号）、《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）、《政府采购质疑和投诉办法》（2017年财政部令第94号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）、《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）、《中小企业划型标准规定》（工信部联企业〔2011〕300号）、财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《节能产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕19号）、《环境标志产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕18号）、《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号）、《兰州市政府采购项目交易管理规则（试行）》（兰财采〔2022〕9号）、《兰州市政府采购电子化采购管理暂行办法》（兰财采〔2022〕8号）、兰州市财政局《关于落实强省会战略持续优化兰州市政府采购营商环境各项政策的通知》（兰财采〔2022〕31号）等法律法规规定。



## 第二章 投标须知



### 2.1 招标文件

#### 2.1.1 综合说明

本项目按照《中华人民共和国政府采购法》及相关法律法规规定，现通过公开招标来择优选定供货商。招标文件包括本文所列内容及按本须知发出的全部和补充资料。投标人应认真阅读招标文件中所有的事项、格式、条款、技术规范等实质性的条件和要求。投标人被视为充分熟悉招标文件的全部内容及与履行合同有关的全部内容。

投标人未按招标文件要求提交相关资料，或投标文件未对招标文件的内容都作出实质性响应，可能导致投标无效，由此引起的风险和责任由投标人承担。

#### 2.1.2 澄清或者修改

采购人或者采购代理机构可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改，澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，采购人或者采购代理机构在投标截止时间至少 15 日前，以网上更正公告的形式，通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，采购人或者采购代理机构将顺延提交投标文件的截止时间。网上更正公告是招标文件的组成部分，同时在“甘肃政府采购网”（<http://www.ccgp-gansu.gov.cn/index.html>）和“兰州市公共资源交易中心网站”（<http://lzzgzyjy.lanzhou.gov.cn>）发布。

在规定时间内，投标人未对招标文件提出疑问、质疑或要求澄清的，视其为无异议。投标文件未对澄清或者修改的内容作出实质性响应，可能导致投标无效，由此引起的风险和责任由投标人承担。

#### 2.1.3 现场考察或者答疑会

本项目是否组织现场考察或者召开答疑会见《投标人须知前附表》。

根据采购项目和具体情况，采购人认为有必要的，可以组织已获取招标文件的潜在投标人现场考察或者召开答疑会。

因参加现场考察或者答疑会所发生的一切费用由潜在投标人自行承担。

### 2.2 投标文件

#### 2.2.1 投标要求

投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件要求编制电子投标文件，以使投标对招标文件作出实质性响应。否则，投标文件可能被拒收或视为无效投标，由此引起的风险和责任由投标人承担。

### 2.2.2 投标报价

本项目投标报价应包括完成招标文件规定的招标范围全部内容所需的全部费用。除非招标文件另有规定，投标报价应包括完成本项目所需用料、人工、机械安装、检测、调试、保修、保险、利润、税金、劳保统筹、政策性文件规定及合同包含的所有风险、优惠率、责任等各项应有费用。

投标人的投标报价只能有一个投标价格，投标价格采用唯一价格，即不得为某一范围价格。投标货币为人民币。

### 2.2.3 投标有效期

本项目投标有效期见《投标人须知前附表》。

投标有效期从提交投标文件的截止之日起算。投标文件中承诺的投标有效期应当不少于招标文件中载明的投标有效期。

### 2.2.4 投标保证金

本项目投标保证金见《投标人须知前附表》。

投标有效期内投标人撤销投标文件的，采购人或者采购代理机构可以不退还投标保证金。

### 2.2.5 投标资格

#### 2.2.5.1 投标人资格要求

本项目投标人资格要求详见《投标人须知前附表》。

#### 2.2.5.2 联合体投标要求

本项目是否接受联合体投标见《投标人须知前附表》。

投标人为联合体的，须提供《联合体投标协议》，联合体及成员还应符合以下条件：

（1）两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购。

（2）联合体各方均应当具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，并应当向采购人提交《联合体投标协议》，载明联合体各方承担的工作和义务。联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

（3）联合体各方签订的《联合体投标协议》作为投标文件的内容。联合体各方签订《联合体投标协议》后，不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

（4）联合体投标的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳保证金，其交纳的保证金对

联合体各方均具有约束力。

(5) 联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的,按照资质等级较低的供应商确定资质等级。

(6) 组成联合体的中小企业与联合体内其他企业之间不得存在直接控股、管理关系。

(7) 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同,就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

(8) 法律法规规定的其他情形。

投标人为联合体且符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》有关情形的,联合体中的中小企业均应提供《中小企业声明函》:

(1) 联合体各方均为中小企业的,联合体视同中小企业。其中,联合体各方均为小微企业的,联合体视同小微企业。联合体各方均应提供《中小企业声明函》。

(2) 适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》第八条情形的,投标人以联合体形式投标的,采购项目预算总额的 30%以上专门面向中小企业采购,其中预留给小微企业的比例不低于 60%的,联合体中的中小企业均应提供《中小企业声明函》。

(3) 适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》第九条情形的,大中型企业与小微企业组成联合体的,对于《联合体投标协议》约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的,联合体中的中小企业均应提供《中小企业声明函》。

### 2.2.5.3 采取分包方式履行合同要求

本项目是否同意中标人采取分包方式履行合同见《投标人须知前附表》。

投标人拟在中标后采取分包方式履行合同的,须提供《分包意向协议》,《分包意向协议》方还应符合以下条件:

(1) 投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况,拟在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作分包的,应当在投标文件中载明分包承担主体,分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

(2) 中标人就采购项目和分包项目向采购人负责,分包承担主体就分包项目承担责任。

(3) 接受分包合同的中小企业与分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。

(4) 法律法规规定的其他情形。

投标人拟在中标后采取分包方式履行合同且符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》有关情形的,《分包意向协议》中的中小企业均应提供《中小企业声明函》:

(1) 适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》第八条情形的,投标人拟在中标后采取



分包方式履行，采购项目预算总额的 30%以上专门面向中小企业采购，其中预留给小微企业的比例不低于 60%的，《分包意向协议》约定中的中小企业均应提供《中小企业声明函》。

(2) 适用《政府采购促进中小企业发展管理办法》第九条情形的，大中型企业承诺向一家或者多家小微企业分包的，对于《分包意向协议》约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，《分包意向协议》约定中的中小企业均应提供《中小企业声明函》。

## 2.3 投标

### 2.3.1 投标人要求

投标人应符合以下要求：

(1) 遵守中华人民共和国的法律、法规、规章和规定。

(2) 有能力提供本项目招标文件所述货物（服务），符合招标文件规定资格要求的境内供应商或制造商。

(3) 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

(4) 为该项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

(5) 法律法规规定的其他情形。

### 2.3.2 投标注意事项

投标时，投标人须注意：

(1) 投标人具有《中华人民共和国政府采购法》第七十七条中第一至第五项情形的，中标结果无效。

(2) 本项目只接受具备法律效力的电子投标文件投标，不接受纸质投标文件投标。

(3) 针对不分包的采购项目或分包采购项目的的一个采购包，一个投标人只允许提交一个投标文件进行投标。

(4) 除招标文件另有规定外，投标人投标的投标总价及单项报价均只允许一个报价，否则将作为无效投标处理。

(5) 投标人和采购人、采购代理机构就投标交换的文件和来往信件，应以简体中文书写，全部辅助材料及证明材料均应有简体中文文本，并以简体中文文本为准。以简体中文以外的文字表述的资料必须提供简体中文译文，并保证与原文内容一致，否则投标人将承担相应法律责任。除盖章、签字、专用名称等特殊情形外，以简体中文以外的文字表述的投标文件，将作为无效投标处理。

(6) 投标文件及相关文件中需投标人签章处均指加盖与当事人名称相一致的标准公章或具有法定效力的电子签章（投标人为自然人的，由本人签字或加盖与本人姓名相一致的个人印章或具有法定效力的电子签章），需投标人的法定代表人或授权代表签章处均指由法定代表人或授权代表本人签字或加盖与本人姓名相一致的个人印章或具有法定效力的电子签章。

(7) 除招标文件另有规定外，投标文件所使用的计量单位均应使用中华人民共和国法定计量单位。

(8) 投标人在投标文件中所列出的响应内容均视为在投标报价内容中。

(9) 因参加投标或准备参加投标所发生的一切费用由投标人自行承担。

(10) 法律法规规定的其他情形。

### 2.3.3 投标文件制作工具

本项目制作及开评标使用“政府采购（交易通）电子开评标系统”及“政府采购电子标书制作工具”，具体操作详见交易通信息技术有限公司（<http://www.ejiaoyi.vip/>）“下载中心”的《政府采购项目全流程电子化操作手册》。

技术咨询电话：0931-4875561、4006131306。

### 2.3.4 制作投标文件

投标人使用“政府采购投标文件制作工具（兰州版）”，按照招标文件规定的投标文件格式，编制投标文件，并使用数字证书（CA 或移动 CA）在相应位置签章。编制生成的三种电子投标文件（.tbjy 格式文件为备用投标文件，mtbjy 格式为投标文件，czr 格式文件为存证文件）。电子投标文件编制不规范导致投标文件（.tbjy 和.mtbjy 格式文件）内容无法导入系统或开标无法解密的，该投标文件将被视为无效。

### 2.3.5 加密投标文件

投标人使用投标文件制作工具生成加密电子投标文件。

### 2.3.6 提交投标文件

投标人以“用户名+密码”方式或者数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”（<https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/>），提交加密的电子投标文件。

### 2.3.7 投标文件修改或者撤回

投标截止时间前，投标人可以修改或者撤回其所提交的电子投标文件，修改完成后，投标人须重新提交使用投标文件制作工具生成加密电子投标文件，投标截止时间前最后一次提交的电子投标文件为有效投标文件。投标截止时间止，投标人不能修改或者撤回其已提交的电子投



标文件。

### 2.3.8 投标截止时间

投标截止时间见《投标人须知前附表》。

投标截止时间止，未完成上传的电子投标文件将被拒收。

### 2.3.9 投标无效的情形

(1) 投标人存在下列情况之一的，其投标无效：

- ①投标文件的格式及内容不符合招标文件要求或实质性响应内容字迹模糊、无法辨认。
- ②投标有效期不足。
- ③未按照招标文件的规定交纳投标保证金的。
- ④投标文件未按招标文件要求签章的。
- ⑤不具备招标文件中规定的资格要求的。
- ⑥报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的。
- ⑦投标文件含有采购人不能接受的附加条件的。
- ⑧法律法规规定的其他情形。

(2) 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

- ①不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制。
- ②不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜。
- ③不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人。
- ④不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异。
- ⑤不同投标人的投标文件相互混装。
- ⑥不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出。
- ⑦法律法规规定的其他情形。

## 2.4 开标

### 2.4.1 开标工具

本项目使用“政府采购（交易通）电子开评标系统”（<https://ez.lzggzyjy.cn/bid-ejiaoyi-lzs/>）

技术咨询电话：0931-4875561，4006131306。

### 2.4.2 开标要求

本项目采用网上不见面开标。

投标人登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，选择进入本项目，在线参加网上不见



面开标会议。

投标人不足 3 家的，不得开标。

### 2.4.3 开标程序

开标时，采购代理机构在线公布提交有效投标文件的投标人名称。投标人根据系统提示，在线解密提交系统的加密电子投标文件，每名投标人解密时限为 30 分钟，超过时限的，视为无效投标。解密时须使用加密时的数字证书（CA 或移动 CA）。

解密完成后，系统唱标，唱标内容包括投标人名称、投标报价和招标文件规定的需要公开的其他内容。

唱标结束后，投标人在 3 分钟内，对开标情况进行确认。

投标人对开标过程和开标记录有异议，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

**注：**电子投标文件的加密和解密须为同一数字证书（CA 或移动 CA）。

## 2.5 资格审查

开标结束后，采购人依法按招标文件要求对投标人的资格进行审查。不符合资格要求的投标人，视为无效投标。

资格审查合格的投标人不足 3 家的，不得评标。

资格审查时，采购人应当通过“信用中国”网站（<https://www.creditchina.gov.cn>）、“中国政府采购网”（<http://www.ccgp.gov.cn>）等渠道查询投标人信用记录，采购人应当对投标人信用记录进行甄别，对列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的投标人，视为无效投标。

2 个及以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购活动的，采购人应当对联合体所有成员进行信用记录查询，联合体成员存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

## 2.6 评标委员会

### 2.6.1 评标委员会的组成

采购人依法组建评标委员会。采购人在政府采购评审专家库中通过随机方式抽取评审专家。对技术复杂、专业性强的采购项目，通过随机方式难以确定合适评审专家的，经主管预算单位同意，采购人可以自行选定相应专业领域的评审专家。

评标委员会由采购人代表和评审专家组成，成员人数应当为 5 人以上单数，其中评审专家





不得少于成员总数的三分之二。

采购预算金额在 1000 万元以上的采购项目、技术复杂的采购项目、社会影响较大的采购项目，评标委员会成员人数应当为 7 人以上单数。

评标委员会负责评标活动，评标委员会成员不得参加开标活动。



### 2.6.2 评标委员会的职责

- (1) 各评标成员独立审查、评价投标文件是否符合招标文件的商务、技术等实质性要求。
- (2) 要求投标人对投标文件有关事项作出澄清或者说明。
- (3) 对投标文件进行比较和评价。
- (4) 根据全体评标成员签字的原始评标记录和评标结果编写评标报告。
- (5) 确定中标候选人名单，以及根据采购人委托直接确定中标人。
- (6) 向采购人、采购代理机构或者有关部门报告评标中发现的违法行为。
- (7) 采购人代表核对评标结果。
- (8) 法律法规规定的其他情形。

### 2.6.3 评标委员会的义务

- (1) 严格遵守评标工作纪律，按照客观、公正、审慎的原则，根据招标文件规定的评标程序、评标方法和评审标准进行独立评审，对个人的评审意见承担法律责任。
- (2) 配合采购人、采购代理机构答复供应商提出的询问、质疑和投诉等事项。
- (3) 不得泄露评标情况以及评标过程中获悉的国家秘密、商业秘密。
- (4) 发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关规定的，要停止评标工作并向采购人或者采购代理机构书面说明情况。
- (5) 发现供应商具有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为的，应当及时向财政部门报告。
- (6) 在评审过程中受到非法干预的，应当及时向财政、监察等部门举报。
- (7) 法律法规规定的其他情形。

## 2.7 评标

### 2.7.1 评标工具

本项目使用“政府采购（交易通）电子开评标系统”评标。

### 2.7.2 符合性审查

评标委员会依据招标文件，对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求，未通过符合性审查的投标人视为无效投标。

### 2.7.3 澄清、说明或者补正

对于投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误等内容，评标委员会应当以书面形式要求投标人作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

评标委员会通过“政府采购（交易通）电子开评标系统”以书面形式要求投标人在规定时限内作出澄清、说明或者补正（包含但不限于确认修正后的投标文件报价、投标报价合理性说明）。投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的信息，在规定时限内通过“电子开评标助手”上传签章确认的澄清、说明或者补正文件（包含但不限于确认修正后的投标文件报价、投标报价合理性说明）。

前款描述的规定时限见《投标人须知前附表》。投标人未在规定时限内澄清、说明或者补正的，视同放弃相关权利，由此引起的风险和责任由投标人承担。

#### 2.7.3.1 投标文件报价修正

投标文件报价出现前后不一致的，评标委员会按照下列规定修正：

（1）投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准。

（2）大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准。

（3）单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价。

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。

评标委员会通过“政府采购（交易通）电子开评标系统”以书面形式要求投标人在规定时限内确认修正后的投标文件报价。投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的提示信息，在规定时限内通过“电子开评标助手”上传由投标人签章或者由法定代表人（或授权代表）签章确认的修正后的投标文件报价。

前款描述的规定时限见《投标人须知前附表》。投标人未在规定时限内确认修正后的投标文件报价的，视同放弃相关权利，由此引起的风险和责任由投标人承担。

#### 2.7.3.2 投标报价合理性说明

评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产

品质量或者不能诚信履约的，应当要求投标人在规定时限内进行投标报价合理性说明。投标人不能在规定时限内证明其报价合理性的，评标委员会将其作为无效投标处理。

评标委员会通过“政府采购（交易通）电子开评标系统”以书面形式要求投标人在规定时限内作出投标报价合理性说明。投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的提示信息，在规定时限内通过“电子开评标助手”上传由投标人签章或者由法定代表人（或授权代表）签章确认的投标报价合理性说明文件。

前款描述的规定时限见《投标人须知前附表》。投标人未在规定时限内证明其报价合理性的，视同放弃相关权利，由此引起的风险和责任由投标人承担。

#### **2.7.4 演示**

本项目是否演示见《投标人须知前附表》。

投标人根据招标文件要求，准备演示所需的相关资料，并按照评标委员会的要求进行演示。

评标委员会通过“政府采购（交易通）电子开评标系统”以书面形式要求投标人在规定时限内进行演示。投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA 或移动 CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的提示信息，在规定时限内通过通过“电子开评标助手”进行演示。

前款描述的规定时限见《投标人须知前附表》。投标人未在规定时限内演示的，视同放弃相关权利，由此引起的风险和责任由投标人承担。

#### **2.7.5 评标方法**

##### **2.7.5.1 最低评标价法**

最低评标价法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人评标的方法。其中，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》等规定，应享受价格扣除优惠政策的投标人，以扣除后的价格参加评审。

采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，评标委员会采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

采用最低评标价法的，评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

##### **2.7.5.2 综合评分法**

综合评分法，是指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评

审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法。其中，符合《政府采购促进中小企业发展管理办法》等规定，应享受价格扣除优惠政策的投标人，以扣除后的价格参加评审。

使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

采用综合评分法的，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

## **2.8 评标结果**

### **2.8.1 中标**

本项目确定中标人方式见《投标人须知前附表》。

评标委员会确定中标候选人名单，或者经采购人委托直接确定中标人。

采购人在“甘肃政府采购网”和“兰州市公共资源交易中心网站”发布中标公告，并向中标人发出中标通知书。

### **2.8.2 废标**

在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- (1) 符合资格条件的投标人或者对招标文件作实质性响应的投标人不足 3 家的。
- (2) 出现影响采购公正的违法、违规行为的。
- (3) 投标人的报价均超过了采购预算或最高限价，采购人不能支付的。
- (4) 因重大变故，采购任务取消的。
- (5) 法律规定的其他情形。

采购人在“甘肃政府采购网”和“兰州市公共资源交易中心网站”发布废标公告。

### **2.8.3 中标通知书**

确定中标人后，采购人于 2 个工作日内，在“甘肃政府采购网”和“兰州市公共资源交易中心网站”发布中标公告，并发出中标通知书。中标通知书对采购人和中标人具有同等法律效力。

中标公告发布后，中标人应与采购人联系，在采购人处领取中标通知书，不再另行通知。因逾期未领取引起的风险和责任由中标人承担。

## **2.9 合同**

## 2.9.2 合同签署

### 2.9.2.1 签订合同

(1) 采购人与中标人应在中标通知书发出之日起三十日内签订政府采购合同。由于中标人的原因拒绝与采购人签订采购合同的，视为放弃中标，取消其中标资格并将按相关规定追究其法律责任。采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

(2) 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的任何协议，所签订的合同不得对招标文件和中标人投标文件作实质性修改。

(3) 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在“甘肃政府采购网”公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

### 2.9.2.2 分包方式履行合同

本项目是否同意中标人采取分包方式履行合同见《投标人须知前附表》。

政府采购合同分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包承担主体就分包项目承担责任。

### 2.9.3 履约保证金

无。

### 2.9.4 代理服务费

见《投标人须知前附表》。

### 2.9.5 其他约定

中标后，招标文件和投标文件未尽事宜另行商定。招标文件由采购人、采购代理机构负责解释。



## 第三章 评标程序



### 3.1 符合性审查

评标委员会开展符合性审查，如发现下列情况之一的，其投标视为无效投标：

- (1) 投标文件未按招标文件要求签章的。
- (2) 投标文件关键内容字迹模糊、无法辨认的。
- (3) 投标文件含有与招标文件相悖的附加条件的。
- (4) 投标文件未对招标文件的实质性要求作出响应的。
- (5) 投标文件报价出现前后不一致，投标人拒绝按照招标文件要求修正投标文件报价的。
- (6) 投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的。
- (7) 投标有效期不足的。
- (8) 投标内容不符合国家相关强制性标准的。
- (9) 投标人串通投标的。
- (10) 法律法规规定的其他情形。

### 3.2 澄清、说明或者补正

需要澄清、说明或者补正（包括但不限于确认修正后的投标文件报价、投标报价合理性说明）的，评标委员会通过“政府采购（交易通）电子开评标系统”以书面形式要求投标人在规定时限内作出澄清、说明或者补正（包括但不限于确认修正后的投标文件报价、投标报价合理性说明）。投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA或移动CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的信息，在规定时限内通过“电子开评标助手”上传签章确认的澄清、说明或者补正文件（包括但不限于确认修正后的投标文件报价、投标报价合理性说明）。

前款描述的规定时限见《投标人须知前附表》。投标人未在规定时限内完成的，视同放弃相关权利，由此引起的风险和责任由投标人承担。

### 3.3 演示

本项目是否演示见《投标人须知前附表》。

需要演示的，评标委员会通过“政府采购（交易通）电子开评标系统”以书面形式要求投标人在规定时限内进行演示。投标人以“用户名+密码”或数字证书（CA或移动CA）方式登录“政府采购（交易通）电子开评标系统”，进入“网上询标室”，按照评标委员会发出的提示信息，在规定时限内通过“电子开评标助手”进行演示。

前款描述的规定时限见《投标人须知前附表》。投标人未在规定时限内完成演示的，视同放弃相关权利，由此引起的风险和责任由投标人承担。

### 3.4 评标注意事项

评标时，评标委员会应注意以下事项：

#### （1）必须落实的中小微企业优惠政策。

根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》《中小企业划型标准规定》、财政部《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》等有关规定，未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，小微企业（含符合小微企业划分标准的个体工商户、残疾人福利性单位、监狱企业）享受价格扣除优惠，价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。即：①对符合规定的小微企业报价给予10%-20%的扣除，用扣除后的价格参加评审。**本项目扣除比例为10%。**②接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于《联合体投标协议》或者《分包意向协议》约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予4%-6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。但组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。**本项目扣除比例为4%。**

#### （2）必须落实的节能产品采购政策。

根据《节能产品政府采购品目清单》规定，《节能产品政府采购品目清单》内的产品，其中，“★”标注的为政府强制采购产品，非“★”标注的为政府优先采购产品。评审过程中，评标委员会应充分考虑。

#### （3）必须落实的环境标志产品采购政策。

根据《环境标志产品政府采购品目清单》规定，《环境标志产品政府采购品目清单》内的产品，为政府优先采购产品。评审过程中，评标委员会应充分考虑。

### 3.5 确定中标人

本项目确定中标人方式见《投标人须知前附表》。

### 3.6 编写评标报告

评标委员会对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或相应文件被认定为无效的情形进行重点复核，并根据评审结果推荐中标候选人，或者根据采购人委托直接确定中标人，起草并签署评审报告。

评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，应当按照少数服从多数的原则作出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见及理由，否则视为同意评标报告。



# 评标办法



## 1. 评审办法

### 评审方法

本次评审采用 综合评分法

### 资格审查

表-资格审查标准

评审环节	序号	评审内容	评审标准
资格审查	1	投标人信用查询记录符合要求，未被列入“信用中国”失信记录	投标人未被列入“信用中国”网站（ <a href="https://www.creditchina.gov.cn">https://www.creditchina.gov.cn</a> ）记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单，不处于“中国政府采购网”（ <a href="http://www.ccgp.gov.cn">http://www.ccgp.gov.cn</a> ）政府采购严重违法失信行为信息记录中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标（以提交投标文件截止时间前的“信用中国”网站和“中国政府采购网”查询截图为准）。
	2	资格承诺声明函	符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；根据兰州市红古区财政局《关于落实强省会战略持续优化兰州市政府采购营商环境各项政策的通知》（红财发〔2022〕49号），投标人须提供《资格承诺声明函》加盖公章，代替《政府采购法》第二十二条要求的资格证明材料。
	3	落实政府采购政策需满足的资格要求：	本项目对中小企业预留方式：全部预留，供应商应当提供《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知规定的《中小企业声明函》或者《残疾人福利性单位声明函》或者由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；不能提供《中小企业声明函》的将视为无效响应处理。（本项目中小企业划分标准为：第一包：软件及信息技术服务业，第二、三包：工业（制造业））

### 政策性优惠设置

表-政策性优惠设置

评审环节	标准
政策优惠认定	无

### 初步评审

表-初步评审标准

评审环节	序号	评审内容	评审标准
	1	投标文件未按招标文件要求签章的。	投标文件按照招标文件要求，在相应位置进行签署、盖章。

符合性审查	2	投标文件关键内容字迹模糊、无法辨认的。	投标文件关键内容字迹没有模糊、无法辨认的情形。
	3	投标文件含有与招标文件相悖的附加条件的。	投标文件没有与招标文件相悖的附加条件的。
	4	投标文件未对招标文件的实质性要求作出响应的。	投标文件必须对招标文件的实质性要求作出响应。
	5	投标报价超过招标文件中规定的预算金额或者最高限价的。	投标报价不能超过本项目最高限价：246.1005万元
	6	投标有效期不足的。	满足投标有效期90日历天
	7	法律法规规定的其他情形。	①不同投标人的电子投标文件是否由同一单位或者个人编制；②不同投标人是否委托同一单位或者个人办理投标事宜；③不同投标人的电子投标文件载明的项目管理成员或者联系人员是否为同一人；④不同投标人的电子投标文件是否异常一致或者投标报价是否呈规律性差异；⑤不同投标人的电子投标文件是否相互混装；⑥其它无效情形。

#### 详细评审

表-详细评审标准（70分）

评审环节	序号	评审标准	分值
商务标	1	供应商提供近三年（2022年03月至今）类似项目业绩，每提供一项得2分；最高得8分，不提供不得分。注：以中标（成交）通知书或合同为准，复印件或扫描件加盖公章。	8
	2	投标人或生产厂家提供《食品接触产品安全认证证书》、《中国环境保护认证证书》者，每提供一项者得2分，最高得4分，不提供不得分。提供证书复印件或扫描件加盖生成厂家公章。	4
	3	投标人或设备厂家具有质量管理体系认证证书、环境管理体系认证证书、职业健康安全管理体系认证证书，每提供一个加1分，最高得3分，不满足条件不得分。	3
技术标	1	根据投标人提供产品技术参数合计计分，最高不超过30分，其中，带★项（共8项）参数每项正偏离或无偏离，得1.4分，非带★项（共47项）参数每项正偏离或无偏离，得0.4分，负偏离或不能提供证明的，得0分。投标人必须根据本采购文件的要求，结合所投产品的实际参数值，产品技术参数进行逐条逐项答复、说明和解释，带★项参数提供检测报告或产品彩页或产品使用说明；非带★项提供技术参数偏离表，并佐证提供有效的证明文件，否则不得分。经评委认可后方可加分（注：检测报告出具机构须符合《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国认证认可条例》《检验检测机构资质认定管理办法》等法律法规规定）。	30
	2	实施方案：实施方案应包括对供货进度安排、装卸、包装方案、运输方案、安装调试详细措施、质量保证措施、验收方案、产品质量环保保证承诺书等内容进行综合评审。供货进度安排合理，方案内容完整详细，实施措施具体可行，针对性强，得10分；供货进度安排基本合理，实施方案内容较为完整，实施措施基本可行，有一定针对性，得5分，实施方案内容过于简单，实施措施不具体，针对性不强，得1分；未提供实施方案或无实质性内容不得分。	10

3	培训方案：投标人根据投标单位提供的培训方案及培训效果保证措施等进行综合评分，方案完善、工作目标明确、科学合理、培训效果，由评委根据投标文件情况评分，方案完整、工作目标明确，科学合理，得5分；方案较完整、工作目标较为明确，得3分，方案过于简单，工作目标不够明确，得1分。未提供或无实质性内容不得分。	5
4	售后服务承诺及方案：投标人提供的售后服务方案，内容包括但不限于：产品设备的易损件、专用配件、耗材齐全，应急供应及时、方便设备维护、保障性、售后服务计划、售后服务流程、售后服务专职队伍等。内容编写充分且条理清晰，具有较强的实施性、科学性和合理性的得10分；内容编写基本完整且条理清晰，具有一定实施性、科学性的得5分；售后服务方案编写条理不够清晰，实施性、科学性和合理性欠缺的，但尚不影响项目的售后服务的得1分；未提供或方案可行性不强、无实质性内容的，不得分。	10

价格评审

表-价格折算分值的办法

序号	内容	规则
1	评标价的确定	评标价=投标函文字报价
2	评标基准价确定的方式	投标人的有效报价的最低价作为评标基准价
3	报价得分	价格分总分：30分 投标报价得分 = (评标基准价 ÷ 投标报价) × 报价总分

2. 办法说明

本办法是根据设定的评标办法和评标价设置的参数生成，转换文件时自动附加到招标文件上

## 第四章 质疑和投诉



### 4.1 询问

供应商对政府采购活动事项和招标文件、招标结果有疑问的，可按公开招标公告中载明的联系方式、地址，以口头或书面形式向采购人或者采购代理机构提出询问，采购人或者采购代理机构依法作出处理和答复。

询问的内容不属于采购人委托采购代理机构事项的，采购代理机构将依法告知供应商向采购人提出询问。

### 4.2 质疑

#### 4.2.1 质疑人

提出质疑的供应商应当是参与所质疑项目政府采购活动的投标人。

#### 4.2.2 提出质疑

供应商认为招标文件、招标过程、招标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人或者采购代理机构提出质疑。对招标文件提出质疑的，应当在获取招标文件或者招标文件公告期限届满之日起7个工作日内提出。

供应商须在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑。

#### 4.2.3 质疑形式

供应商提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (1) 供应商的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话。
- (2) 质疑项目的名称、编号。
- (3) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求。
- (4) 事实依据。
- (5) 必要的法律依据。
- (6) 提出质疑的日期。

供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

#### 4.2.4 无效质疑

有下列情形之一的，采购人或者采购代理机构可不予受理：

(1) 未在有效期限内提出质疑的。

(2) 质疑未以书面形式提出，或质疑书内容不符合招标文件要求的。

(3) 未在有效的质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，进行二次或多次质疑的。

(4) 法律法规规定的其他情形。

#### 4.2.5 质疑答复

采购人或者采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复，并以书面形式通知质疑供应商和其他有关供应商。

#### 4.3 投诉

质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后 15 个工作日内以书面形式向财政部门投诉。

投诉提交方式：可通过函件、信件等方式线下提交，也可通过点击“兰州市财政局网站”（<http://czj.lanzhou.gov.cn/>）“政府采购在线投诉”按钮或“兰州政府采购网”（<http://czj.lanzhou.gov.cn:8089/index.html>）“兰州政府采购在线投诉处理电子平台”按钮线上提交。

受理投诉部门：兰州市红古区财政局采购监管股

地址：甘肃省兰州市红古区平安路 386 号

联系电话：0931-2921659

#### 4.4 行政复议或者行政诉讼

投诉人对政府采购监督管理部门的投诉处理决定不服或者政府采购监督管理部门逾期未作处理的，可以依法申请行政复议或者向人民法院提起行政诉讼。



## 第五章 合同范本

### 政府采购合同（货物类待签样本）

政府采购合同（货物类待签样本）仅作为合同的基本格式，不作为最终合同。甲方有权在签订合同时对合同的相关条款及内容依法作进一步的细化和修改。样式附后。



2060001JH620111050

# 政府采购合同

(货物类待签样本)



项目名称：\_\_\_\_\_

政府采购管理部门备案编号：\_\_\_\_\_

招标文件编号：\_\_\_\_\_

甲方合同编号：\_\_\_\_\_

甲方：\_\_\_\_\_

乙方：\_\_\_\_\_

签订时间：      年    月    日



根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定，甲乙双方按照中标结果签订本合同。



### 第一条 合同标的

乙方根据甲方需求提供下列货物：\_\_\_\_\_

货物名称、规格及数量详见“供货一览表”（后附）。

### 第二条 合同总价款

本合同项下货物总价款（中标价格）：¥\_\_\_\_\_元，大写：\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_元。

分项报价见供货一览表。

本合同总价款是货物设计、制造、包装、仓储、运输、安装及验收合格之前及保修期内备品备件等发生的所有含税费用。

本合同总价款还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

本合同执行期间合同总价款不变。

### 第三条 组成本合同的有关文件

下列关于兰州市政府采购\_\_\_\_\_号的招标文件或与本次采购活动方式相适应的文件及有关附件是本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等法律效力，这些文件包括但不限于：

- （1）乙方提供的投标文件和投标报价表。
- （2）供货一览表。
- （3）交货地点一览表。
- （4）技术规格响应表。
- （5）投标承诺。
- （6）服务承诺。
- （7）中标通知书。
- （8）甲乙双方商定的其他文件。

### 第四条 权利保证

乙方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、版权、商标权或其他权利的起诉。一旦出现侵权，乙方应承担全部责任。

### 第五条 质量保证

1. 乙方所提供的货物的技术规格应与招标文件规定的技术规格及所附的“技术规格响应表”相一致；若技术性能无特殊说明，则按国家有关部门最新颁布的标准及规范为准。

2. 乙方所提供的货物须是全新、未使用过的原装合格正品，是中标投标文

件提供的型号，实际并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

## **第六条 包装要求**

1. 一般货物：除合同另有规定外，乙方提供的全部货物均应按标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损。并运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

2. 对运输条件有特殊要求的货物：必须满足国家规定标准和甲方采购需求。

3. 每一包装单元内应附详细的装箱单和质量合格凭证

## **第七条 交货和验收**

1. 乙方应按照本合同或招标文件规定的时间和方式向甲方交付货物，交货地点由甲方指定。

如招标文件对交货时间未明确规定，则乙方应当在合同签订之日起\_\_\_\_\_日内将货物交付甲方。

其他特殊情形：\_\_\_\_\_

2. 乙方交付的货物应当完全符合本合同或者投标文件所响应的货物、数量和规格要求。乙方不得少交或多交货物。乙方提供的货物不符合招标投标文件和合同规定的，甲方有权拒收货物，由此引起的风险，由乙方承担。

3. 货物的到货验收包括：

(1) 初步验收：型号、规格、数量、外观质量、及货物包装是否完好。

(2) 运行验收：\_\_\_\_\_

(2) 最终验收：满足采购及响应条件，支付剩余款项。

4. 乙方应将所提供货物的装箱清单、用户手册、原厂保修卡、随机资料及配件、随机工具等相关资料交付给甲方；乙方不能完整交付货物及本款规定的资料及配件等，视为未按合同约定交货，乙方负责补齐，因此导致逾期交付的，由乙方承担相关的违约责任。

5. 甲方应当在到货后的\_\_\_\_\_个工作日内对货物进行验收；需要乙方对货物或系统进行安装调试的，甲方应在货物安装调试完毕后的\_\_\_\_\_个工作日内进行质量验收。验收合格的，由甲方签署验收单并加盖单位公章。招标文件对检验期限另有规定的，从其规定。

6. 货物和系统调试验收的标准：按行业通用标准、厂方出厂标准和乙方投

标文件的响应情况（详见合同附件载明的标准，并不低于国家相关标准）

## 第八条 伴随服务 / 售后服务

1. 乙方应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定以及合同所附的“服务承诺”提供服务。

2. 除前款规定外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场安装、调试、启动监督。

（2）就货物的安装、启动、运行及维护等对甲方人员进行免费培训。

3. 若招标文件中不包含有关伴随服务或售后服务的承诺，双方作如下约定

：

（1）乙方应为甲方提供免费培训服务，并指派专人负责与甲方联系售后服务事宜。主要培训内容为货物的基本结构、性能、主要部件的构造及处理，日常使用操作、保养与管理、常见故障的排除、紧急情况的处理等，如甲方未使用过同类型货物，乙方还需就货物的功能对甲方人员进行相应的技术培训，培训地点主要在货物安装现场或由甲方安排。

（2）所购货物应按生产厂家的标准提供售后服务，招标文件有特殊要求的，应该按照招标文件条款执行；保修期自甲方在货物质量验收单上签字之日起计算，不得另行收取保修费用。（请分别列出：\_\_\_\_\_）

（3）保修期内，乙方负责对其提供的货物整机进行维修和系统维护，不再收取任何费用，但不可抗力（如火灾、雷击等）造成的故障除外。

（4）货物故障报修的响应时间为：工作期间（星期一至星期五08:00-18:00）为\_\_\_\_\_时；非工作期间为\_\_\_\_\_小时。（特殊货物，例如服务器的故障响应时间为4小时）

（5）若货物故障在检修8个工作小时后仍无法排除，乙方应在48小时内免费提供不低于故障货物规格型号档次的备用货物供甲方使用，直至故障修复。

（6）所有货物保修服务方式均为乙方上门保修，即由乙方派员到货物使用现场维修，由此产生的一切费用均由乙方承担。

（7）保修期后的货物维护由双方协商后，再另行签订补充协议。

## 第九条 履约保证金

1. 乙方在签订本合同之日，向甲方或甲方指定的机构交纳履约保证金\_\_\_\_\_元。

2. 履约保证金的有效期为甲乙双方签署验收单后的\_\_\_\_\_天，如超期未退还，则按照超出时间的银行利率支付保证金本息。

3. 如乙方未能履行合同规定的义务，甲方有权扣除部分或全部履约保证金以弥补给甲方造成的损失。



4. 履约保证金扣除甲方应得的补偿后的余额在\_\_\_\_\_天内退还乙方。
5. 履约保证金交纳比例\_\_\_\_\_%。（利率以同期银行利率为准）
6. 履约保证金的交纳方式：支票、汇票、本票、保函等非现金形式交纳保证金。



## **第十条 货款支付**

1. 本合同项下所有款项均以人民币支付。
2. 本合同项下的采购资金系甲方自行支付，甲方应在乙方开具发票后的15个工作日内付款。
3. 如合同项下的采购资金系财政直接支付资金，甲方应在乙方开具发票后的15个工作日内向财政局提出申请。
4. 以上第2、3款款项的支付进度以磋商文件的有关规定为准。如磋商文件未作特别规定，则付款进度应符合如下约定：

上述第2、3款均仅支付至合同总价的\_\_\_\_\_%，余款\_\_\_\_\_%于货物或系统运行满\_\_\_\_\_个工作日内付清。

## **第十一条 违约责任**

1. 甲方无正当理由拒收货物、拒付货物款的，由甲方向乙方偿付合同总价的\_\_\_\_\_%违约金。
2. 甲方未按合同规定的期限向乙方支付货款的，每逾期1天甲方向乙方偿付欠款总额的\_\_\_\_\_‰滞纳金，但累计滞纳金总额不超过欠款总额的\_\_\_\_\_%。
3. 如乙方不能交付货物，甲方有权扣留全部履约保证金；同时乙方应向甲方支付合同总价\_\_\_\_\_%的违约金。
4. 乙方逾期交付货物的，每逾期1天，乙方向甲方偿付逾期交货部分货款总额的\_\_\_\_\_‰的滞纳金。如乙方逾期交货达\_\_\_\_\_天，甲方有权解除合同，解除合同的通知自到达乙方时生效。
5. 乙方所交付的货物品种、型号、规格不符合合同规定的，甲方有权拒收。甲方拒收的，乙方应向甲方支付货款总额\_\_\_\_\_%的违约金。
6. 在乙方承诺的或国家规定的质量保证期内（取两者中最长的期限），如经乙方两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，甲方有权退货，乙方应退回全部货款。如因不及时履约应按第3款赔偿甲方因此遭受的损失。
7. 乙方未按本合同第九条的规定向甲方交付履约保证金的，应按应交付履约保证金的\_\_\_\_\_%向甲方支付违约金，该违约金的支付不影响乙方应承担的其他违约责任。
8. 乙方未按本合同的规定和“服务承诺”提供伴随服务/售后服务的，应按合同总价款的\_\_\_\_\_%向甲方承担违约责任。

9. 乙方在承担以上第4-7款一项或多项违约责任后，仍应继续履行合同规定的义务（甲方解除合同的除外）。甲方未能及时追究乙方的任何一项违约责任并不表明甲方放弃追究乙方该项或其他违约责任。

## 第十二条 合同的变更和终止

除《中华人民共和国政府采购法》第四十九条、第五十条第三款规定的情形外，本合同一经签订，甲乙双方不得擅自变更、中止或终止合同。

## 第十三条 合同的转让、分包

依据招标文件有关要求执行。

## 第十四条 争议的解决

1. 因货物的质量问题发生争议的，应当邀请国家认可的质量检测机构对货物质量进行鉴定。货物符合标准的，鉴定费由甲方承担；货物不符合质量标准的，鉴定费由乙方承担。

2. 因履行本合同引起的或与本合同有关的争议，甲、乙双方应首先通过友好协商解决，如果协商不能解决争议，则采取以下第\_\_\_\_\_种方式解决争议：

（1）向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

（2）向\_\_\_\_\_仲裁委员会按其仲裁规则申请仲裁。

3. 在仲裁期间，本合同应继续履行。

## 第十五条 合同生效及其他

1. 本合同自签订之日起生效。

2. 本合同一式\_\_\_\_\_份。

3. 其他未尽事宜由双方签订补充协议。

4. 本合同应按照中华人民共和国的现行法律进行解释。

甲方名称（盖章）：

乙方名称（盖章）：

地址：

地址：

邮编：

邮编：

电话：

电话：

法定代表人或授权代表（签字）：

法定代表人或授权代表（签字）：

签订日期：

签订日期：

## 特别说明：

1. 本范本根据《中华人民共和国政府采购法》等法律法规规定制定，项目的具体采购合同条款，由甲乙双方协商一致签订。空格处划横线。

2. 收款单位名称应与本合同乙方单位名称、项目中标单位名称、开具发票



单位名称相一致。

3. 甲方（采购单位）应盖本单位公章（不允许盖内设科室章），乙方应盖单位公章或合同专用章，合同双方应盖骑缝章。

4. 除涉密项目外，根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十条规定，采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告。



206001JH620111050

第六章 投标文件格式



2060001JH620111050

(项目名称)



# 投标文件

项目编号： \_\_\_\_

项目名称： (项目名称)

标包名称： \_\_\_\_

供应商名称： \_\_\_\_

供应商地址： \_\_\_\_

联系人： \_\_\_\_

联系电话： \_\_\_\_

# 目 录



## 一、投标函

## 二、法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书

### 2.1 法定代表人（单位负责人）身份证明

### 2.2 授权委托书

## 三、分项报价表

## 四、开标一览表

## 五、资格审查资料

### 5.1 投标人信用查询记录符合要求，未被列入“信用中国”失信记录

### 5.2 资格承诺声明函

### 5.3 落实政府采购政策需满足的资格要求：

## 六、技术规格偏离表

## 七、商务偏离表

## 八、响应材料质量标准的详细描述

## 九、技术支持资料

## 十、相关服务计划

## 十一、政策性支持

### 11.1 中小企业声明函

### 11.2 支持残疾人就业声明函

### 11.3 支持监狱企业发展声明函

## 十二、其他资料

## 一、投标函



\_\_\_\_\_（采购人名称）：

1. 我方已仔细研究了 \_\_\_\_\_（项目名称）材料采购采购项目招标文件的全部内容，愿意以人民币（大写） \_\_\_\_\_（¥ \_\_\_\_\_）的投标总报价（其中，增值税税率为 \_\_\_\_\_）提供 \_\_\_\_\_（设备材料名称及相关服务），并按合同约定履行义务。

2. 我方的投标文件包括下列内容：

.....

投标文件的上述组成部分如存在内容不一致的，以投标函为准。

3. 我方承诺除商务和技术偏差表列出的偏差外，我方响应招标文件的全部要求。

4. 我方承诺在招标文件规定的投标有效期内不撤销投标文件。

5. 如我方中标，我方承诺：

（1）在收到中标通知书后，在中标通知书规定的期限内与你方签订合同；

（2）在签订合同时不向你方提出附加条件；

（3）按照招标文件要求提交履约保证金；

（4）在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

6. 我方在此声明，所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确。

7. \_\_\_\_\_（其他补充说明）。

投 标 人： \_\_\_\_\_

（盖单位章或者电子印章）

法定代表人（单位负责人）或其委托代理人： \_\_\_\_\_

（签字或者电子签章）

地 址： \_\_\_\_\_

网 址： \_\_\_\_\_

电 话： \_\_\_\_\_

传 真： \_\_\_\_\_

邮政编码： \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日



二、法定代表人（单位负责人）身份证明或授权委托书



2060001JH620111050

## 2.1 法定代表人（单位负责人）身份证明



投标人名称：\_\_\_\_\_

姓名：\_\_\_\_\_性别：\_\_\_\_\_年龄：\_\_\_\_\_职务：\_\_\_\_\_

系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

特此证明。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件。

法定代表人（单位负责人）身份证扫描件（复印件）粘贴处

注：本身份证明需由投标人加盖单位公章。

投标人：\_\_\_\_\_（盖单位章或者电子印章）

\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

2.2 授权委托书



本人 \_\_\_\_\_（姓名）系 \_\_\_\_\_（供应商名称）的法定代表人（单位负责人），现委托 \_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改材料采购采购项目投标文件、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：\_\_\_\_\_。  
代理人无转委托权。

附：法定代表人（单位负责人）身份证复印件及委托代理人身份证复印件

委托代理人身份证扫描件（复印件）粘贴处

注：本授权委托书需由投标人加盖单位公章并由其法定代表人（单位负责人）和委托代理人签字或者电子签章。

供 应 商：\_\_\_\_\_  
（盖单位章或者电子印章）

法定代表人（单位负责人）：\_\_\_\_\_  
（签字或者电子章）

身份证号码：\_\_\_\_\_

委托代理人：\_\_\_\_\_  
（签字或者电子签章）

身份证号码：\_\_\_\_\_

年            月            日

三、分项报价表



项目名称：\_\_

采购包名称：\_\_

项目编号：\_\_

序号	货物名称	规格型号	品牌	生产厂家名称	单价	数量（台/套）	投标总价（元）	备注

合计金额（大写）：\_\_

供应商名称：\_\_（签章）

法定代表人或被授权代表：\_\_\_\_\_（签字或签章）

投标日期：\_\_

206001JH620111050

四、开标一览表



项目名称：\_\_

采购包名称：\_\_

项目编号：\_\_

报价币种：人民币

项目名称	供货期	投标总价（元）	备注

总价：\_\_

供应商名称：\_\_（签章）

法定代表人或被授权代表：\_\_\_\_\_（签字或签章）

投标日期：\_\_

2060001JH620111050

## 五、资格审查资料



2060001JH620111050



5.1信用查询



2060001JH620111050

## 5.2资格承诺声明函

### 资格承诺声明函（参考格式）



致本项目采购单位及市公共资源交易红古分中心：

按照《中华人民共和国政府采购法》第二十二条及采购文件的规定，我单位郑重声明如下：

1、我单位全称为\_\_\_\_\_，注册地点为\_\_\_\_\_，统一社会信用代码为\_\_\_\_\_，法定代表人（单位负责人）为\_\_\_\_\_。

2、我单位具有独立承担民事责任的能力。

3、我单位具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度。

4、我单位具有履行合同所必需的设备和专业技术能力。

5、我单位有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录。

6、我单位参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。（重大违法记录，是指供应商因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚。）

7、我单位具备法律、行政法规规定的其他条件。

我单位保证上述声明的事项都是真实的，如有虚假，我单位愿意承担相应的法律责任，并承担因此所造成的一切损失。

承诺单位（盖章）：

法定代表人或授权代表（签名或盖章）：

日期： 年 月 日

## 5.3 落实政府采购政策需满足的资格条件

### 5.3.1 中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库（2020）46号）的规定，本公司（联合体）参加\_\_\_\_\_（单位名称）的\_\_\_\_\_（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. \_\_\_\_\_（标的名称），属于\_\_\_\_\_（采购文件中明确的所属行业）；制造商为\_\_\_\_\_（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于\_\_\_\_\_（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. \_\_\_\_\_（标的名称），属于\_\_\_\_\_（采购文件中明确的所属行业）；制造商为\_\_\_\_\_（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于\_\_\_\_\_（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

### 5.3.2 残疾人福利性单位声明函（如是）



### 5.3.3 支持监狱企业发展声明函（如是）

六、技术规格偏离表



服务名称	条款号	招标文件技术 参数要求	投标响应技术 参数	备注	偏离情况

2060001JH620111050

## 七、商务偏离表



2060001JH620111050



## 八、响应材料质量标准的详细描述



2060001JH620111050

## 九、技术支持资料



2060001JH620111050

## 十、相关服务计划



2060001JH620111050

## 十一、政策支持



2060001JH620111050

### 11.1中小企业声明函

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库（2020）46号）的规定，本公司（联合体）参加\_\_\_\_\_（单位名称）的\_\_\_\_\_（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. \_\_\_\_\_（标的名称），属于\_\_\_\_\_（采购文件中明确的所属行业）；制造商为\_\_\_\_\_（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于\_\_\_\_\_（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. \_\_\_\_\_（标的名称），属于\_\_\_\_\_（采购文件中明确的所属行业）；制造商为\_\_\_\_\_（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于\_\_\_\_\_（中型企业、小型企业、微型企业）；

• • • • •

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

## 11.2 支持残疾人就业声明函



2060001JH620111050

### 11.3 支持监狱企业发展声明函



2060001JH620111050



## 十二、其他资料



2060001JH620111050



## 第七章 采购需求

### 一、技术参数及数量

#### 一层食堂设备:

序号	货物名称	规格	技术参数	单位	数量
清真					
A1	牛肉面大锅灶	1100*1100*800	具有余热装置,加热水箱;主架采用 40mm×40mm×4mm 角铁焊接,坚固并能承载所有附件,角铁架涂有足够的防锈漆,配不锈钢子弹脚。黑铁炉膛 A3 钢板,厚≥3mm,灶炉围板采用≥1.5 毫米厚 304 不锈钢板,且容易卸下,固定使用不锈钢螺丝。炉面采用≥1.5 毫米厚 304 不锈钢板,台面下有承托,不能下陷。前面有集水槽并配有过滤篦子,集水槽有 50 毫米直径排水接口。火眼与灶台采用防火砖或其它耐火材料隔离,保证隔热。灶具点火、火力、风量调节操作方便,阀门耐用。采用高效节能炉头。炉脚Φ51mm 不锈钢管,平衡可调脚。	台	3
A2	牛肉面水箱	250*350*800*750	采用 316 优质加厚食品级不锈钢材质≥2MM 制作。	台	1
A3	不锈钢牛肉面锅	600	采用 316 食品级优质不锈钢≥3MM 厚制作。	个	1
A4	不锈钢牛肉面锅	700	采用 316 食品级优质不锈钢≥3MM 厚制作。	个	2
A5	不锈钢牛肉面专用烟罩	2400*2400*500	全部罩体采用厚度≥1.5 毫米 304 不锈钢板,侧板采用厚度≥1.5 毫米不锈钢板,隔油网 1.5mm 不锈钢板制造;配有隔油网,油烟吸收率大于 95%,采用高效导流围护装置;照明设备是防爆防水的,采用节能荧光灯泡,统一的 220V 电力接口。	组	1

A6	不锈钢牛肉面案	1800*800*800	采用 SUS304#不锈钢板制作，层板 $\geq 1.5\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 51\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 $20\text{mm} \times 2$ 。必须不用工具就可卸下，所有快边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2
A7	四门冰柜	1200*750*1950	外部材质：201 不锈钢；内部材质：304 不锈钢。柜脚类型：子弹脚；一电源：220V/50Hz，断冷桥设计独特，有效阻断内外热量传导—70mm 保温层，节能，保温性能佳—内底圆弧设计，便于清洁—自动回归门，减少冷量流失，方便存取食物，不占用通道—智能温控器，防水和安全—采用绿色环保制冷剂，名牌压缩机，节能且制冷速度快—自动化霜，解除后顾之忧—隐藏式门把手，美观安全。	台	2
A8	单通道工作台	1800*800*800	采用优质 304 不锈钢材质制作，工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。推拉门 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。加强筋 $\geq 1.0$ 底板；层板 $\geq 1.2\text{mm}$ ，重力脚 $\phi 60 \times 150$ 不锈钢重力脚。内分两层。加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80，高度不少于 35，翻边为 $20 \times 2$ 。必须不用工具就可卸门子。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2
A9	保鲜工作台	1800*800*800	外部材质 201 不锈钢；内部材质：304 不锈钢。柜脚类型：子弹脚；一电源：220V/50Hz，断冷桥设计独特，有效阻断内外热量传导—70mm 保温层，节能，保温性能佳—内底圆弧设计，便于清洁—自动回归门，减少冷量流失，方便存取食物，不占用通道—智能温控器，防水和安全—采用绿色环保制冷剂，名牌压缩机，节能且制冷速度快—自动化霜，解除后顾之忧—隐藏式门把手，美观安全	台	2
A10	双炒一付	1800*1050*800	采用 SUS304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ ；面板；侧板；后背板 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；台面保温层 25mm~30mm 厚高温隔热玻璃纤维板；炉内胆 $\delta \geq 2\text{mm}$ A3 铁板；炉架 40*40 角铁（国标）；锅围；尾撑一次性压制成型；脚 $\phi 48$ 厚壁铁管外套 $\phi 51$ 不锈钢管，连不锈钢可调节脚；节能炉芯；炉膛 $\phi 400\text{mm}$ ，配炒锅。鼓风机电量：0.55KW/ 220V	台	1

A11	开口柜	300*1050*800	采用 304 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；柱 $\Phi 38 \times \delta \geq 1.2$ 不锈钢管（配有可调子弹脚）脚杯 $\Phi 51\text{mm} \times 100\text{mm} \times 1.0\text{mm}$ ；横通 $\Phi 25\text{mm} \times 1.0\text{mm}$	台	1
A12	单头大锅灶	1150*1250*800	采用 304 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ ；面板；侧板；后板 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；台面保温层 25mm~30mm 厚高温隔热玻璃纤维板；炉内胆 $\delta \geq 2\text{mm}$ A3 铁板；炉架 40*40 角铁（国标）；脚 $\Phi 48$ 厚壁铁管外套 $\Phi 50$ 不锈钢管，连不锈钢可调节脚；节能炉芯；炉膛 $\Phi 800\text{mm}$ ，配锅。鼓风机电量：0.55KW/220V。	台	2
A13	四头煲仔炉	800*800*800	主架采用 304 不锈钢沙光板，厚为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。炉身、炉背采用 201 不锈钢沙光板，厚为 $\geq 1.2\text{mm}$ 。炉头自带脉冲电子打火，熄火保护。炉腿脚内含支撑炉身的 2 寸，钢柱及高度可调的不锈钢子弹脚，要求：无缝钢管及全不锈钢子弹脚。	台	2
A14	柜式电饼铛	58 型	全面采用喷塑涂覆，箱盖采购不锈钢拉伸成型；一自动恒温，不粘附，容易脱模，油烟少；	台	2
A15	双门蒸饭柜	24 盘	1. 优质 304 不锈钢板制造，内胆板厚 1.2mm；外旁板、门及后立板板厚 1.0mm；水胆采用不锈钢制作，水胆加玻璃纤维保温材料，防止热量散失； 2. 炉灶配电脑自动装置，自动控制风气比例进行完全预混，根据柜内温度自动调节，精准控制火力大小，自动控制风量和燃气进气量，水箱自动进水功能，防干烧功能； 3. 点火方式：一键式电子点火； 4. 内燃式高效节能炉芯，上下体可拆装，方便维修。 5. 配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭。	台	1
A16	不锈钢弥散式烟罩	4500*1200	1. 全部罩体采用 304 食品级不锈钢板，双层制作，采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板。 2. 配尺寸 500*500*25mm 隔油网，材质用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作。 3. 采用高效导流围护装置，配有送风系统，送风口全部为不锈钢材料。 4. 烟罩每 2 米配有 620*170*40LED 灯 1 个。	米	10.5
A17	和面机	25KG	1. 全自动，板材：整机选用 304 不锈钢板，厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 电机：选用铜芯电机。 3. 结构：可翻转结构，搬运便利。	台	1



			4. 凡接触食物的零件均用食品级不锈钢 304 板。 5. 和面量: 25kg/次, 电机功率 3kw, 电源电压 380v。 6. 尺寸: 880*460*886mm		
A18	揉面机	35 型	型号: 35 型;运用行星运动原理, 搅拌器在料桶内做行星运动, 使食品得到充分混合。机内凡接触食物的零部件, 均采用优质不锈钢制造, 符合国家食品卫生标准。揉面机生产能力 $\geq 125\text{kg/每小时}$ 压 面量, 额定电压 380V, 电机额定功率 2.5kw。压面厚度 5-25mm, 压面宽度 $\geq 350\text{mm}$ 。全自动可调节厚度、宽 度, 全封闭保护装置, 防止人员受伤。	台	1
A19	五格保温售饭柜	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢材质制作, 工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。支架、通脚 $\Phi 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。可调调脚为 38mm $\times$ 38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 $\Phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm 加电热管 220V/3KW。配相应的份数盒。	台	1
A20	木案工作台	1800*800*800	采用 304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造, 台面 $\geq 50\text{MM}$ 厚枫木或柳案木板; 柱 $\Phi 51\text{MM} * \delta = 1.0$ 不锈钢管 (配有可调子弹脚) 脚杯 $\Phi 51\text{MM} \times 100 \times 1.0\text{mm}$ ; 横通 $25\text{MM} \times 25\text{MM} \times 1.2\text{MM}$ 。	台	1
A21	双眼水池	1200*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板。规格型号为 1200*700*800+100. 独立 2 个星盆组成, 星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 304 不锈钢板制造, 面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形; 竖管采用直径 38 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管, 横管采用直径 25 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型; 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚; 星盆的底部需作斜向排水出口; 星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	3
A22	洗地水龙头	15 米	不锈钢敞开式卷盘 35" (10.7m) 长的蓝色重工软管, 内径 3/8"	台	2
清真粗加工					
B1	切菜机	1200*420*1200	机器尺寸:1200*420*1200mm(长*宽*高) 成品形状片、丝、丁; 切割尺寸叶菜部:1-30mm(可调); 根菜部:尺寸不可调, 产量: 300-1000kg/hr, 电源 220V 单相; 功率 1.5kw, 输送带宽度:120mm。	台	1

			机器重量：135kg，随机配件：斩刀片 2 片(切叶菜部)、丁刀盘 1 组、片(丝)		
B2	绞切机	绞切两用	性能：技术指标符合 q/30632eebo2 标准要求；操作简便、式样新颖、清洗方便、干净卫生、质量可靠；设备结构紧凑，体积小，重量轻；全不锈钢外壳不仅防腐耐蚀，安全、干净卫生，且结构合理，外形美观精致； 主要技术参数：本机为一机多用，具有绞肉和切肉双重功能。功率：1.5KW；电压：220V；绞肉量：160KG/H；切肉量：400KG/H；切片厚度：3.5-5.5mm。	台	1
B3	浸泡池	1200*800*800	采用 304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ，星盆斗 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ，脚 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢管（配有可调子弹脚），配优质落水器。池深 $\geq 500\text{mm}$ 。	台	1
B4	刀具消毒柜	挂墙式	304 不锈钢材质，不锈钢柜门加钢化玻璃透窗，臭氧+紫外线+隐藏式发热，机械式旋钮控制，热风循环多功能中温刀具 毛巾工具组合消毒柜。	台	1
B5	双眼水池	1200*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板。规格型号为 1200*700*800+100. 独立 2 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 304 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	1
B6	土豆去皮机		性能：脱皮效率高，速度快，脱皮干净，方便清理维护；设备结构紧凑，体积小，重量轻，搬运方便，操作简便；全不锈钢外壳不仅防腐耐蚀，安全、干净卫生，且结构合理，外形美观精致；主要技术参数：配用电机：1.1kw；生产能力 $\geq 240\text{kg/h}$ 。	台	1
	主食加工				
C1	单头大锅灶	1100*1150*800	采用 304 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ ；面板；侧板；后板 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；台面保温层 25mm~30mm 厚高温隔热玻璃纤维板；炉内胆 $\delta \geq 2\text{mm}$ A3 铁板；炉架 40*40 角铁（国标）；脚 $\Phi 48$ 厚壁铁管外套 $\Phi 50$ 不锈钢管，连不锈钢可调节脚；节能炉芯；炉膛 $\Phi 800\text{mm}$ ，配锅。鼓风机电量：0.55KW/220V。	台	2



C2	电烤箱	三层六盘	全不锈钢面板结构，全密封闭式整体高温材料保温结构，保温性能好，加热时间短；内置全自动控温探头，优质高效的烘烤发热管，升温时间快；工作寿命长；特设 300℃超高温自复位断路保护器；粗密准确的定时控制装置，烘烤更轻松自如；炉面、炉底温度双重控制，打造最佳的烘烤温度环境；万向脚轮，移动便捷，方便省力；额定功率：18KW；额定电压：380V；额定频率：50Hz；电源相数：三相；温度调节范围：10℃~300℃可调；生产效率：65KG/H；净尺寸≥1230mm*875mm*1535mm。	台	2
C3	双门蒸饭柜	24 盘	1. 优质 304 不锈钢板制造，内胆板厚 1.2mm；外旁板、门及后立板板厚 1.0mm；水胆采用不锈钢制作，水胆加玻璃纤维保温材料，防止热量散失； 2. 炉灶配电脑自动装置，自动控制风气比例进行完全预混，根据柜内温度自动调节，精准控制火力大小，自动控制风量和燃气进气量，水箱自动进水功能，防干烧功能； 3. 点火方式：，一键式电子点火； 4. 内燃式高效节能炉芯，上下体可拆装，方便维修。 5. 配熄火保护装置，燃气泄漏报警自动关闭。	台	2
C4	柜式电饼铛	58 型	全面采用喷塑涂覆，箱盖采购不锈钢拉伸成型；一自动恒温，不粘附，容易脱模，油烟少；	台	4
C5	不锈钢弥散式烟罩	12000*1300	1. 全部罩体采用 304 食品级不锈钢板，双层制作，采用厚度≥1.5mm 不锈钢板。 2. 配尺寸 500*500*25mm 隔油网，材质用≥1.0mm 不锈钢板制做。 2. 采用高效导流围护装置，配有送风系统，送风口全部为不锈钢材料。 4. 烟罩每 2 米配有 620*170*40LED 灯 1 个。	米	12
C6	双眼水池	1200*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板。规格型号为 1200*700*800+100. 独立 2 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用≥1.2 毫米 304 不锈钢板制造，面板应承受≥1500KG/M 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米×1.2 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米×1.2 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深≥300 毫米。	台	1



C7	饼盘架	24 层	静音带刹车脚轮，移动静音方便，优质不锈钢架	台	4
C8	保鲜工作台	1800*800*800	外部材质 201 不锈钢；内部材质：304 不锈钢。 柜脚类型：子弹脚；一电源：220V/50Hz，断冷桥设计独特，有效阻断内外热量传导—70mm 保温层，节能，保温性能佳—内底圆弧设计，便于清洁—自动回归门，减少冷量流失，方便存取食物，不占用通道—智能温控器，防水和安全—采用绿色环保制冷剂，名牌压缩机，节能且制冷速度快—自动化霜，解除后顾之忧—隐藏式门把手，美观安全	台	2
C9	木案工作台	1800*800*800	采用 304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面≥50MM 厚枫木或柳案木板；柱Φ51MM * δ =1.0 不锈钢管（配有可调子弹脚）脚杯 Φ 51MM*100*1.0mm；横通 25MM*25MM*1.2MM。	台	2
C10	搅拌机	B30	型号：B30；运用行星运动原理，搅拌器在料桶内作行星运动，使食品得到充分混和。机内凡接触食物的零部件，均采用优质不锈钢制造，符合国家食品卫生标准	台	1
C11	和面机	50KG	1. 全自动，板材：整机选用不锈钢板，厚度≥1.5mm。 2. 电机：选用铜芯电机。 3. 结构：可翻转结构，搬运便利。 4. 凡接触食物的零件均用食品级不锈钢 201 板。 5. 和面量≥50kg/次，电机功率 3kw, 电源电压 380v。	台	1
C12	压面机	125 型	1. 揉压面机生产能力≥125kg/每小时压 面量，额定电压 380V, 电机额定功率 2.5kw。 2. 压面厚度 5-25mm, 压面宽度≥350mm。 3. 全自动可调节厚度、宽 度，全封闭保护装置，防止人员受伤。 4. 尺寸≥650mm*645mm*1200mm	台	1

C13	拌馅机	50 型	电压:380V 效率高, 混料速度快, 自动出料功率:主机 4KW/真空泵 1.1kw 搅拌容积:50L /, 85kg/次搅拌轴转速:42rpm 真空度:-0.09kma, 真空拌馅机是用于混料的必备设备、在真空状态下物料搅拌均匀、充分膨胀、无气泡、弹性好、色泽鲜艳并最大限度的提取了蛋白质、混料效率高, 是改善产品品质的一种理想设备。整机采用优质不锈钢、易清洗、美观大方。符合国家卫生标准。	台	1
C14	包子机	170 型	单斗; 功率: 1.87KW; 尺寸≥1500mm*700mm*1650mm; 加工能力: 500-2000 个/H; 机身重≥220KG; 优质 304 不锈钢选材, 机身稳定, 坚固耐用, 安全环保, 不易生锈, 清洗方便; 强劲动力, 高效生产, 稳定使用寿命长; 节约时间, 秤速度加快, 卫生安全。	台	1
C15	饺子机	120 型	尺寸≥1250mm*750mm*1200mm 电压: 380V; 功率: 1.87KW; 规格: 15-20g/个; 加工能力 3000-6000 个/H; 优质 304 不锈钢选材, 机身稳定, 坚固耐用, 安全环保, 不易生锈, 清洗方便; 强劲动力, 高效生产, 稳定使用寿命长; 节约时间。	台	1
C16	馒头机	65 型	外形尺寸: 1300mm*500mm*960mm, 功率: 380V. 2kw, 产量: 8KG/次。	台	1
C17	豆浆机	CH-D-S30 升	材质: SUS304 不锈钢制造, 集磨浆、煮浆于一体, 操作简单, 占地面积小; 产量: 120-150L/H; 功率: 5KW;	台	1
C18	双门发酵箱	32 盘	全不锈钢层架、优质不锈钢发酵盘设计, 清洁卫生, 永不生锈, 坚固耐用; 时尚的数码操作面板, 机身高贵豪华; 电热管自动加热调节, 掌握箱内蒸汽雾化, 达到最佳的发酵环境; 内置优质循环式鼓风机, 使箱体上下之间的温度更加一致, 面食的发酵效果更佳, 更均匀; 封闭式不锈钢材板结构, 保温效果更好, 更节时省电, 发酵出最理想的面坯。设有相应的控制面板, 带有温度设置及实际温度数字显示; 采用先进的电子温度及湿度控制器, 箱内温度、湿度可分别调节, 使箱内产生温度为 35~40℃, 湿度为 80~85%的最适合面包发酵的环境。电压: 220V; 功率: 2.4KW; 生产能力: 40KG/H; 容积: 638L 额定功率: 2.1KW ;	台	1

			额定电压：220V； 额定频率：50Hz		
C19	刀具消毒柜	670*580*1525	304 不锈钢材质，不锈钢柜门加钢化玻璃透窗，臭氧+紫外线+隐藏式发热，机械式旋钮控制，热风循环多功能中温刀具砧毛巾工具组合消毒柜。至少可放 6 把刀和直径 500 厚度 150 的砧板一块，直径 500 厚度 100 的砧板至少 2 块，工具、毛巾若干。	台	1
汉餐粗加工					
D1	切菜机	1200*420*1200	机器尺寸 $\geq 1200*420*1200$ mm(长*宽*高)，成品形状片：丝、丁切割尺寸叶菜部：1-30mm(可调)；根菜部：尺寸不可调，产量：300-1000kg/hr 电源 220V 单相；功率 1.5kw，输送带宽度 $\geq 120$ mm；机器重量 $\geq 135$ kg，随机配件；斩刀片 $\geq 2$ 片(切叶菜部)、丁刀盘 $\geq 1$ 组、片(丝)	台	1
D2	绞切机	绞切两用	性能：技术指标符合国家标准要求；主要技术参数：本机为一机多用，具有绞肉和切肉双重功能。功率：1.5KW；电压：220V；绞肉量：160KG/H；切肉量：400KG/H；切片厚度：3.5-5.5mm。	台	1
D3	四门冷柜	1200*750*1950	外部材质：201 不锈钢；内部材质：304 不锈钢。柜脚类型：子弹脚；一电源：220V/50Hz，断冷桥设计独特，有效阻断内外热量传导—70mm 保温层，节能，保温性能佳—内底圆弧设计，便于清洁—自动回归门，减少冷量流失，方便存取食物，不占用通道—智能温控器，防水和安全—采用绿色环保制冷剂，名牌压缩机，节能且制冷速度快—自动化霜，解除后顾之忧—隐藏式门把手，美观安全。	台	2
D4	浸泡池	1200*800*800	采用 304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.2$ mm，星盆斗 $\delta \geq 1.2$ mm，脚 $\phi 38$ mm 不锈钢管（配有可调子弹脚），配优质落水器。池深 $\geq 500$ mm。	台	2
D5	双层工作台	1800*800*800	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2$ MM、加强筋 1.2MM。支架、通脚采用不小于 $\phi 51$ MM 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80MM，高度不少于 35MM，翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2

D6	刀具消毒柜	1800*800*800	304 不锈钢材质，不锈钢柜门加钢化玻璃透窗，臭氧+紫外线+隐藏式发热，机械式旋钮控制，热风循环多功能中温刀具砧毛巾工具组合消毒柜。至少可放 10 把刀和直径 500 厚度 150 的砧板一块，直径 500 厚度 100 的砧板至少 4 块，工具、毛巾若干。	台	1
D7	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2
D8	单眼组合杀鱼台	1500*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板 $\geq 1.2\text{MM}$ 厚，满足卫生和清洁要求。独立 1 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。杀鱼台面设计瀑布式流水冲洗，配直角阀及食品级白色 PE 塑料板 3CM 厚。	台	1
D9	双眼水池	1500*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板。规格型号为 1500*700*800+100. 独立 2 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 304 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	2
D10	土豆去皮机		性能：脱皮效率高，速度快，脱皮干净，方便清理维护；设备结构紧凑，体积小，重量轻，搬运方便，操作简便；全不锈钢外壳不仅防腐耐蚀，安全、干净卫生，且结构合理，外形美观精致；主要技术参数：配用电机： 1.1kw；生产能力 $\geq 240\text{kg/h}$ 。	台	1
			主食库		

E1	米面架	1200*500*250	1. 采用优质 304 不锈钢，层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 加强板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑。 3. 立腿采用 38mm*38mm*1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。	台	12
E2	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2
副食库					
F1	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	9
清真库房					
G1	米面架	1200*500*250	1. 采用优质 304 不锈钢，层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 加强板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑。 3. 立腿采用 38mm*38mm*1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。	台	1
G2	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	5



G3	四门冷柜	1200*750*1950	外部材质：201 不锈钢；内部材质：304 不锈钢。柜脚类型：子弹脚；—电源：220V/50Hz，断冷桥设计独特，有效阻断内外热量传导—70mm 保温层，节能，保温性能佳—内底圆弧设计，便于清洁—自动回归门，减少冷量流失，方便存取食物，不占用通道—智能温控器，防水和安全—采用绿色环保制冷剂，名牌压缩机，节能且制冷速度快—自动化霜，解除后顾之忧—隐藏式门把手，美观安全。	台	2
热菜加工间					
H1	四头煲仔炉	800*800*800	主架采用 304 不锈钢沙光板，厚为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。炉身、炉背采用 201 不锈钢沙光板，厚为 $\geq 1.2\text{mm}$ 。炉头自带脉冲电子打火，熄火保护。炉腿脚内含支撑炉身的 2 寸，钢柱及高度可调的不锈钢子弹脚，要求：无缝钢管及全不锈钢子弹脚。	台	2
H2	双炒一付	1800*1050*800	采用 SUS304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ ；面板；侧板；后板 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；台面保温层 25mm~30mm 厚高温隔热玻璃纤维板；炉内胆 $\delta \geq 2\text{mm}$ A3 铁板；炉架 40*40 角铁（国标）；锅围；尾撑一次性压制成型；脚 $\Phi 48$ 厚壁铁管外套 $\Phi 51$ 不锈钢管，连不锈钢可调节脚；节能炉芯；炉膛 $\Phi 400\text{mm}$ ，配炒锅。鼓风机电量：0.55KW /220V	台	1
H3	炉拼台	定制	采用 304 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；柱 $\Phi 38 * \delta \geq 1.2$ 不锈钢管（配有可调子弹脚）脚杯 $\Phi 5\text{mm}1*100\text{mm}*1.0\text{mm}$ ；横通 $\Phi 25\text{mm}*1.0\text{mm}$ 。	台	4
H4	单头大锅灶	1150*1250*800	采用 304 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.5\text{mm}$ ；面板；侧板；后板 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ；台面保温层 25mm~30mm 厚高温隔热玻璃纤维板；炉内胆 $\delta \geq 2\text{mm}$ A3 铁板；炉架 40*40 角铁（国标）；脚 $\Phi 48$ 厚壁铁管外套 $\Phi 50$ 不锈钢管，连不锈钢可调节脚；节能炉芯；炉膛 $\Phi 800\text{mm}$ ，配锅。鼓风机电量：0.55KW /220V。	台	4

H5	单头矮汤炉	700*700*550	主架采用 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 角铁焊接, 坚固并能承载所有附件, 角铁架涂有足够的防锈漆, 炉脚 $\Phi 51\text{mm}$ 不锈钢管, 配不锈钢子弹脚。围板采用 $\geq 1.2$ 毫米厚 201 不锈钢板, 且容易卸下, 固定使用不锈钢螺丝。炉灶面板采用 $\geq 1.5$ 毫米厚 304 不锈钢板, 台面下有承托, 不能下陷。炉灶后面设有 500 毫米以上高、厚 $\geq 1.0$ 毫米 304 不锈钢背板。燃烧器上装有铁炉花, 强力炉头, 厚 $\geq 20$ 毫米以上铜质管路, 阀门开关方便、耐用, 火力大小可任意调节。每个炉头发热量为 35KW 或 3000kcal/h。配汤桶, 鼓风机: 550W/220V	台	3
H6	智能一体机蒸房	1250*1100*1850	燃气压力: 2000Pa, 上汽时间: 180s, 点火方式: 智能脉冲点火, 熄火保护, 适用水压: 100-250kpa, 额定电压: 220V/50Hz, 控制系统类型: 脉冲式点火器, 风机功率: 100W, 额定热负荷: 35KW, 蒸汽温度: 105℃, 耗气量: 3.2m <sup>3</sup> /h, 产品优点: 内置蒸汽发生器, 带冷凝装置, 二次回收利用废气, 更加节能, 降低燃烧排放, 带推车使用方便, 定时定温可以控制调节, 产品自动控制检测入水、加热、清洗、压力多重保护, 使用方便节能。 $\geq 30$ 盘。	台	1
H7	不锈钢弥散式烟罩	17500*1300	1. 全部罩体采用 304 食品级不锈钢板, 双层制作, 采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板。 2. 配尺寸 500*500*25mm 隔油网, 材质用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作。 3. 采用高效导流围护装置, 配有送风系统, 送风口全部为不锈钢材料。 4. 烟罩每 2 米配有 620*170*40LED 灯 1 个。	米	17.5
H8	双通道工作台	1800*800*800	采用优质 304 不锈钢材质制作, 工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。推拉门 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。加强筋 $\geq 1.0$ 底板; 层板 $\geq 1.2\text{mm}$ , 重力脚 $\Phi 60 \times 150$ 不锈钢重力脚。内分两层。加强筋为全不锈钢, 加强筋宽度不少于 80, 高度不少于 35, 翻边为 20*2。必须不用工具就可卸门子。所有快口边均去毛刺并翻边压实, 以确保不能划破手皮。	台	4



H9	单眼水池	700*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板。规格型号为 700*700*800+100. 独立1个星盆组成, 星盆面板及槽体全部采用≥1.2 毫米 304 不锈钢板制造, 面板应承受≥1500KG/M 的平均载荷不变形; 竖管采用直径 38 毫米×1.2 毫米厚的不锈钢圆管, 横管采用直径 25 毫米×1.2 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型; 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚; 星盆的底部需作斜向排水出口; 星盆槽深≥300 毫米。	台	1
H10	四门冷柜	1200*750*1950	外部材质: 201 不锈钢; 内部材质: 304 不锈钢。 柜脚类型: 子弹脚; 一电源: 220V/50Hz, 断冷桥设计独特, 有效阻断内外热量传导—70mm 保温层, 节能, 保温性能佳—内底圆弧设计, 便于清洁—自动回归门, 减少冷量流失, 方便存取食物, 不占用通道—智能温控器, 防水和安全—采用绿色环保制冷剂, 进口压缩机, 节能且制冷速度快—自动化霜, 解除后顾之忧—隐藏式门把手, 美观安全。	台	2
H11	刀具消毒柜	670*580*1525	304 不锈钢材质, 不锈钢柜门加钢化玻璃透窗, 臭氧+紫外线+隐藏式发热, 机械式旋钮控制, 热风循环多功能中温刀具砧毛巾工具组合消毒柜。至少可放 6 把刀和直径 500 厚度 150 的砧板一块, 直径 500 厚度 100 的砧板至少 2 块, 工具、毛巾若干。	台	1
H12	保鲜工作台	1800*800*800	外部材质 201 不锈钢; 内部材质: 304 不锈钢。 柜脚类型: 子弹脚; 一电源: 220V/50Hz, 断冷桥设计独特, 有效阻断内外热量传导—70mm 保温层, 节能, 保温性能佳—内底圆弧设计, 便于清洁—自动回归门, 减少冷量流失, 方便存取食物, 不占用通道—智能温控器, 防水和安全—采用绿色环保制冷剂, 名牌压缩机, 节能且制冷速度快—自动化霜, 解除后顾之忧—隐藏式门把手, 美观安全。		3
保洁间					

I1	托把组合池	600*450*500	星盆全部采用 304 不锈钢板，满足卫生和清洁要求。星盆面板及槽体全部采用 1.2 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆配置 DN 20 冷水管、DN 20 热水管。星盆的底部需安装 50 毫米直径套丝排水口配件。配备杂物过滤和清除装置；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆应配备鹅颈式冷、热水混合水龙头，水龙头采用不锈钢材料或合金材料，进水管应使用铜管或其他优质材料；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	3
I2	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2
清真清洗间					
J1	热风循环保洁柜	1200*500*1800	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉门为无噪音轨道式拉门，配四个门，立体循环热风高温杀毒。	台	5
J2	双门热风循环消毒柜	1310X650X1990	热风循环消毒柜的尺寸 $\geq 1310\text{X}650\text{X}1990$ 304 不锈钢材质。阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡。整体门板，加深加粗导轨式四层分餐盘层架，子弹头柜脚，隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+保洁+中温+高温消毒。消毒柜收纳筐加深加粗，柜体安装导轨式收拉框可独立，使用方便快捷便于卫生清洁。	台	2
J3	超声波洗碗机	1800*800*800	全部单体采用 304 食品级不锈钢板，产品特点；杀菌消毒，使用方便快捷。	台	1
J4	双层工作台	1800*800*800	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 51\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，	台	2

			高度不少于 35MM，翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。		
J5	双眼水池	1500*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板。规格型号为 1500*700*800+100. 独立 2 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 304 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	1
回盘区					
K1	双层工作台	定制	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{MM}$ 、加强筋 1.2MM。支架、通脚采用不小于 $\varnothing 51\text{MM}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80MM，高度不少于 35MM，翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	4
K2	双层工作台	1800*800*800	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{MM}$ 、加强筋 1.2MM。支架、通脚采用不小于 $\varnothing 51\text{MM}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80MM，高度不少于 35MM，翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	3
K3	双眼收残柜	1200*600*800	星盆全部采用 304 不锈钢板，独立 2 个垃圾处理口组成，垃圾处理口面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆配置。配备杂物过滤和清除装置；星盆的底部需作斜向排水出口星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。配相应的垃圾桶。	台	4
汉餐清洗间					
L1	热风循环保洁柜	1200*500*1800	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉门为无噪音轨道式拉门，配四个门，立体循环热风高温	台	7

			杀毒。		
L2	双门热风循环消毒柜	1310X650X1990	热风循环消毒柜的尺寸 $\geq 1310 \times 650 \times 1990$ 304 不锈钢材质。阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡。整体门板，加深加粗导轨式四层分餐盘层架，子弹头柜脚，隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+保洁+中温+高温消毒。消毒柜收纳筐加深加粗，柜体安装导轨式收拉框可独立，使用方便快捷便于卫生清洁。	台	6
L3	洗碗机	5600*900*2000	<p>双主洗+双漂洗+双烘干段适用场地：大型宴会、社会餐饮、员工食堂、医院等场所。产品功能：洗涤碗、碟、杯、托盘、刀、叉、调羹等餐具。具体参数：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 耗水量：最大 360L/小时</li> <li>2. 清洗温度：55-65° C</li> <li>3. 喷淋温度：82-90° C，</li> <li>4. 进口高度（可通过最大高度）<math>\geq 410\text{mm}</math>、传送带宽度（可通过最大宽度）<math>\geq 610\text{mm}</math></li> <li>5. 洗涤能力：4800-5500 碟/小时</li> <li>6. 进口长度<math>\geq 1000\text{mm}</math>、出口长度<math>\geq 1200\text{mm}</math></li> <li>7. 总配电量：78.5KW</li> <li>8. 电源：380V/50HZ/3</li> <li>9. 外形<math>\geq 5600\text{mm}</math>，</li> </ol> <p>安装接驳要求：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 进水接口管径：G3/4(6 分)（准备从水管到机的进水口软管）</li> <li>2. 进水压力<math>\geq 1.5\text{KG}</math>，</li> <li>3. 耗水量<math>\leq 360\text{L/H}</math></li> <li>4. 水箱排水接口管径：DN50（准备排水管）</li> <li>5. 电源连接电源参数：380V/50Hz/5N</li> <li>6. 总功率<math>\leq 78.5\text{kW}</math>，</li> </ol>	台	1



			<p>7. 空气开关:200A（以上）</p> <p>8. 主电源电缆：三相五线 50 平方以上铜芯线，（准备从空气开关到机器电箱的电缆）可靠的履带式传送系统配有自动过载保护装置，碗碟、餐盘可直接放于履带上，无需分装装筐。</p> <p>9. 可根据洗涤物品的尺寸大小，重量以及清洗-烘干效果调整传送带速度。</p> <p>10. 机器配备多重安全保护装置（急停-限位-卡带-过热-超时等），确保操作人员及机器的安全。双层隔热弹簧机门，任意高度开启，操作方便舒适。</p> <p>11. 可靠的履带式传送系统配有自动过载保护装置，碗碟、餐盘可直接放于履带上，无需分装装筐。履带原材料符合 GB 4806.7 2023。</p> <p>★12. 洗碗机核心部件控制主板以及操作面板的防水等级 IPX7 符合“GB/T4208-2017”，防尘等级 IP5X 符合“GB/T2423.37-2006”，耐低温符合“GB/T2423.1-2008”标准。</p> <p>13. 整机采用 SUS304 制造，主体结构板材厚度 1.5-3.0MM。不锈钢材料符合 GB 4806.9 2023。</p> <p>★14. 洗碗机依据 QB/T 5428-2019《家用和类似用途节水型洗碗机技术要求和试验方法》企业技术要求，可通过 71℃温度试验。</p> <p>★15. 经洗碗机清洗过的餐具中游离性余氯、阴离子合成洗涤剂、大肠菌群、沙门氏菌的指标，符合 GB14934-2016 检测标准。</p> <p>★16. 洗碗机所排废水经检测，ph 值（无量纲）为 7（±1），悬浮物（SS）≤4,mg/L，五日生化需氧量（BOD5）≤5.5mg/L，提供具有“CMA”标志的检测报告。</p> <p>17. 烘干段采用内置循环风量系统。</p>		
L4	不锈钢排气罩	6000*1000	<p>1. 全部单体采用 304 食品级不锈钢板，双层制作，采用厚度≥1.5mm 不锈钢板。</p> <p>2. 配尺寸 500*500*25mm 隔油网，材质用≥1.0mm 不锈钢板制作。</p> <p>3. 采用高效导流围护装置，配有送风系统，送风口全部为不锈钢材料。</p> <p>4. 烟罩每 0.5 米配有可调节 LED 射灯 1 个。</p>	米	6



L5	双层工作台	1000*800*800	采用 304 不锈钢板制作,层板 $\geq 1.2\text{MM}$ 、加强筋 1.2MM。支架、通脚采用不小于 $\phi 51\text{MM}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢,加强筋宽度不少于 80MM,高度不少于 35MM,翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实,以确保不能划破手皮。	台	2
L6	双层工作台	1600*800*800	采用 304 不锈钢板制作,层板 $\geq 1.2\text{MM}$ 、加强筋 1.2MM。支架、通脚采用不小于 $\phi 51\text{MM}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢,加强筋宽度不少于 80MM,高度不少于 35MM,翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实,以确保不能划破手皮。	台	1
L7	浸泡池	1200*800*800	采用 304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造,台面 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ,星盆斗 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ,脚 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管(配有可调子弹脚),配优质落水器。池深 $\geq 500\text{mm}$ 。	台	2
教师出餐区					
M1	四头电陶炉	800*800*800	四头炉立式,3500W*4,380V / 220V。尺寸:800*800*800 旋钮 / 按键开关,201/304 材质,面板 1.2,侧板 1.0	台	2
M2	双层工作台	定制	采用 304 不锈钢板制作,层板 $\geq 1.2\text{MM}$ 、加强筋 1.2MM。支架、通脚采用不小于 $\phi 51\text{MM}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢,加强筋宽度不少于 80MM,高度不少于 35MM,翻边为 20MM*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实,以确保不能划破手皮。	台	3
M3	煮面炉	60 型	1. 壳体全部采用 304 全不锈钢油磨拉丝板材质,台面厚度 $\geq 1.5\text{MM}$ ,侧板厚度 $\geq 1.0\text{MM}$ 2. 台面板拉伸一体成型,无缝焊接,圆角设计,外形独特流线型外观,做工精细。 3. 201 材质一体式拉伸缸体,前后式倾角圆弧过渡,食物残渣易清理。缸体深度高,大功率知名品牌加热管,热量大,煮食物效果明显,独特式喷流设计,操作简单。 4. 外置式圆筒式煮面筛,加之隔热木柄,免烫伤,设备注水功能,左右搭配最新款旋钮控制开关,自由调节,简单方便,下柜内凹拉伸式柜门,经久耐用美	台	1

			观大气。配独立煮面漏沥 6 个，让出面更方便快捷。		
M4	不锈钢弥散式烟罩	4500*1300	1. 全部罩体采用 304 食品级不锈钢板，双层制作，采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板。 2. 配尺寸 500*500*25mm 隔油网，材质用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制做。 3. 采用高效导流围护装置，配有送风系统，送风口全部为不锈钢材料。 4. 烟罩每 2 米配有 620*170*40LED 灯 1 个。	米	4.5
M5	五格保温售饭台	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢材制制作，工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。支架、通脚 $\Phi 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。可调调脚为 38mmx38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 $\Phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm 加电热管 220V/3KW。配相应的份数盒。	台	2
M6	八眼保温汤柜	1600*800*800	采用优质 304 不锈钢材制制作，工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。支架、通脚 $\Phi 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。可调调脚为 38mmx38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 $\Phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm 加电热管 220V/3KW。配相应的汤桶。	台	1
M7	净手池	500*500*800	采用 304 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ，星盆斗 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ，脚 $\Phi 38$ 不锈钢管（配有可调子弹脚）。	台	2
M8	热风循环保洁柜	1200*500*1800	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉门为无噪音无轨滑道的吊式拉门，配四个门立体循环热风高温杀毒。	台	1
M9	双门热风循环消毒柜	1310X650X1990	热风循环消毒柜的尺寸 $\geq 1310 \times 650 \times 1990$ 304 不锈钢材质。阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡。整体门板，加深加粗导轨式四层分餐盘层架，子弹头柜脚，隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+保洁+中温+高温消毒。消毒柜收纳筐加深加粗，柜体安装导轨式收拉框可独立，使用方便快捷便于卫生清洁。	台	1



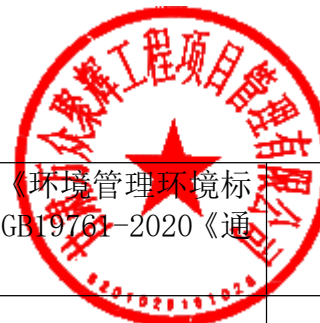
M10	留样柜	双门	采用名牌全封闭式压缩机，产品结构紧凑，噪音低，制冷迅速，在 $\geq 32^{\circ}\text{C}$ 的环境温度下有良好的制冷性能，外观美观大方。外形尺寸 $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ；有效容积 $\geq 820\text{L}$ ；输入功率 180W；耗电量 (kw. h/24h) 2.5；温度范围： $-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}$ ；制冷剂 R12；加液量： $\geq 180\text{g}$ 。	台	1
M11	双门展示柜	1200	采用名牌全封闭式压缩机，产品结构紧凑，噪音低，制冷迅速， $\geq 32^{\circ}\text{C}$ 的环境温度下有良好的制冷性能，外观美观大方。外形尺寸 $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ；有效容积 $\geq 820\text{L}$ ；输入功率 180W；耗电量 (kw. h/24h) 2.5；温度范围： $-5^{\circ}\text{C} \sim +5^{\circ}\text{C}$ ；制冷剂 R12；加液量： $\geq 180\text{g}$ 。	台	1
M12	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\varnothing 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	1
用餐区					
N1	双眼净手池	1200*600*800	星盆全部采用 304 不锈钢板，满足卫生和清洁要求。规格型号为 1200*600*800. 2 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	2
N2	四门冷柜	1200*750*1950	外部材质：201 不锈钢；内部材质：201 不锈钢。柜脚类型：子弹脚；一电源：220V/50Hz，断冷桥设计独特，有效阻断内外热量传导—70mm 保温层，节能，保温性能佳—内底圆弧设计，便于清洁—自动回归门，减少冷量流失，方便存取食物，不占用通道—智能温控器，防水和安全—采用绿色环保制冷剂，进口压缩机，节能且制冷速度快—自动化霜，解除后顾之忧—隐藏式门把手，美观安全	台	2

N3	留样柜	双门	采用名牌全封闭式压缩机，产品结构紧凑，噪音低，制冷迅速，在 32℃ 的环境下有良好的制冷性能，外观美观大方。外形尺寸≥1200mm*700mm*1800mm；有效容积≥820L；输入功率 180W；耗电量（kw.h/24h）2.5；温度范围：-5℃~+5℃；制冷剂 R12；加液量：≥180g。	台	1
N4	热风循环保洁柜	1200*500*1800	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚≥1.2mm，侧板厚≥1.2mm，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚≥1.2mm，拉门为无噪音轨滑道拉门，配四个门，立体循环热风高温杀毒。	台	3
N5	双门热风循环消毒柜	1310X650X1990	热风循环消毒柜的尺寸≥1310X650X1990 304 不锈钢材质。阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡。整体门板，加深加粗导轨式四层分餐盘层架，子弹头柜脚，隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+保洁+中温+高温消毒。消毒柜收纳筐加深加粗，柜体安装导轨式收拉框可独立，使用方便快捷便于卫生清洁。	台	2
N6	刀具消毒柜	1225X580X1525	304 不锈钢材质，不锈钢柜门加钢化玻璃透窗，臭氧+紫外线+隐藏式发热，机械式旋钮控制，热风循环多功能中温刀具砧毛巾工具组合消毒柜。至少可放 10 把刀和直径 500 厚度 150 的砧板一块，直径 500 厚度 100 的砧板至少 4 块，工具、毛巾若干。	台	1
N7	五格保温售饭台	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢材质制作，工作台台面≥1.2mm 不锈钢磨砂板。支架、通脚 Φ 38mmx38mmx1.2mm 不锈钢管。可调调脚为 38mmx38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 Φ25mmx1.2mm 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm，加电热管 220V/3KW。配相应的份数盒。	台	5
N8	保温台	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢材质制作，工作台台面≥1.2mm 不锈钢磨砂板。支架、通脚 Φ 38mmx38mmx1.2mm 不锈钢管。可调调脚为 38mmx38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 Φ25mmx1.2mm 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm 加电热管 220V/3KW。配相应的份数盒。	台	5

N9	八眼保温汤柜	1200*800*800	采用优质 304 不锈钢材质制作，工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。支架、通脚 $\Phi 38\text{mm} \times 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。可调调脚为 $38\text{mm} \times 38\text{mm}$ 不锈钢子弹脚。支架横通 $\Phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 $1.0\text{mm}$ ，加电热管 $220\text{V}/3\text{KW}$ 。配相应的汤桶。	台	1
备餐间					
01	净手池	500*500*800	星盆全部采用 304 不锈钢板，满足卫生和清洁要求。规格型号为 $500 \times 500 \times 800$ 。1 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG}/\text{M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	1
02	留样柜	双门	采用名牌全封闭式压缩机，产品结构紧凑，噪音低，制冷迅速，在 $\geq 32^\circ\text{C}$ 的环境温度下有良好的制冷性能，外观美观大方。外形尺寸 $\geq 1200\text{mm} \times 700\text{mm} \times 1800\text{mm}$ ；有效容积 $\geq 820\text{L}$ ；输入功率 $180\text{W}$ ；耗电量 $(\text{kw} \cdot \text{h}/24\text{h}) 2.5$ ；温度范围： $-5^\circ\text{C} \sim +5^\circ\text{C}$ ；制冷剂 R12；加液量： $\geq 180\text{g}$ 。	台	1
03	不锈钢餐车	1200*700*1250	采用 sus304# 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 $\geq 1.2\text{mm}$ 。支架、通脚采用不小于 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及配加重带刹车脚轮。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80，高度不少于 35，翻边为 $20 \times 2$ 。必须不用工具就可卸下。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	6
通风系统					
P1	镀锌风管	800*500	采用优质镀锌板制造；壳体 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚，风管与法兰一体压制成型，尺寸精确，结构强度高，无焊接，不宜变形，连接紧密，漏风率低；管道 $1.2\text{mm}$ ，加强筋 $1.0\text{mm}$ ，角连接件 $1.2\text{mm}$ ，法兰夹卡 $1.2\text{mm}$ ，内支撑为碳素角钢，硅酮密封胶密封。	平方	760
L2	集烟管	500*500	采用优质镀锌板制造；壳体 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚，风管与法兰一体压制成型，尺寸精确，结构强度高，无焊接，不宜变形，连接紧密，漏风率低；管道 $1.2\text{mm}$ ，加强筋 $1.0\text{mm}$ ，角连接件 $1.2\text{mm}$ ，法兰夹卡 $1.2\text{mm}$ ，内支撑为碳素角钢，硅酮密封胶密封。	平方	120

L3	弯头及变径	定制与设备匹配	采用优质镀锌板制造;壳体≥1.2mm 厚,风管与法兰一体压制成型,尺寸精确,结构强度高,无焊接,不易变形,连接紧密,漏风率低;管道 1.2mm 加强筋 1.0mm,一平方角连接件 1.2mm,法兰夹卡 1.2mm,内支撑为碳素角钢,硅酮密封胶密封。	115	
L4	静音风柜	22KW	风柜风量≥46000m3/h 全压≥650Pa: 1) 双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型,面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等,具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理,外表美观,根据安装位置不同,可分为 A 型电机外置和 B 型电机内置两种,电机外置式为消防通风用,电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮,叶片成导流状,风阻系数 0.15,SS441 钢加强焊接,动与静平衡校正,误差在±0.3g. 风柜采用 SS441 角钢内支架,配同 U 型钢底座合围整体;GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着,双层保护,防止腐蚀;活动的两侧检修门,承载式的吊装底座。 2) L60X60X3.5-L50X50X4.5 国标角铁。 3) 外壳采用 1.4mm(±0.1mm)厚镀锌板制作,柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板。锥形带座独立轴承,转倒向三位轴承座。 4) 压翘式电机座,可调节皮带的松紧,半开式安全皮带罩。 5) 电机采用符合国家能效标准电机。 6) 风机特点:风流量大,风压高,噪音低。 ★7) 所投离心式通风机依据 GB/T4208-2017 标准,产品防水等级达到 IPX6,符合电气设备外壳防护等级认证的要求,试验结论:外壳防护(IPX6)项目合格。 ★8) 所投离心式通风机依据 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》的标准,进行节能认证试验,试验结论:合格。 ★9) 风机通过检测依据:JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》,JB/T 8689-2014《通风机振动检测及其限值》,JB/T 8690-2014《通风机噪声限值》,GB 19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》,检测结论:所以检测项目符合要求。	台	1

			<p>★10) 所投产品符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021: 1999,《环境管理环境标志与声明自我环境声明(II型环境标志)》的要求,产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。</p>		
L5	静音风柜	15KW	<p>风柜风量<math>\geq 33000\text{m}^3/\text{h}</math> 全压<math>\geq 680\text{Pa}</math>;</p> <p>1) 双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型,面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等,具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理,外表美观,根据安装位置不同,可分为A型电机外置和B型电机内置两种,电机外置式为消防通风用,电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮,叶片成导流状,风阻系数0.15,SS441钢加强焊接,动与静平衡校正,误差在<math>\pm 0.3\text{g}</math>。风柜采用SS441角钢内支承架,配同U型钢底座合围整体;GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着,双层保护,防止腐蚀;活动的两侧检修门,承载式的吊装底座。</p> <p>2) L60X60X3.5-L50X50X4.5 国标角铁。</p> <p>3) 外壳采用1.4mm(<math>\pm 0.1\text{mm}</math>)厚镀锌板制作,柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板。锥形带座独立轴承,转倒向三位轴承座。</p> <p>4) 压翘式电机座,可调节皮带的松紧,半开式安全皮带罩。</p> <p>5) 电机采用符合国家能效标准电机。</p> <p>6) 风机特点:风流量大,风压高,噪音低。</p> <p>★7) 所投离心式通风机依据 GB/T4208-2017 标准,产品防水等级达到 IPX6,符合电气设备外壳防护等级认证的要求,试验结论:外壳防护(IPX6)项目合格。</p> <p>★8) 所投离心式通风机依据 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》的标准,进行节能认证试验,试验结论:合格。</p> <p>★9) 风机通过检测依据: JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》, JB/T 8689-2014《通风机振动检测及其限值》, JB/T 8690-2014《通风机噪声限值》, GB 19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》, 检测结论: 所以检测项目符合要求。</p>	台	2





			<p>★10) 所投产品符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021: 1999,《环境管理环境标志与声明自我环境声明(II型环境标志)》的要求,产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。</p>		
D5	静音风柜	7.5KW	<p>1) 风柜风量<math>\geq 19000\text{m}^3/\text{h}</math> 全压<math>\geq 650\text{Pa}</math>;</p> <p>1) 双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型,面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等,具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理,外表美观,根据安装位置不同,可分为A型电机外置和B型电机内置两种,电机外置式为消防通风用,电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮,叶片成导流状,风阻系数0.15,SS441钢加强焊接,动与静平衡校正,误差在<math>\pm 0.3\text{g}</math>。风柜采用SS441角钢内支承架,配同U型钢底座合围整体;GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着,双层保护,防止腐蚀;活动的两侧检修门,承载式的吊装底座。</p> <p>2) L60X60X3.5-L50X50X4.5 国标角铁。</p> <p>3) 外壳采用1.4mm(<math>\pm 0.1\text{mm}</math>)厚镀锌板制作,柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板。锥形带座独立轴承,转倒向三位轴承座。</p> <p>4) 压翘式电机座,可调节皮带的松紧,半开式安全皮带罩。</p> <p>5) 电机采用符合国家能效标准电机。</p> <p>6) 风机特点:风流量大,风压高,噪音低。</p> <p>★7) 所投离心式通风机依据 GB/T4208-2017 标准,产品防水等级达到 IPX6,符合电气设备外壳防护等级认证的要求,试验结论:外壳防护(IPX6)项目合格。</p> <p>★8) 所投离心式通风机依据 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》的标准,进行节能认证试验,试验结论:合格。</p> <p>★9) 风机通过检测依据: JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》, JB/T 8689-2014《通风机振动检测及其限值》, JB/T 8690-2014《通风机噪声限值》, GB 19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》, 检测结论: 所以检测项目符合要求。</p>	台	1

			★10) 所投产品符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021: 1999,《环境管理环境标志与声明自我环境声明(II型环境标志)》的要求,产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。		
L7	风柜及净化器, 支架	定制		套	7
L8	油烟净化器	48A	静电复合式油烟净化器采用优质冷轧钢板和镀锌板为原料, 经过双层烤漆处理, 经过折弯或冲孔成型, 使之外观流畅, 美观经久耐用, 易安装, 易维护, 其核心部件, 采用分体式供电模式, 电源强度大, 耗电少, 运行稳定可靠。	台	1
L9	油烟净化器	32A	静电复合式油烟净化器采用优质冷轧钢板和镀锌板为原料, 经过双层烤漆处理, 经过折弯或冲孔成型, 使之外观流畅, 美观经久耐用, 易安装, 易维护, 其核心部件, 采用分体式供电模式, 电源强度大, 耗电少, 运行稳定可靠。	台	2
L10	变频启动箱	22KW	外形尺寸 $\geq 650\text{mm} \times 430\text{mm} \times 250\text{mm}$ , 变频控制柜上设置有变频调速电位器, 可以根据操作人员的输出频率, 向电机输送指令信号, 控制电机转速, 变频控制柜上设计有显示设备与操作面板, 与变频器内部电器元件相连, 可以直观显示变频控制柜的运行状态, 方便操作人员控制变频装置运行, 以及对电机等被控制设备进行现场操作。控制电机功率:22KW, 控制电压: 380V.	台	1
L11	变频启动箱	15KW	外形尺寸 $\geq 650\text{mm} \times 430\text{mm} \times 250\text{mm}$ , 变频控制柜上设置有变频调速电位器, 可以根据操作人员的输出频率, 向电机输送指令信号, 控制电机转速, 变频控制柜上设计有显示设备与操作面板, 与变频器内部电器元件相连, 可以直观显示变频控制柜的运行状态, 方便操作人员控制变频装置运行, 以及对电机等被控制设备进行现场操作。控制电机功率:15KW, 控制电压: 380V.	台	2
L12	变频启动箱	7.5KW	外形尺寸 $\geq 650\text{mm} \times 430\text{mm} \times 250\text{mm}$ , 变频控制柜上设置有变频调速电位器, 可以根据操作人员的输出频率, 向电机输送指令信号, 控制电机转速, 变频控制柜上设计有显示设备与操作面板, 与变频器内部电器元件相连, 可以直观显示变频控制柜的运行状态, 方便操作人员控制变频装置运行, 以及对电机等被控制设	台	1



			备进行现场操作。控制电机功率:15KW, 控制电压: 380V.		
L13	减震器			套	28
L14	软连接			套	7
更衣室及员工净手间					
N1	净手池	500*500*800	星盆全部采用 304 不锈钢板, 满足卫生和清洁要求。规格型号为 500*500*800. 1 个星盆组成, 星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造, 面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形; 竖管采用直径 38 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管, 横管采用直径 25 毫米 $\times$ 1.2 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型; 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚; 星盆的底部需作斜向排水出口; 星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	2
N2	更衣柜	1850*900*450	规格 (单位 mm): 柜体: 宽 900 $\times$ 厚 400 $\times$ 高 1850; 白色门, 灰色外框, 上面不少于三个门, 下面不少于三个门, 每门里面须有挂衣箱、隔板、小镜子等, 材质: 所有板均为 SPCC 一级优质冷轧钢板, 铁皮厚度 $\geq 0.8$	台	8
其他					
01	饮水机	三头饮水机	设备尺寸: $\geq 800*480*1770\text{MM}$ . 1. 水胆容量: 90 升. 加热方式: 步进式分层加热. 2. 出水方式: 二开水一直饮水. 3. 过滤器: 五级反渗透过滤. 4. 适用水源: 市政自来水. 5. 供水量: 开水 90L/H. 6. 功率: 9KW, 电源: 220V/50HZ. 设备特点: 防干烧、防漏电、防开盖、防投毒、防蒸汽 五重安全设计. 数码彩屏显示. 电子感温、微电脑程序控制. 食品级氛围灯水嘴/紫外线杀菌出水嘴、RO 过滤系统。	台	2
02	灭蝇灯	40W	电压: 220V-240V 输出电压: 220V 单管功率 40W 蚊管数量: 双管 蚊管材质: 紫外光管	台	14
03	消毒灯	40W	电压: 220V-240V 输出电压: 220V 单管功率 40W 蚊管数量: 双管 蚊管材质: 紫外光管型号	台	16
04	洗地水龙头	15 米	不锈钢敞开式卷盘 $\geq 35$ 寸, 长度 $\geq 15\text{m}$ 的重工软管, 内径 3/8 寸。	台	6




05	双温水龙头	<p>1. 产品具有中国节水认证机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告。</p> <p>2. 台式单孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光铜镍铬处理，加厚款 35#塑料陶瓷阀芯，紧固的一字大扁形锌合金手柄，不易松动。</p> <p>3. 黄铜水嘴，可 360 度角度旋转，201 钢丝节能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>4. 不锈 7 字双节管，管径 24，厚 1.0(±0.1mm)，360 度全方位取水。</p> <p>5. 水管总长 402mm(±5%) 出水嘴距台面 292mm(±5%)。</p> <p>6. 开孔 35(±5%)，进水接口为 G1/2 外螺纹，配两条 600mm 软管。</p> <p>7. 具备长时间使用防止主体松动加厚螺母，采用优质丁晴胶耐磨防漏。</p> <p>8. 可承受 2mpa 压力爆破，0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 5.1L，适于安装在商业厨房的使用环境。</p>	个	13
06	牛肉面水箱龙头	开孔 22mm，黄铜陶瓷阀芯，主体黄铜	个	3
07	半自动炉灶龙头	<p>1. 产品具有中国质量认证中心依据：QB/T1334-2013 水嘴通用技术条件的检测报告。</p> <p>2. 外接密封管螺纹符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定，产品外接非密封件螺纹应符合 GB/T 7307 的规定。螺纹表面光洁不应有凹痕，断牙等明显缺陷。</p> <p>3. 黄铜主体，铜管 1.0mm，管径 20mm，黄铜顶杆阀芯，具备长时间使用防止主体松动特制工艺，采用优质丁晴胶耐磨防漏，六分进水。</p>	个	18
08	感应龙头 (内置双温)	<p>1. 黄铜铸造主体，表面抛光铜镍铬处理。</p> <p>2. 可使用 AC/DC 控制模块，电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性</p> <p>3. 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%)，可调至 30cm 范围内感应工作。</p> <p>4. 具备断电 3 秒止水的节水功能，避免断电后不止水造成浪费。</p> <p>5. 龙头内置有调温功能，使用热水时调节好合适的温度。</p> <p>6. 水嘴距台面高度 110，总高度 140，出水嘴距主体中心距离 152mm(±5%)，开</p>	套	8



			单孔 35mm 安装，主体中心安装宽度台面需保留 80mm 以上。		
09	立式脚踏控制阀及水龙头		黄铜角阀，配合以上不带开关炉灶龙头使用	套	2
	其他库				
P1	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm*2。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	5
	餐桌椅				
1 楼	六人餐桌椅	不锈钢桌 1600*600*750 不锈钢椅 160*140	桌面不锈钢 160mmx60mm 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质 304，凳面直径 30cm 不锈钢粘木板圆凳，桌架不锈钢 50mmx50mm 方管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 材质 304	套	125

二层食堂设备：

序号	货物名称	规格	技术参数	单位	数量
	二层售饭区				
A1	感应净手池	500*500*800	星盆全部采用 304 不锈钢板，满足卫生和清洁要求。规格型号为 500*500*800. 1 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	2



A2	更衣柜	1850*900*450	规格（单位mm）：柜体：宽 900×厚 400×高 1850；白色门，灰色外框，上面不少于三个门，下面不少于三个门，每门里面须有挂衣箱、隔板、小镜子等，材质：所有板均为 SPCC 一级优质冷轧钢板，铁皮厚度≥0.8	台	4
A3	五格保温售饭台	1800*700*800	采用优质 304 不锈钢材质制作，工作台台面≥1.2mm 不锈钢磨砂板。支架、通脚 Φ 38mmx38mmx1.2mm 不锈钢管。可调调脚为 38mmx38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 Φ25mmx1.2mm 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm 加电热管 220V/3KW。配相应的份数盒。	台	10
A4	保温台	1500*700*800	采用优质 304 不锈钢材制制作，工作台台面≥1.2mm 不锈钢磨砂板。支架、通脚 Φ 38mmx38mmx1.2mm 不锈钢管。可调调脚为 38mmx38mm 不锈钢子弹脚。支架横通 Φ25mmx1.2mm 不锈钢管。不锈钢磨砂板。加强筋 1.0mm 加电热管 220V/3KW。配相应的份数盒。	台	2
A5	刀具消毒柜	1225X580X1525	304 不锈钢材质，不锈钢柜门加钢化玻璃透窗，臭氧+紫外线+隐藏式发热，机械式旋钮控制，热风循环多功能中温刀具砧毛巾工具组合消毒柜。至少可放 10 把刀和直径 500 厚度 150 的砧板一块，直径 500 厚度 100 的砧板至少 6 块，工具、毛巾若干。	台	2
A6	留样柜	单门	采用名牌全封闭式压缩机，产品结构紧凑，噪音低，制冷迅速，在 32℃的环境温度下有良好的制冷性能，外观美观大方。外形尺寸≥600mm*700mm*1800mm；有效容积≥820L；输入功率 180W；耗电量（kw.h/24h）2.5；温度范围：-5℃~+5℃；制冷剂 R12；加液量：≥180g。	台	1

A7	双门热风循环消毒柜	1310X650X1990	热风循环消毒柜的尺寸 $\geq 1310 \times 650 \times 1990$ 304 不锈钢材质。阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡。整体门板，加深加粗导轨式四层分餐盘层架，子弹头柜脚，隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+保洁+中温+高温消毒。消毒柜收纳筐加深加粗，柜体安装导轨式收拉柜可独立，使用方便快捷便于卫生清洁。	台	4
A8	热风循环保洁柜	1200*600*1900	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉门为无噪音无轨滑道的吊式拉门，配四个门立体循环热风高温杀毒。	台	4
A9	双眼水池	1200*700*800	星盆全部采用 304 不锈钢板，满足卫生和清洁要求。规格型号为 1200*700*800+100. 本产品为独立 2 个星盆组成，星盆面板及槽体全部采用 1.2 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆配置 DN 20 冷水管、DN 20 热水管。星盆的底部需安装 50 毫米直径套丝排水口配件。配备杂物过滤和清除装置；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆应配备鹅颈式冷、热水混合水龙头，水龙头采用不锈钢材料或合金材料，进水管应使用铜管或其他优质材料；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	3
A10	双通道工作台	1800*800*800	采用优质 304 不锈钢材制制作，工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。推拉门 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。加强筋 $\geq 1.0$ 底板；层板 $\geq 1.2\text{mm}$ ，重力脚 $\Phi 60 \times 150$ 不锈钢重力脚。内分两层。加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80，高度不少于 35，翻边为 20*2。必须不用工具就可卸门子。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	4

A11	单通道工作台	1800*800*800	采用优质 304 不锈钢材制制作，工作台台面 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。推拉门 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢磨砂板。加强筋 $\geq 1.0$ 底板；层板 $\geq 1.2\text{mm}$ ，重力脚 $\phi 60 \times 150$ 不锈钢重力脚。内分两层。加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80，高度不少于 35，翻边为 20*2。必须不用工具就可卸门子。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	4
消洗间					
B1	双门热风循环消毒柜	1310X650X1990	热风循环消毒柜的尺寸 $\geq 1310 \times 650 \times 1990$ 304 不锈钢材质。阻燃发泡剂，双层钢板发泡料不外露，与着火源完全隔离，箱体六面整体发泡。整体门板，加深加粗导轨式四层分餐盘层架，子弹头柜脚，隐藏式发热体，触摸式电脑屏控制，热风循环+保洁+中温+高温消毒。消毒柜收纳筐加深加粗，柜体安装导轨式收拉框可独立，使用方便快捷便于卫生清洁。	台	2
B2	热风循环保洁柜	1200*600*1900	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉门为无噪音无轨滑道的吊式拉门，配四个门立体循环热风高温杀毒。	台	2
B3	浸泡洗碗池	1500*800*800	采用 304-2B 优质发纹贴塑不锈钢板制造，台面 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ，星盆斗 $\delta \geq 1.2\text{mm}$ ，脚 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管（配有可调子弹脚），配优质落水器。池深 $\geq 500\text{mm}$ 。	台	1
B4	洗碗机	5600*900*2000	双主洗+双漂洗+双烘干段适用场地：大型宴会、社会餐饮、员工食堂、医院等场所。产品功能：洗涤碗、碟、杯、托盘、刀、叉、调羹等餐具。具体参数： 1. 耗水量：最大 360L/小时 2. 清洗温度：55-65° C 3. 喷淋温度：82-90° C， 4. 进口高度（可通过最大高度） $\geq 410\text{mm}$ 、传送带宽度（可通过最大宽度） $\geq 610\text{mm}$ 5. 洗涤能力：4800-5500 碟/小时	台	1



		<p>6. 进口长度<math>\geq 1000\text{mm}</math>、出口长度<math>\geq 1200\text{mm}</math></p> <p>7. 总配电量: 78.5KW</p> <p>8. 电源: 380V/50HZ/3</p> <p>9. 外形<math>\geq 5600\text{mm}</math>,</p> <p>安装接驳要求:</p> <p>1. 进水接口管径: G3/4(6分) (准备从水管到机的进水口软管)</p> <p>2. 进水压力<math>\geq 1.5\text{KG}</math>,</p> <p>3. 耗水量<math>\leq 360\text{L/H}</math></p> <p>4. 水箱排水接口管径: DN50 (准备排水管)</p> <p>5. 电源连接电源参数: 380V/50Hz/5N</p> <p>6. 总功率<math>\leq 78.5\text{kW}</math>,</p> <p>7. 空气开关: 200A (以上)</p> <p>8. 主电源电缆: 三相五线 50 平方以上铜芯线, (准备从空气开关到机器电箱的电缆) 可靠的履带式传送系统配有自动过载保护装置, 碗碟、餐盘可直接放于履带上, 无需分装装筐。</p> <p>9. 可根据洗涤物品的尺寸大小, 重量以及清洗-烘干效果调整传送带速度。</p> <p>10. 机器配备多重安全保护装置 (急停-限位-卡带-过热-超时等), 确保操作人员及机器的安全。双层隔热弹簧机门, 任意高度开启, 操作方便舒适。</p> <p>11. 可靠的履带式传送系统配有自动过载保护装置, 碗碟、餐盘可直接放于履带上, 无需分装装筐。履带原材料符合 GB 4806.7 2023。</p> <p>★12. 洗碗机核心部件控制主板以及操作面板的防水等级 IPX7 符合 “GB/T4208-2017”, 防尘等级 IP5X 符合 “GB/T2423.37-2006”, 耐低温符合 “GB/T2423.1-2008” 标准。</p> <p>13. 整机采用 SUS304 制造, 主体结构板材厚度 1.5-3.0MM。不锈钢材料符合 GB 4806.9 2023。</p> <p>★14. 洗碗机依据 QB/T 5428-2019 《家用和类似用途节水型洗碗机技术要求和</p>	
--	--	--	--

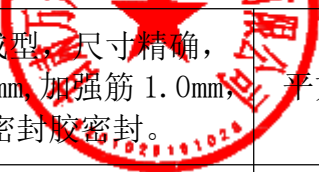


			<p>试验方法》企业技术要求，可通过 71℃ 温度试验。</p> <p>★15. 经洗碗机清洗过的餐具中游离性余氯、阴离子合成洗涤剂、大肠菌群、沙门氏菌的指标，符合 GB14934-2016 检测标准。</p> <p>★16. 洗碗机所排废水经检测，pH 值（无量纲）为 7（±1），悬浮物（SS）≤4, mg/L，五日生化需氧量（BOD5）≤5.5mg/L，提供具有“CMA”标志的检测报告。</p> <p>17. 烘干段采用内置循环风量系统</p>		
B5	不锈钢排气罩	6000*1200	<p>1. 全部罩体采用 304 食品级不锈钢板，双层制作，采用厚度≥1.5mm 不锈钢板。</p> <p>2. 配尺寸 500*500*25mm 隔油网，材质用≥1.0mm 不锈钢板制做。</p> <p>2. 采用高效导流围护装置，配有送风系统，送风口全部为不锈钢材料。</p> <p>4. 烟罩每 0.5 米配有可调节 LED 射灯 1 个。</p>	米	6
B6	洗地水龙头	15	不锈钢敞开式卷盘≥35 寸，长度≥15m 的重工软管，内径 3/8 寸。	台	1
B7	餐具收集处				
B8	热风循环保洁柜	1200*500*1800	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚≥1.2mm，侧板厚≥1.2mm，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚≥1.2mm，拉门为无噪音无轨滑道的吊式拉门，配四个门立体循环热风高温杀毒。	台	3
B9	工作台	1800*800*800	采用 sus304# 不锈钢板制作，层板 1.2mm、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 Φ38mm 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80，高度不少于 35，翻边为 20*2。必须不用工具就可卸下。 所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2



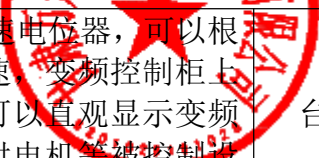
B10	双眼收餐柜	1200*600*800	星盆全部采用 304 不锈钢板，独立 2 个垃圾处理口组成，垃圾处理口面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 201 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆配置。配备杂物过滤和清除装置；星盆的底部需作斜向排水出口星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。配相应的垃圾桶。	台	3
B11	洗地水龙头	15	不锈钢敞开式卷盘 $\geq 35$ 寸，长度 $\geq 15\text{m}$ 的重工软管，内径 3/8 寸。	台	1
保洁间					
C1	热风循环保洁柜	1200*500*1800	采用国标 304 不锈钢拉丝板，门板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，内侧横板厚 1.2mm，后侧板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，拉门为无噪音无轨滑道的吊式拉门，配四个门立体循环热风高温杀毒。	台	1
C2	四层平板架	1200*500*1550	采用 304 不锈钢板制作，层板 $\geq 1.2\text{mm}$ 、加强筋 1.2mm。支架、通脚采用不小于 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢管及调节脚。层板下加强筋为全不锈钢，加强筋宽度不少于 80mm，高度不少于 35mm，翻边为 20mm $\times 2$ 。所有快口边均去毛刺并翻边压实，以确保不能划破手皮。	台	2
C3	托把池	600*450*500	星盆全部采用 304 不锈钢板，满足卫生和清洁要求。星盆面板及槽体全部采用 $\geq 1.2$ 毫米 304 不锈钢板制造，面板应承受 $\geq 1500\text{KG/M}$ 的平均载荷不变形；竖管采用直径 38 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管，横管采用直径 25 毫米 $\times 1.2$ 毫米厚的不锈钢圆管焊接成型；所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚；星盆的底部需作斜向排水出口；星盆槽深 $\geq 300$ 毫米。	台	3

C4	双温水龙头		<p>1. 产品具有中国 CQC 节水认证机构依据 GB18145-2014 陶瓷片密封水嘴 GB25501-2019 水效限定值及水效等级的检测报告。</p> <p>2. 台式单孔双温、主体黄铜铸造，表面抛光铜镍铬处理，加厚款 35#塑料陶瓷阀芯，紧固的一字大扁形锌合金手柄，不易松动。</p> <p>3. 黄铜水嘴，可 360 度角度旋转，304 钢丝节能起泡器，两侧留有钳口位，堵塞便捷更换。</p> <p>4. 不锈 7 字双节管，管径 24，厚 1.0(±0.1mm)，360 度全方位取水。</p> <p>5. 水管总长 402mm(±5%) 出水嘴距台面 292mm(±5%)。</p> <p>6. 开孔 35(±5%)，进水接口为 G1/2 外螺纹，配两条 600mm 软管。</p> <p>7. 具备长时间使用防止主体松动加厚螺母，采用优质丁晴胶耐磨防漏。</p> <p>8. 可承受 2mpa 压力爆破，0.1mpa 测试 1 分钟混水流量 5.1L，适于安装在商业厨房的使用环境。</p>	个	8
C6	感应龙头 (内置双温)		<p>1. 黄铜铸造主体，表面抛光铜镍铬处理。</p> <p>2. 可使用 AC/DC 控制模块，电池必须采用 1.5V*4 的全新 AA 碱性</p> <p>3. 感应仓的红外线感应范围 13cm(±5%)，可调至 30cm 范围内感应工作。</p> <p>4. 具备断电 3 秒止水的节水功能，避免断电后不止水造成浪费。</p> <p>5. 龙头内置有调温功能，使用热水时调节好合适的温度。</p> <p>6. 水嘴距台面高度 110，总高度 140，出水嘴距主体中心距离 152mm(±5%)，开单孔 35mm 安装，主体中心安装宽度台面需保留 80mm 以上。</p>	套	2
C8	灭蝇灯	40W	电压:220V-240V 输出电压:220V 单管功率 40W 蚊管数量:双管 蚊管材质:紫外光管	个	6
C9	消毒灯	40W	电压:220V-240V 输出电压:220V 单管功率 40W 蚊管数量:双管 蚊管材质:紫外光管	个	6
通风系统					



D1	镀锌风管	800*500	采用优质镀锌板制造;壳体 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚,风管与法兰一体压制成型,尺寸精确,结构强度高,无焊接,不易变形,连接紧密,漏风率低;管道 1.2mm,加强筋 1.0mm,角连接件 1.2mm,法兰夹卡 1.2mm,内支撑为碳素角钢,硅酮密封胶密封。	平方	45
D2	集烟箱	500*500	采用优质镀锌板制造;壳体 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚,风管与法兰一体压制成型,尺寸精确,结构强度高,无焊接,不易变形,连接紧密,漏风率低;管道 1.2mm,加强筋 1.0mm,角连接件 1.2mm,法兰夹卡 1.2mm,内支撑为碳素角钢,硅酮密封胶密封。	平方	30
D3	弯头及变径	定制与设备匹配	采用优质镀锌板制造;壳体 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚,风管与法兰一体压制成型,尺寸精确,结构强度高,无焊接,不易变形,连接紧密,漏风率低;管道 1.2mm,加强筋 1.0mm,角连接件 1.2mm,法兰夹卡 1.2mm,内支撑为碳素角钢,硅酮密封胶密封。	平方	12

D5	静音风柜	7.5KW	<p>1&gt;风柜风量<math>\geq 19000\text{m}^3/\text{h}</math> 全压<math>\geq 650\text{Pa}</math>;</p> <p>1) 双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型,面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等,具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理,外表美观,根据安装位置不同,可分为A型电机外置和B型电机内置两种,电机外置式为消防通风用,电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮,叶片成导流状,风阻系数0.15,SS441钢加强焊接,动与静平衡校正,误差在<math>\pm 0.3\text{g}</math>。风柜采用SS441角钢内支承架,配同U型钢底座合围整体;GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着,双层保护,防止腐蚀;活动的两侧检修门,承载式的吊装底座。</p> <p>2) L60X60X3.5-L50X50X4.5 国标角铁。</p> <p>3) 外壳采用1.4mm(<math>\pm 0.1\text{mm}</math>)厚镀锌板制作,柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板。锥形带座独立轴承,转倒向三位轴承座。</p> <p>4) 压翘式电机座,可调节皮带的松紧,半开式安全皮带罩。</p> <p>5) 电机采用符合国家能效标准电机。</p> <p>6) 风机特点:风流量大,风压高,噪音低。</p> <p>★7) 所投离心式通风机依据GB/T4208-2017标准,产品防水等级达到IPX6,符合电气设备外壳防护等级认证的要求,试验结论:外壳防护(IPX6)项目合格。</p> <p>★8) 所投离心式通风机依据GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》的标准,进行节能认证试验,试验结论:合格。</p> <p>★9) 风机通过检测依据:JB/T 10563-2006《一般用途离心通风机技术条件》,JB/T 8689-2014《通风机振动检测及其限值》,JB/T 8690-2014《通风机噪声限值》,GB 19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》,检测结论:所以检测项目符合要求。</p> <p>★10) 所投产品符合GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999,《环境管理环境标志与声明自我环境声明(II型环境标志)》的要求,产品达到GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求</p>	台	1
----	------	-------	---	---	---



D9	变频启动箱	7.5KW	外形尺寸 $\geq 650\text{mm} \times 430\text{mm} \times 250\text{mm}$ ，变频控制柜上设置有变频调速电位器，可以根据操作人员的输出频率，向电机输送指令信号，控制电机转速。变频控制柜上设计有显示设备与操作面板，与变频器内部电器元件相连，可以直观显示变频控制柜的运行状态，方便操作人员控制变频装置运行，以及对电机等被控制设备进行现场操作。控制电机功率:15KW，控制电压:380V.	台	1
D10	风柜及净化器 支架	定制	采用国标优质角钢现场根据实际尺寸来焊接。	套	1
D11	减震器			套	8
D12	软连接			套	1
2楼	六人餐桌椅	不锈钢桌 1600*600*750 不锈钢椅 160*140	桌面不锈钢 160mmx60mm 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 材质 304，凳面直径 30cm 不锈钢粘木板圆凳，桌架不锈钢 50mmx50mm 方管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 材质 304	套	125

## 二、质量保证

质量保证：乙方所提供的货物须是全新、未使用过的原装合格正品，是成文响应文件提供的型号，实际并完全符合合同规定的质量、规格和性能的要求。乙方应保证其提供的货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命内具有良好的性能。货物验收后，在质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷所发生的任何不足或故障负责，所需费用由乙方承担。

本项目总价款是货物制造、包装、仓储、运输、安装及验收合格之前及保修期内备品备件等发生的所有含税费用。还包含乙方应当提供的伴随服务/售后服务费用。

本项目质保期一年。

## 三、交付方式、交付完工期限及交付地点：

付款方式：甲、乙双方签订合同后，由甲方支付给乙方合同总价款 50%的预付款，乙方货到调试安装完成，经甲方进行验收合格后，乙方凭验收合格证明及按合同总价开具的发票(完税价)，由甲方支付给乙方合同总价款的 50%，甲方不再收取质量保证金，以保函的形式代替。

合同签订后按招标人要求时间内将所有货物必须送至甲方指定地点，地点由甲方提供给中标人。

四、安装调试及技术服务要求由中标人负责本次项目实施过程中的运送、安装调试等服务。

## 五、售后服务的要求：

售后服务要求：所有货物保修服务方式均为中标供应商上门保修，由中标供应商派人员到货物使用单位现场维修，所产生的一切费用由中标供应商承担。在接到故障反映后，中标供应商应 1 小时之内做出电话响应，2 小时内服务人员到达现场排除故障，并随时接受使用人员的电话咨询，提供优质的售后服务。

包退包换要求：质保期内，无法修复的设备，需替换同样设备供客户使用，直至故障设备修复。

质保期内上门服务要求：保修期内，所有设备维护保养服务均为上门服务，由此产生的费用均不再收取。免费提供系统升级方面的技术支持服务。

双方协商保修期过后的维修方式，中标方尽最大力度支持用户自身的维护，以减轻用户的负担。



2060001JH620111050