

第二部分 技术要求

序号	货物名称	技术参数要求	数量	单位	备注
1	压岩板	1、规格：600mm*600mm*2mm（参考或优于）。 2、质量损失率： $\Delta m \leq 50\%$ 3、总热值：PCS ≤ 2.0 MJ/kg 4、主材：天然石粉（碳酸钙 $\geq 70\%$ ）+ PVC 树脂粉（15-25%）+ 钙粉（5-10%）+ 稳定剂、色粉等辅料（参考或优于）。结构：多层复合（耐磨层+印刷层+基材层+平衡层），厚度 4-8mm，基材密度 ≥ 1.5 g/cm ³ 。 5、莫氏硬度： ≥ 3 级（表面耐磨层），须至少符合 GB/T 17657-2022 标准。 6、抗冲击性：落锤冲击高度 ≥ 2 m，无裂纹，须至少符合 GB/T 17657-2022 标准。 7、静曲强度： ≥ 15 MPa（纵向），须至少符合 GB/T 17657-2022 标准。 8、耐酸碱等级：pH 3-11 环境下无变色、起泡，须至少符合 ASTM G21-15 标准。 9、紫外线老化 ≥ 2000 小时，表面无裂纹、色差 $\Delta E \leq 1.5$ 。 10、燃烧等级：须满足 B1 级（难燃）（满足或优于），烟密度等级 ≤ 75 ，须至少符合 GB 8624-2012 标准。 11、甲醛释放量： ≤ 0.05 mg/m ³ ，E0 级标准（满足或优于），须至少符合 GB/T 39600-2021 标准。 12、重金属含量：铅镉溶出量 ≤ 0.8 mg/dm ² ，须至少符合 GB 18586-2017 标准。 13、压制工艺：120-130℃ 高温热压成型，压力 ≥ 5 MPa。	2126.14	m ²	
2	防撞条	1、规格：宽度 ≥ 35 mm 护角，每条 ≥ 3 m（参考或优于）。 2、主体材料：PVC 树脂粉（占比 $\geq 70\%$ ），添加增塑剂（DOP/DEHP）、稳定剂（钙锌复合型）、色粉。厚度：常规 2.0-3.0mm（护墙板用）。 3、抗冲击性：落锤冲击强度 ≥ 10 J（高度 2m，钢球 2kg），须至少符合 GB/T 14152-2020 标准。	296	m	

		<p>4、阻燃性: B1 级(难燃)(满足或优于), 燃烧时无滴落物, 须至少符合 GB 8624-2012 标准。</p> <p>5、环保性: 甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, E0 级标准(满足或优于), 须至少符合 GB 18586-2017 标准。</p> <p>6、耐候性: $-20^{\circ}\text{C}\sim 70^{\circ}\text{C}$ 环境下无开裂、变色, 须至少符合 ISO 4892-3 (UV 老化)。</p> <p>7、耐化学腐蚀: 耐弱酸/碱 (pH 3-11), 须耐酒精擦拭, 须至少符合 ASTM G21-15 标准。</p>			
3	塑胶地板	<p>1、主要成分为聚氯乙烯 (PVC 树脂粉), 辅以填料、增塑剂、稳定剂等 (参考或优于)。</p> <p>2、规格: 2mm (厚度) * 2m (卷宽) * 20m (卷长) (参考或优于)。</p> <p>3、杨氏弹性模量: 2900-3400 MPa, 体现材料抗形变能力。拉伸强度: 50-80 MPa, 抗拉性能优异。断裂伸长率: 20-40%, 须具备高弹性恢复能力 (参考或优于)。</p> <p>4、防火性能: 耐火性须至少符合 GB8624-2006, B1 级标准 (满足或优于)。</p> <p>5、耐压性能: 静态压痕, 须至少符合 EN433 标准。</p> <p>6、有害物质限量: 须至少符合 B18586-2001 标准。</p> <p>7、耐磨等级: 须至少符合 EN660-2, T 级标准 (满足或优于); 磨损体积$\leq 2.0\text{mm}^3/100$ 转 (最高等级)。</p> <p>8、防滑性: 干态摩擦系数: ≥ 0.50, 须至少符合 GB/T 4100 标准。湿态阻滑值: ≥ 45 BPN (防滑等级 Cw) (满足或优于)。</p> <p>9、甲醛释放量: $\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$, E0 级标准 (满足或优于)。</p> <p>10、耐化学性: 须耐酒精、丙酮、酸碱等溶剂腐蚀 (须至少符合 ASTM G21-15 标准)。</p> <p>11、尺寸稳定性: 热膨胀系数: $8 \times 10^{-5}/\text{K}$, 温度变化下形变极小; 抗压强度: $\geq 1.2\text{MPa}$ (基层硬度要求) (满足或优于)。</p> <p>12、吸水率: 须至少符合 ASTM 标准: 0.04-0.4%, 防水防潮性能优异。</p>	5622.13	m^2	

4	踏步	<p>1、规格：宽度横面 46cm，立面 4cm，弯角最厚度 4.5mm（参考或优于）。</p> <p>2、主要材料：PVC 树脂新料、天然碳酸钙、非邻苯增塑剂，踏步表面为纯 PVC 材料的透明耐磨层（提升踏步的使用寿命）（满足或优于）。</p> <p>3、功能：须至少满足环保防滑、静音耐磨、美观、舒适、使用年限长（3-5 年）、施工工艺简单等显著优点。</p> <p>4、耐磨等级：须至少符合 EN660-2，T 级标准（满足或优于）；磨损体积$\leq 2.0 \text{ mm}^3/100 \text{ 转}$（最高等级）。</p> <p>5、防滑性：干态摩擦系数：≥ 0.50（须至少符合 GB/T 4100 标准）。湿态阻滑值：$\geq 45 \text{ BPN}$（防滑等级 Cw）（满足或优于）。</p> <p>6、防火等级：B1 级（难燃材料）（满足或优于），须至少符合 GB 8624 标准，燃烧时无有毒气体释放。</p> <p>7、甲醛释放量：$\leq 0.05 \text{ mg/m}^3$，E0 级标准（满足或优于）。</p> <p>8、耐酸碱等级：低浓度酸/碱$\geq \text{GLA/ULA}$ 级，高浓度$\geq \text{GHB/UHB}$ 级，须至少符合 ASTM G21-15 标准。</p> <p>9、耐候性：适用温度 -40°C 至 100°C，耐紫外线老化（使用寿命≥ 10 年）。</p> <p>10、声学性能 吸音系数：≥ 0.4（降低脚步噪音 15-20dB）。</p>	234	m^2	
5	推拉窗	<p>1、型材宽度：外框截面宽度：80-85mm（含隔热条）。型材厚度：1.4mm（国标），影响抗风压性能（参考或优于）。</p> <p>2、隔热条：导热系数$\leq 0.3 \text{ W/m}\cdot\text{K}$，有效阻断热传导（参考或优于）。</p> <p>3、窗框/扇内腔需配置加强筋型钢（厚度$\geq 1.2\text{mm}$），长度$\geq 1450\text{mm}$ 时必选，提升整体刚性（参考或优于）。</p> <p>4、力学性能：抗拉强度，$R_m \geq 160\text{N/mm}^2$；规定非比例延伸强度，$R_{p0.2} \geq 110\text{N/mm}^2$；断后伸长率，$A_{50\text{mm}} \geq 8\%$。</p> <p>5、膜层性能：装饰面上的膜层局部厚度$\geq 40 \mu\text{m}$。</p> <p>6、抗风压性能：$\geq 3.0 \text{ kPa}$（P≥ 3 级），须至少符合 GB/T 7106-2019 标准。</p> <p>7、水密性：P$\geq 700\text{Pa}$（暴雨级），须至少符合 GB/T 7108-2020 标准。</p>	390	m^2	

	8、气密性： $\leq 1.5 \text{ m}^3 / (\text{h} \cdot \text{m}^2)$ ，须至少符合 GB/T 7107-2020 标准。 9、隔音性能：32-45dB（3-6 级），须至少符合 GB/T 8485-2020 标准。 10、传热系数（K 值）： $3.0-4.0 \text{ W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ （单玻），须至少符合 GB/T 8484-2020 标准。 11、启闭力： $\leq 50\text{N}$ （推拉顺畅无卡顿），须至少符合 GB/T 8479-2020 标准。			
--	--	--	--	--

- 1、技术规格响应表中“投标货物实际参数”应如实填写，并与“招标文件技术要求”逐一对应，不得简单表述为“响应或完全响应”，否则将被视为“投标文件内容不全”，将按无效投标处理。
- 2、检验验收标准：按国家或行业及地方验收标准。或采购人要求的更高标准验收。
- 3、投标产品的各项技术指标不能低于国家强制性标准，否则投标无效。
- 4、供应商须提供所投产品参数的检测报告等佐证材料，以保证其所填写参数的准确性，真实性。