

第二部分 第一包技术要求

一、采购内容

序号	品 名		单位	数量
一	净化消毒一体机设备	水过滤统	套	70
二		消毒系统	套	70
三		电控系统	套	70
四		设备机箱	套	70
五		配套管件	批	1

二、技术要求

*1 设备要具备有水过滤和消毒杀菌三种功能，净化水要符合下表要求

序号	检验项目	标准值
1	浊度	一般情况下 ≤ 1 （特殊情况不超过 3 度）
2	肉眼可见物	不得含有
3	余氯	$\geq 0.3\text{mg/L}$
5	细菌总数	$\leq 100\text{ (CPU/ML)}$
6	总大肠菌群	不得检出

*2 设备要具有连续30天的阴雨天还能正常运行，即使是在无电情况下，设备也能正常过水，保障饮水。

*3 纯物理过滤方式，无需加絮凝剂，减少后期运行费用。

4* 电控系统，需要如下几个程序：1、无药液流出报警程序；2、水池液位低报警程序；3、防止氯气腐蚀主机的气体换气程序；4、定时定点定量投加消毒药剂程序；5、脉冲式残余液体挤出程序；6、温度检测控制程序；7、防冻程序；8、根据不同水池、水源和季节，要能调整加药量和加药次数；9、自动过滤、自动正冲洗、自动反冲洗；10、一键停止过滤功能；11、低温防结冰保护和超压自动泄压保护。

*5 外壳采用户外不锈钢制作工艺，延长设备外壳的使用寿命。

6、消毒加药口需要有2个以上的投加药口，更加均匀投加到水池的多个点位上，使消毒液更好地与水池中混合，消毒更彻底。

7、快开式的半透明溶解室和缓慢溶解消毒药片，更直观更方便更精准添加药片。

*8、设备生产商的“净水设备”的主要构件梁板（304 不锈钢材质）经过力学性能检测，塑性延伸强度 $R_{p0.2} \geq 205\text{Mpa}$ ，断后伸长率 $A \geq 40\%$ ，抗拉伸强度 $R_m \geq 515\text{Mpa}$ 。（需提供由市

级及以上质量技术监督检测机构出具的封面具有 CMA 标识的检验报告扫描件佐证。)

*9、设备生产商的“净水设备”的不锈钢板材经过焊缝无损探伤检测，焊缝等级不低于 2 级。（需提供由市级及以上质量技术监督检测机构出具的封面具有 CMA 标识的检验报告扫描件佐证。）

*** 三、由于地理环境关系，投标人中标后根据现场实际情况确定相适应的设备。**

*净化消毒一体机设备（每小时消毒净化处理 4T-8T, 日处理量 80T-150T, 按照实际情况确定相适应的设备）

名称	参数	备注
水过滤系统	1、外壳采用不锈钢材质制造，内装易清洗、机械强度高和抗污染能力强的 PVDF 中空纤维超滤膜组件，以提高超滤膜的使用寿命。 2、外壳材料采用 304 或 316L 不锈钢制作； 3、过滤精度：0.2-0.5 μm； 4、适用流量：4.0-8.0m³/h. 根据现场实际需求制作不同尺寸规格的产品； 5、具有拆解容易，维修简单等特点，可提高过滤系统运行的稳定性； 6、具有自动过滤、正冲洗、反冲洗功能； 7、过滤系统具有占地小，单元占地小于 0.8 m²； 8、过滤系统应具有强制换气散热功能，避免温度和温渡过高，影响过滤系统的稳定性。	
消毒系统	1、应能持续、稳定、可控、定时和准确地进行消毒； 2、针对不同的用水量和不同大小的蓄水池，消毒剂的投加时间和频率应有可调功能，使水中消毒剂达到生活饮用水标准 GB5749 中要求； 3、消毒液接触的部件要耐腐蚀，确保消毒液安全可靠； 4、消毒剂蓄存室应采用快开防腐透明材料制作，便于消毒剂的添加和观察蓄存量； 5、需要匹配恒流恒压提升泵，确保消毒液投加准确； 6、具有液位保护功能，防止提升泵空转损坏； 7、要良好的定时通风换气功能，防止气体外泄，腐蚀其他部件； 8、应拓展在线余氯分析仪及其闭环控制的要求，这是实现精准、稳定、安全消毒的关键。	

电 控 系 统	1、户外设备应确保人和牲畜安全； 2、PLC 可编程模块，匹配液位、流量和压力传感器； 3、低温防结冰保护和超压自动泄压保护功能； 4、水池液位低报警功能； 5、防止氯气腐蚀主机的气体换气功能； 6、脉冲式残余液体挤出功能。	
设 备 机 箱	1、应满足以上设备安装所需空间需要； 2、箱体材料采用不锈钢材料； 3、应具有一定的防雨和防冻能力； 4、应具备安全耐用、牢固的特点。	
配 套 管 件	1、应满足以上主机设备组装需要使用的所有管道、管件、阀门等； 2、必要部分应具有耐腐蚀非金属材料或特殊合金； 3、应具备安全耐用的特点； 4、无配电的情况下，需要匹配发电系统	

四、供货期：60 日历天

五、售后服务要求：

1. 成交供应商应保障供应产品质量合格。
2. 质保期：1 年（质保期自设备到货并通过验收合格之日起计算）。

六、投标人的报价应包括：设备主机及附件货款、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费、消毒器包含 1 年药剂、税费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。

七、交货地点：文县（甲方指定地点）。

第二部分 第二包技术要求

一、采购内容

序号	品 名		单位	数量
一	净化消毒一体机设备	预处理单元	套	30
二		消毒单元	套	30
三		设备机箱	套	30
四		配套管件	批	1

二、技术要求

技术参数：常规设备				
名称	数量	单位	参数	备注
预处理单元	30	套	1、预处理单元 1.1 筒体外壳一般采用不锈钢材质制造,可根据不同的过滤介质及设计工艺选择不同的过滤元件,以达出水水质的要求。 1.2 采用 304 或 316L 不锈钢制作; 1.3 过滤精度: 1.0-100 μm; 1.4 适用流量: 1.5-2.5m^3/h. 根据现场实际需求制作不同尺寸规格的产品; 1.5 具有拆解容易,维修简单等特点,可提高过滤系统运行的稳定性; 1.6 具有自动反冲洗功能; 1.7 预处理单元具有占地小,单元占地小于 0.5 m^2;	
消毒单元	30	套	2、消毒单元 2.1 选设备应能持续、稳定、可控地进行消毒; 2.2 缓释时间可调范围: 具备灵活调节缓释速率的功能, 设备应能实现 4 至 72 小时内均匀释放指定产量的二氧化氯(或根据目标水体余氯维持时间设定), 使对应消毒剂浓度达到生活饮用水标准 GB5749	

			中要求； 2.3 投加管线材质需耐腐蚀（同反应管路），并做好标识； 2.4 投加点需配备止回阀、背压阀（如需要）、取样阀； 2.5 可拓展在线余氯/二氧化氯分析仪及其闭环控制的要求，这是实现精准、稳定、安全消毒的关键； 2.6 反应器、管路系统需密封良好。关键部位（如反应器、储罐区）应设置压力检测；	
设备机箱	30	套	3、设备用房 3.1 应满足以上设备安装所需空间需要； 3.2 应具有一定的防雨和防冻能力； 3.3 应具备安全耐用的特点；	
配套管件	1	批	4、配套管件 4.1 应满足以上主机设备组装需要使用的所有管道、管件、阀门等； 4.2 必要部分应具为耐腐蚀非金属材料或特殊合金； 4.3 应具备安全耐用的特点； 4.4 无配电的情况下，需要匹配发电系统	

三、供货期：60 日历天

四、售后服务要求：

1. 成交供应商应保障供应产品质量合格。
2. 质保期：1 年（质保期自设备到货并通过验收合格之日起计算）。

五、投标人的报价应包括：设备主机及附件货款、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费、消毒器包含 1 年药剂、税费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。

六、交货地点：文县（甲方指定地点）。