



序号	名称	具体设备及规格参数	数量	单位
1	果品智能分拣线	1. 滚筒输送机 8 台，功能：原料果输送. 机架使用 Q235 碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 机脚使用 Q235 碳钢方管，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 工作面高度可调节. 采用小间距设计的 PVC 材质的无动力滚筒输送； 2. 皮带输送机 (1) 1 台，功能：原料果上果与输送. 内宽：$\geq 0.155\text{M}$. 机脚使用碳钢 $50\times 50\text{mm}$ 方管，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 边板采用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.0\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 145\text{mm}$, 厚度$\geq 1.3\text{mm}$. 采用减速电机驱动, 变频调速. 皮带采双面纤维材质. 功率(KW)：$\geq 1.48\text{KW}$； 3. 重量检测机 2 台，功能：果蔬重量检测. 内宽：$\geq 220\text{MM}$. 运行速度≥ 3 个/秒, 200g 以内的物品重量偏差$\pm 2\text{g}$ 内. 不锈钢材质机身. PU 输送带. 变频调速. 功率(KW)：$\geq 0.12\text{KW}$； 4. 颜色分级机 1 台，功能：大小、颜色、瑕疵分选（可视面分选）. 工业相机、镜头. LED 频闪光源. 采用 AI 深度学习算法，精准识别表面瑕疵. 采用 H 色谱和灰度图技术进行颜色识别； 5. 皮带输送机 (2) 1 台. 功能：果杯无序汇集. 主架使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 机脚使用碳钢 $100\times 50\text{mm}$ 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 1270\text{mm}$, 厚度$\geq 2\text{mm}$, 双面纤维输送带宽度$\geq 145\text{mm}$, 厚度$\geq 2\text{mm}$. 采用减速电机 ($1.5\text{KW}\times 1+0.37\text{KW}\times 1$) 驱动，变频调速. 功率(KW)：$\geq 1.87\text{KW}$； 6. 皮带输送机 (3) 2 台. 功能：果杯输送. 主架使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 机脚使用碳 $100\times 50\text{mm}$ 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 770\text{mm}$, 厚度$\geq 2\text{mm}$, . 采用减速电机驱动，变频调速 功率(KW)：$\geq 0.75\text{KW}$； 7. 分选机 1 台. 功能：果蔬等级分选. 主驱动电机采用伺服控制，精准调速，功率$\geq 1.5\text{KW}$. 主架使用碳钢 $50\times 50\text{MM}$ 方管和碳钢板折弯焊接成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 边板使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.0\text{mm}$. 分选机运行速度≥ 6 个果杯/秒. 配备同心圆结构柔性水果输送果杯. 果杯托架采用 POM, PA66 材质. 采用工程塑料与链条组合进行输送，实现输送单元稳定运行. 使用拨杆，推送输送单元到指定出口，进行果蔬分级功率(KW)：$\geq 1.5\text{KW}$； 8. 皮带输送机 (4) 1 台. 功能：果杯回流及输送. 边板使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 770\text{mm}$, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$.	1	套



	采用减速电机驱动，功率$\geq 0.75\text{KW}$*1. 功率(KW)：$\geq 0.75\text{KW}$； 9. 皮带输送机(5) 1台. 功能：果杯回流及输送. 机脚使用碳钢 100$\times$50mm 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$. 边板使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 770\text{mm}$, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$. 采用减速电机驱动，功率$\geq 0.75\text{KW}$*1. 功率(KW)：$\geq 0.75\text{KW}$； 10. 皮带输送机(6) 1台. 功能：果杯存储与排列输送. 内宽：$\geq 1.0\text{M}$. 主架使用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.0\text{mm}$. 机脚使用碳钢 100$\times$50mm 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 370\text{mm}$, 厚度$\geq 2.0\text{mm}$；双面纤维输送带宽度$\geq 570\text{mm}$，厚度$\geq 2.0\text{mm}$. 采用减速电机($\geq 0.75\text{KW}$)驱动，变频调速. 功率(KW)：$\geq 1.5\text{KW}$； 11. 皮带输送机(7) 1台. 功能：原料果上果与输送. 机脚使用碳钢 50$\times$50mm 方管，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 边板采用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.0\text{mm}$. 双面纤维输送带宽度$\geq 145\text{mm}$, 厚度$\geq 1.3\text{mm}$. 采用减速电机($\geq 0.37\text{KW}$*1)驱动，变频调速，功率(KW)：$\geq 0.37\text{KW}$； 12. 多层包装台 8台. 功能：对分级后的果蔬进行包装与输送. 每个包装台最多 4 个等级. 机脚使用碳钢 100$\times$50mm 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$. 边板采用碳钢板折弯成型，厚度$\geq 1.5\text{mm}$. 一层果杯输送，采用减速电机(0.75KW*1+0.37KW*3+0.12KW*2)驱动. 二层成品输送, 采用减速电机($\geq 0.55\text{KW}$*1)驱动. 配照明灯带. 配规格显示屏. 双面纤维输送带宽度$\geq 345\text{mm}$, 厚度$\geq 1.3\text{mm}$；PVC 输送带宽度$\geq 430\text{mm}$，厚度$\geq 1.3\text{mm}$，功率(KW)：$\geq 2.65\text{KW}$； 13. 悬挂输送线 1台. 功能：对空纸箱进行自动输送到每个工位. 滑轨采用 Q235 碳钢板折弯成型，56*66 碳钢材质. 支撑柱采用 Q235 碳钢 80*80 方管，厚度$\geq 2.5\text{mm}$. 采用吊篮式输送成品筐箱. 吊篮防掉落. 吊篮高度可调. 减速电机. 输送速度$\leq 13\text{m/min}$. 变频调速. 水平弯道回转半径：$\geq 500\text{mm}$. 万向链条. 单点吊重$\geq 20\text{kg}$. 自配涨紧装置. 输送链吊点节距 1050mm. 功率(KW)：≥ 1.5； 14. 中控平台 1台. 功能：为中控设备及工作人员提供空间，方便观看设备运行状态. 面板使用 Q235 雪花板, 厚度 $T \geq 2.5\text{mm}$. 机架使用 50$\times$50 方管，厚度 $T \geq 1.5\text{mm}$. 支架使用 100$\times$50 方管，厚度 $T \geq 2.5\text{mm}$.	
--	---	--