

序号	机具名称	规格参数	数量	单位	单价（元）	合计（元）
1	联合收割机（4公斤）	1. 型号名称：履带自走全喂入式谷物联合收割机； 2. 发动机功率：≥52.1KW； 3. 转向操纵方式：操纵杆式； 4. 履带规格：≥400mm*90mm*44节； 5. 外廓尺寸：≥5320*2170*2860mm； 6. 履带数：2条； 7. 轨距：≥1080mm； 8. 割台宽度：≥1800mm； 9. 喂入量：≥4.0kg/s；	4	台		
2	联合收割机（1公斤）	1. 产品名称：小型收割机； 2. 结构型式：履带式、乘坐式； 3. 整机尺寸：3074*1526*1705mm（允许正负偏差≤5%）；割台工作宽度1195mm（允许正负偏差≤3%）； 4. 配套内燃机：标定功率：≥9.8kW；标定转速：3600r/min；冷却方式：风冷；缸数：1；燃油种类：柴油； 5. 割台形式：II型切割器；；割台升降方式：机动液压；割刀总成数量：≥2；搅龙型式：螺旋伸缩扒指式；拨禾轮：型式：偏心弹齿式；板数：4；	16	台		

		<p>6. 中间输送装置型式:链耙式;</p> <p>7. 脱粒滚筒型式: 轴流式、杆齿; 外径: 390mm (允许正负偏差$\leq 3\%$); 长度: 887mm (允许正负偏差$\leq 3\%$);</p> <p>8. 出谷装置: 风扇型式: 离心式; 籽粒输送机类型: 刮板式; 接粮方式: 人工装袋接粮;</p> <p>9. 行走装置: 履带型式: 全履带式; 宽度$\geq 360\text{mm}$ (允许正负偏差$\leq 3\%$), 轨距$\leq 688\text{mm}$ (允许正负偏差$\leq 3\%$); 变速箱类型: 有级式、有倒档; 行走离合器型式: 张紧轮式;</p> <p>10. 制动器型式: 机械摩擦片式</p> <p>11. 工作离合器型式: 张紧轮式;</p> <p>12. 转向方式: 机械摩擦片式</p>				
3	轮式拖拉机 (504 型)	<p>1. 型号名称: 轮式拖拉机;</p> <p>2. 整机型式: 轮式;</p> <p>3. 整机机架型式: 无架;</p> <p>4. 整机驱动型式: 四驱;</p> <p>5. 整机外廓尺寸 (长\times宽\times高及部位): $\geq 3650 \times 1530 \times 2320\text{mm}$ (安全框架顶部);</p> <p>6. 轴距或履带接地长: $\geq 1870\text{mm}$;</p>	10	台		

		<p>7. 最小使用质量：≥1670kg；</p> <p>8. 挡位数(前进/倒退)≥8/2；</p> <p>9. 主变速挡位数：≥4+1；</p> <p>10. 副变速挡位数：≥2；</p> <p>11. 发动机与主离合器联接方式：直联；</p> <p>12. 翻倾防护装置(驾驶室或安全框架)型式：安全框架；</p> <p>13. 发动机结构型式：直列、水冷、四冲程；</p> <p>14. 发动机进气方式：自然吸气；</p> <p>15. 发动机气缸数：≥4；</p> <p>16. 发动机额定净功率：≥36.8kw；</p> <p>17. 发动机标定转速：≥2500r/min；</p> <p>18. 发动机冷却方式：水冷；</p> <p>19. 空气滤清器型式：湿式；</p> <p>20. 转向系型式：全液压；</p> <p>21. 转向系转向操纵机构：方向盘；</p> <p>22. 转向系转向机构型式：前轮转向；</p> <p>23. 传动系箱体数量、变速箱(器)型式：箱体数量 2 个，机械平面组成式；</p> <p>24. 主变速位置和换挡方式：在第 2 箱体中，机械有</p>				
--	--	---	--	--	--	--

		级挡； 25. 副变速换挡方式：机械有级挡； 26. 液压悬挂系统型式：分置式； 27. 悬挂装置型式：后置三点悬挂； 28. 悬挂装置类别：1类； 29. 液压输出组数：1组； 30. 动力输出轴花键数目： ≥ 6 ； 31. 动力输出轴标准转速： $\geq 540/720\text{r/min}$ 。				
4	旋耕机（170型）	1. 结构型式：框架型 2. 工作幅宽：170cm 3. 刀轴型式：单轴型 4. 刀辊转速： $\geq 213/284\text{r/min}$ 5. 刀辊最大回转半径： $\geq 225\text{mm}$ 6. 刀辊总安装刀数： ≥ 44 把	10	台		
5	播种机（8行）	1. 型号名称：小麦施肥播种机； 2. 结构型式：机械式；悬挂式； 3. 配套动力范围：36.8-44.1KW； 4. 整机外形尺寸（长×宽×高）： $\geq 1370 \times 2030 \times 1100\text{mm}$ ； 5. 作业速度范围：1.1-1.7m/s；	10	台		

		<p>6. 作业小时生产率：0.64-0.95hm²/h；</p> <p>7. 工作幅宽：≥168cm；</p> <p>8. 行距：≥22.6cm；</p> <p>9. 工作行数：播种：8行；施肥：4行；</p> <p>10. 排种器型式：外槽轮式；</p> <p>11. 排种器数量：8个；</p> <p>12. 排肥器型式：外槽轮式；</p> <p>13. 排肥器数量：4个；</p> <p>14. 排种开沟器型式：双圆盘；</p> <p>15. 排种开沟器数量：8个；</p> <p>16. 排种开沟器深度调节范围：20-50mm；</p> <p>17. 排肥开沟器型式：箭铲式；</p> <p>18. 排肥开沟器数量：4个；</p> <p>19. 排肥开沟器深度调节范围：50-100mm；</p> <p>20. 种/肥箱容积：78/114L；</p> <p>21. 排量调节方式排种：排种：螺纹；排肥：螺纹；</p> <p>22. 播种部分传动方式：链条传动；</p> <p>23. 地轮型式：钢制滚筒；</p> <p>24. 地轮直径：≥375mm；</p> <p>25. 地轮高度调节范围：0-100mm；</p>				
--	--	---	--	--	--	--

		26. 镇压器型式：钢制滚筒。				
6	轮式拖拉机（704 型）	1. 型号名称：轮式拖拉机； 2. 整机型式：轮式； 3. 整机机架型式：无架； 4. 整机驱动型式：四驱； 5. 整机外廓尺寸（长×宽×高及部位）：≥3650×1520×2340mm（安全框架顶部）； 6. 轴距：≥1870mm； 7. 最小使用质量：≥2140kg； 8. 挡位数（前进/倒退）：8/2； 9. 主变速挡位数：4+1； 10. 副变速挡位数：2； 11. 发动机与主离合器联接方式：直联； 12. 翻倾防护装置（驾驶室或安全框架）型式：安全框架； 13. 发动机结构型式：直列、水冷、四冲程； 14. 发动机进气方式：增压； 15. 发动机气缸数：4； 16. 发动机标定功率：≥51.5.kw； 17. 发动机额定净功率：≥51.5kw；	2	台		

		<p>18. 发动机标定转速：$\geq 2500\text{r}/\text{min}$；</p> <p>19. 发动机冷却方式：水冷；</p> <p>20. 空气滤清器型式：湿式；</p> <p>21. 转向系型式：全液压；</p> <p>22. 转向系转向操纵机构：方向盘；</p> <p>23. 转向系转向机构型式：前轮转向；</p> <p>24. 传动系箱体数量、变速箱(器)型式：箱体数量 2 个，机械平面组成式；</p> <p>25. 主变速位置和换挡方式：在第 2 箱体中，机械有级挡；</p> <p>26. 副变速换挡方式：机械有级挡；</p> <p>27. 轮胎数量(前轮/后轮)：2/2；</p> <p>28. 液压悬挂系统型式：分置式；</p> <p>29. 悬挂装置型式：后置三点悬挂；</p> <p>30. 悬挂装置类别：2 类；</p> <p>31. 液压输出组数：≥ 1 组；</p> <p>32. 动力输出轴花键数目：≥ 6；</p> <p>33. 动力输出轴标准转速：$\geq 540/720\text{r}/\text{min}$</p>				
7	旋耕机 (180 型)	<p>1. 结构型式：框架型</p> <p>2. 工作幅宽：180cm</p>	2	台		

		<p>3. 刀轴型式：单轴型</p> <p>4. 刀辊转速：$\geq 213/284\text{r/min}$</p> <p>5. 刀辊最大回转半径：$\geq 225\text{mm}$</p> <p>6. 刀辊总安装刀数：≥ 48 把</p>				
8	播种机（12行）	<p>1. 型号名称：小麦施肥播种机；</p> <p>2. 结构型式：机械式；悬挂式；</p> <p>3. 配套动力范围：36.8-44.1KW；</p> <p>4. 整机外形尺寸（长×宽×高）：$\geq 1370 \times 2230 \times 1100\text{mm}$；</p> <p>5. 作业速度范围：1.1-1.7m/s；</p> <p>6. 作业小时生产率：0.72-1.08hm^2/h；</p> <p>7. 工作幅宽：$\geq 198\text{cm}$；</p> <p>8. 行距：$\geq 16.5\text{cm}$；</p> <p>9. 工作行数：播种：12行；施肥：6行；</p> <p>10. 排种器型式：外槽轮式；非金属材料；</p> <p>11. 排种器数量：12个；</p> <p>12. 排肥器型式：外槽轮式；</p> <p>13. 排肥器数量：6个；</p> <p>14. 排种开沟器型式：双圆盘；</p> <p>15. 排种开沟器数量：12个；</p>	2	台		

		<p>16. 排种开沟器深度调节范围：20-50mm；</p> <p>17. 排肥开沟器型式：箭铲式；</p> <p>18. 排肥开沟器数量：6个；</p> <p>19. 排肥开沟器深度调节范围：50-100mm；</p> <p>20. 种/肥箱容积：88/128L；</p> <p>21. 排量调节方式：排种：螺纹；排肥：螺纹；</p> <p>22. 播种部分传动方式：链条传动；</p> <p>23. 地轮型式：钢制滚筒；</p> <p>24. 镇压器型式：钢制滚筒。</p>				
9	微耕机（186型）	<p>1. 型号名称：微耕机；</p> <p>2. 结构型式：手持式；</p> <p>3. 配套发动机标定功率：$\geq 6.3\text{KW}$；</p> <p>4. 配套发动机标定转速：$\geq 3600\text{r/min}$；</p> <p>5. 配套发动机起动方式：手拉起动；（优于或参考）</p> <p>6. 配套发动机燃油种类：柴油；</p> <p>7. 整机外形尺寸（长*宽*高）：$\geq 1650*1360*1050\text{mm}$；</p> <p>8. 作业速度：0.1~0.3m/s；</p> <p>9. 扶把振动：$\leq 50\text{m/s}^2$；</p> <p>10. 作业小时生产率：$\geq 0.04\text{h m}^2/(\text{h}\cdot\text{m})$；</p> <p>11. 单位作业面积燃油消耗量：$\leq 30\text{kg/h m}^2$；</p>	31	台		

		<p>12. 工作幅宽：$\geq 1350\text{mm}$；</p> <p>13. 发动机输出传动方式：直联；</p> <p>14. 刀辊传动方式：齿轮传动；</p> <p>15. 扶把调整幅度(水平方向)：$0(^{\circ})$；</p> <p>16. 扶把调整幅度(垂直方向)：$90(^{\circ})$；</p> <p>17. 刀辊设计转速：慢挡：$\geq 80\text{r/min}$；快挡：$\geq 130\text{r/min}$；</p> <p>18. 刀辊最大回转半径：$\geq 180\text{mm}$；</p> <p>19. 刀辊总安装刀数：≥ 38；</p> <p>20. 旋耕刀型式：旱地刀；</p> <p>21. 主离合器型式：摩擦片式；</p> <p>22. 主离合器状态：常开。</p>				
10	微耕机（173型）	<p>1. 型号名称：微耕机；</p> <p>2. 结构型式：手持式；</p> <p>3. 配套发动机标定功率：$\geq 4.05\text{KW}$；</p> <p>4. 配套发动机标定转速：$\geq 3600\text{r/min}$；</p> <p>5. 配套发动机起动方式：手拉起动；（优于或参考）</p> <p>6. 配套发动机燃油种类：柴油；</p> <p>7. 整机外形尺寸（长*宽*高）：$\geq 1530*1000*1020\text{mm}$；</p> <p>8. 作业速度：$0.1\sim 0.3\text{m/s}$；</p>	31	台		

		<p>9. 扶把振动：$\leq 50\text{m/s}^2$；</p> <p>10. 作业小时生产率：$\geq 0.04\text{h m}^2/(\text{h} \cdot \text{m})$；</p> <p>11. 单位作业面积燃油消耗量：$\leq 30\text{kg/h m}^2$；</p> <p>12. 工作幅宽：$\geq 1000\text{mm}$；</p> <p>13. 发动机输出传动方式：直联；</p> <p>14. 刀辊传动方式：齿轮传动；</p> <p>15. 扶把调整幅度(水平方向)：$0(^{\circ})$；</p> <p>16. 扶把调整幅度(垂直方向)：$120(^{\circ})$；</p> <p>17. 刀辊设计转速：慢挡：$\geq 80\text{r/min}$；快挡：$\geq 120\text{r/min}$；</p> <p>18. 刀辊最大回转半径：$\geq 180\text{mm}$；</p> <p>19. 刀辊总安装刀数：≥ 24；</p> <p>20. 旋耕刀型式：旱地刀；</p> <p>21. 主离合器型式：摩擦片式；</p> <p>22. 主离合器状态：常开。</p>				
11	烘干机（2吨）	<p>1. 型号名称：移动式谷物干燥机；</p> <p>2. 结构型式：批试循环</p> <p>3. 干燥方式：直接加热；</p> <p>4. 干燥段数量：≥ 1个；干燥段总高度：$\geq 750\text{mm}$；</p> <p>5. 缓苏段数量：≥ 1个；缓苏段总高度：$\geq 750\text{mm}$；</p>	8	台		

		6. 热风机数量：≥1 个； 7. 热风机送风型式：负压； 8. 提升设备生产率：≥10t/h； 9. 安装方式：移动式； 10. 移动式烘干机动力驱动方式：机械驱动； 11. 最小离地间隙：186mm（偏差≤2%）； 12. 行走轮轮距：1906mm（偏差≤2%）；				
12	电动手推车	1. 外形尺寸：≥长 120*宽 68*高 98cm； 2. 车厢尺寸：≥长 91*宽 68*高 49cm； 3. 电机功率：≥1500W 铜线电机； 4. 电池容量：≥48V20AH； 5. 驱动轮胎规格：300-8 实心轮胎；（优于或参考） 6. 转向轮胎规格：250*75 实心轮胎；（优于或参考） 7. 最大承重：≥1000 公斤。	31	台		
13	履带旋耕机（30 马力）	1. 型号名称：自走履带旋耕机； 2. 外形尺寸(长 x 宽 x 高)：≥2785x1441x1561mm； 3. 配套动力标定功率：≥22.1KW； 4. 配套动力标定转速：≥2600r/min； 5. 作业幅宽：≥130.7cm； 6. 变速机构型式：机械空间组成式；	13	台	5	65

		<p>7. 最小离地间隙：≥355mm；</p> <p>8. 旋耕装置联接方式：连杆机构；</p> <p>9. 工作部件传动方式：侧边齿轮；</p> <p>10. 发动机与离合器联接方式：直联；</p> <p>11. 制动方式：蹄式；</p> <p>12. 刀辊总安装刀数：≥34片；</p> <p>13. 刀辊最大回转半径：≥200mm；</p> <p>14. 刀辊设计转速：≥298r/min；</p> <p>15. 轨距：≥879mm；</p> <p>16. 履带节距：≥84mm；</p> <p>17. 履带节数：≥44节；</p> <p>18. 履带宽：≥330mm。</p>				
14	小麦打捆机	<p>1. 型号名称：圆草捆打捆机；</p> <p>2. 挂接方式：牵引式；</p> <p>3. 捡拾宽度：≥760mm；</p> <p>4. 捡拾器结构型式：弹齿式；</p> <p>5. 压缩室成捆机构型式：滚筒式；</p> <p>6. 压缩室宽度：≥780mm；</p> <p>7. 压缩室直径：≥580mm；</p> <p>8. 卷压工作部件数量：≥13个；</p>	2	台		

		9. 卷压滚筒直径：≥154mm； 10. 捆扎方式：缠绳； 11. 配套动力范围：29.5-73.5KW。				
合计			(元)			