

临夏州教育园区-双城高中餐厅设 施设备采购项目

招 标 文 件

招标编号：LXZC 111/20250171

采 购 人：临夏回族自治州教育局（签字盖章）



代理机构：临夏市润泽招投标代理有限公司（签字盖章）



二〇二五年六月



部门集中采购、分散采购

招 标 文 件

（专门面向中小企业采购）

招标文件编号：LXZC11120250171

标 包 编 号 ：LXZC11120250171

项 目 名 称 ：临夏州教育园区-双城高中餐厅
设施设备采购项目

采 购 人 ：临夏回族自治州教育局

代 理 机 构 ：临夏市润泽招投标代理有限公司

2025年06月



目 录

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 电子投标文件的格式

第四章 采购项目需求

第五章 评标办法

第六章 合同条款及格式

第七章 政府采购项目投标供应商满意度调查问卷

附件

1. “甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”投标文件编制工具操作手册
2. “甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”技术支持联系方式



第一章 投标邀请

临夏市润泽招投标代理有限公司受临夏回族自治州教育局委托，对临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备采购项目以公开招标方式进行采购，本项目专门面向中小企业采购，欢迎符合资格条件的中小企业前来参加。

1. 招标文件编号：LXZC11120250171

2. 招标内容：

采购临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备一批（详见采购项目需求）

3. 项目预算：379.1608万元 **标包**LXZC11120250171**采购预算：**379.1608万元 **最高限价：**379.1608万元

4. 投标人资格要求

（1）必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条所要求的材料。

（2）供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法失信主体名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标。

（3）投标人须为在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

5. 获取招标文件的时间、地点、方式

获取招标文件的时间、地点：2025年6月4日00时00分00秒至2025年6月10日23时59分59秒（北京时间，节假日不休息）

社会公众可通过临夏州公共资源交易网免费下载或查阅招标文件。拟参与临夏州公共资源交易活动的潜在投标人需先在临夏州公共资源交易网上注册，获取“用户名+密码+验证码”，以软认证方式登录；也可以用数字证书（CA）方式登录。这两种方式均可进行“我要投标”等后续工作。

6. 信息注册、投标须知

为了规范交易平台的业务流程以及给用户方便快捷的服务，凡是拟参与临夏州公共资源交易活动的招标人、招标代理机构、投标人需先在临夏州公共资源交易网上注册，使用“用户名+密码+验证码”或CA数字认证方式登录办理业务。



社会公众可通过临夏州公共资源交易网浏览公告，（临夏州公共资源交易网：<http://ggzyjy.linxia.gov.cn>）。点击“免费下载招标文件”，根据系统提示，保存电子标书文件至本地电脑；投标人浏览电子标书后，确定投标的需要登录临夏州公共资源交易电子服务系统，在系统首页最新招标项目中查询需要投标的项目或在“招标方案”-“标段（包）”中查询需要投标的标段，选中后点击“我要投标”，根据要求填写信息。

本项目的开评标活动通过“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”（<https://wskpb.ggzyjy.gansu.gov.cn:3065/login>）进行，请投标人在开标时间前登录系统，下载“投标文件编制工具”、“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统使用帮助”和“固化后的招标文件”，并按照“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统使用帮助”来编制投标文件，并完成网上投标（上传已编制投标文件的文件哈希值）和开标操作，若在开标截止时间前没有网上投标（上传已编制投标文件的文件哈希值）则视为放弃投标。

7. 投标截止时间、开标时间及地点

提交投标文件截止时间：2025年06月24日15时40分

网上开标时间：2025年06月24日15时40分

网上开标地点：临夏州公共资源交易中心电子开标厅

8. 公告期限

自本项目招标公告发布之日起5个工作日

9. 开标方式：

本项目通过“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”进行远程开标。

10. 项目联系人姓名及电话：

采购人：临夏回族自治州教育局

地 址：甘肃省临夏市西关路4号

邮 编：731100

联系人：许倩

联系电话：18851196815

代理机构：临夏市润泽招投标代理有限公司

地 址：甘肃省临夏市红园街道红园社区红园路16号2栋商铺1层111室

邮 编：731100

联系人：徐元增

联系电话：18294002314

监督单位：临夏回族自治州政府采购办公室

联系人：汪科长

联系电话：0930-6222647





第二章 投标人须知

投标人须知前附表

(本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，以前附表为准)

条款号	条款名称	说明和要求
1.1	项目名称	临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备采购项目
1.1	招标文件编号	LXZC11120250171
1.1	采购方式	公开招标
2.1	采购人	采购人：临夏回族自治州教育局 地 址：甘肃省临夏市西关路4号 联系人：许倩 联系电话：18851196815
2.1	资金来源	财政性资金
2.2	代理机构	代理机构：临夏市润泽招投标代理有限公司 地 址：甘肃省临夏市红园街道红园社区红园路16号2栋商铺1层111室 联系人：徐元增 联系电话：18294002314
4.1	投标人的资格条件	(1) 必须符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定，并提供《中华人民共和国政府采购法实施条例》第十七条所要求的材料。 (2) 供应商未被列入“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)记录失信被执行人或重大税收违法失信主体名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标。



		(3) 投标人须为在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。
5	中小微企业扶持政策	1. 根据工业和信息化部、国家统计局、国家发展和改革委员会、财政部等部委发布的《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号），按照本次采购标的所属行业的划型标准，符合条件的中小企业应按照招标文件格式要求提供《中小企业声明函》。 2. 货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标的，享受中小企业扶持政策。 3. 供应商提供的货物既有中小企业制造的货物，也有大型企业制造的货物的，不享受中小企业扶持政策。 4. 接受联合体投标的采购包，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业，其中，联合体各方均为小微企业的，联合体各方视同小微企业。联合体各方均应提供《中小企业声明函》。 5. 提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业证明文件（原件彩色扫描件）的，视同为小型和微型企业。 6. 符合享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位条件且提供《残疾人福利性单位声明函》（原件彩色扫描件）的，视同为小型和微型企业。 7. 本项目专门面向中小企业，对中小企业整体预留，预留比例 100%
5.2	采购标的对应的中小企业划分标准所属行业	制造业
6	联合体投标	不接受



8.1	分公司投标	不接受（除银行、保险、电力、电信等特殊行业外，本项目不接受非独立法人单位分公司的投标）
11.1	现场踏勘（标前答疑会）	不组织
14.3	招标文件的构成	加注“●”号条款为实质性条款，不得出现负偏离，发生负偏离即作无效标处理。加注“▲”号的产品为核心产品，任意一种核心产品为同一品牌时，按照投标人须知第35.4条款执行。
15.1	构成招标文件的其他文件	招标文件的澄清、更正及有关补充通知为招标文件的有效组成部分。
19.3	备选投标方案和报价	不接受
23.1	投标保证金	不收取
24.1	投标有效期	开标后90天
25.1	电子投标文件份数	固化的电子投标文件1份和上传到甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统的投标文件对应的哈希值。 注：固化的电子投标文件须包含资格证明文件和商务技术文件两部分。
25.4	电子投标文件的签署、盖章	投标人在投标文件及相关文件的签订、履行、通知等事项的书面文件中的单位盖章、印章、公章等处均仅指与当事人名称全称相一致的标准公章或具有法定效力的电子签章，不得使用其它形式（如带有“专用章”等字样的印章）。投标人的法定代表人或授权代表签字或盖章等处仅指与法定代表人或者授权代表名称相一致的签名或盖具有法定效力的个人印鉴或签字章或电子章，不符合本条规定的投标将被拒绝。
26.1	电子投标文件提交方式	本项目采用网上电子投标方式，不接受投标人递交的纸质投标文件，投标人将固化的电子投标文件（含其



		对应的哈希值）按招标文件要求成功上传提交到“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”。（网址： https://wskpb.ggzyjy.gansu.gov.cn:3065/login ）
27.1	投标截止日期	在招标公告规定的开标时间前成功上传提交到“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”（网址： https://wskpb.ggzyjy.gansu.gov.cn:3065/login ），对迟于投标截止时间提交的电子投标文件对应的哈希值将不予接受。
28.1	开标时间和地点	开标时间：2025年06月24日15时40分 开标地点：临夏州公共资源交易中心电子开标厅
28.6	开标	各授权代表务必在开标、评标过程中保持甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统中“群聊”功能和电话畅通，否则造成的一切后果由投标人自行承担。
28.7		评标委员会要求投标人提交的澄清、补正、说明(报价)等材料，投标人必须在规定的时间内在“网上开标厅”页面点击“澄清回复”按钮，进行回复提交，如不能在规定的时间内响应或提交，一切后果由投标人自行承担。
29.1	资格审查	开标后，采购人或集采机构应当依法对投标人的资格进行审查。资格审查合格的投标人不足3家的，不得评标。若提供的资格证明文件不全或不实，将导致其投标无效。
34.1	评标原则	评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。



34.2	评标办法	综合评分法
42.1	分包履约	中标人在合同签订之前必须征得采购人同意
47.1	供应商对招标文件提出质疑的时间	供应商应在其获取招标文件之日起7个工作日内对招标文件的内容提出质疑。
48.1	采购代理服务费用	收费标准按国家计委计价格【2002】1980号文件规定执行，中标后由中标单位一次性付清
49.1	中标通知书领取	中标人在中标公告发布后 7 个工作日内与采购代理机构 或采购单位联系领取中标通知书。
核心产品	长龙式洗碗机	
其他补充内容		
评审过程澄清、谈判、述标等视频会议操作	投标人响应澄清答疑、谈判及询标时，将使用“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统的网上开评标系统”的视频会议功能。各投标人要诚信、守时，及时响应视频会议；因投标人自身原因未响应视频会议，导致的一切损失自行承担。 投标人具体使用步骤是，投标人首先登陆“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统的网上开评标系统”，在“我参与的项目”中进入网上评标厅，然后通过页面右上角“进入视频会议”按钮加入视频会议。 该视频会议是由评标委员会在网上开评标系统内发起；投标人应确保在网络环境良好，且使用电脑具有音频和视频功能的情况下参与会议，以保证沟通效果。专家发起会议后，会通过短信（投标登记时填写的联系电话）和交易系统内的系统通知两种方式提醒投标人，投标人收到提醒后，应及时进入评标会议。投标人在操作过程中如遇任何技术问题，可以通过交易系统的客服获取帮助，也可通过“甘肃省公共资源交易网”的服务指南中获取该系统的操作手册。	

“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统的网上开评标系统”地址：<https://wskpb.ggzyjy.gansu.gov.cn:3065/login>





一、总则

1. 适用范围

1.1 本招标文件仅适用于本次公开招标所叙述的货物、工程或服务采购项目。

2. 有关定义

2.1 “采购人”是指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织。本次政府采购的采购人名称、地址、电话、联系人及资金来源见投标人须知前附表。

2.2 “采购代理机构”（以下简称代理机构）。代理机构地址、电话、联系人见投标人须知前附表。

2.3 “投标人”是指响应招标、参加投标竞争的法人、其他组织或者自然人。

2.4 “招标采购单位”系指“采购人”和“集采机构”的统称。

2.5 “招标文件”是指由代理机构发出的文本、文件，包括全部章节和附件及答疑会议纪要。

2.6 “电子投标文件”是指投标人根据本招标文件的要求编制完成并向代理机构提交的全部文件。

2.7 “采购文件”是指包括采购活动记录、采购预算、招标文件、电子投标文件、评标标准、评标报告、定标文件、合同文本、验收证明、质疑答复、投诉处理决定及其他有关文件、资料。

2.8 “货物”是指各种形态和种类的物品，包括原材料、燃料、设备、产品等，详见《政府采购品目分类目录》（财库〔2022〕31号）。

2.9 “工程”是指建设工程，包括建筑物和构筑物的新建、改建、扩建、装修、拆除、修缮等，详见《政府采购品目分类目录》（财库〔2022〕31号）。

2.10 “服务”是指除货物和工程以外的其他政府采购对象，详见《政府采购品目分类目录》（财库〔2022〕31号）。

2.11 节能产品是指财政部 国家发展和改革委员会公布现行的《节能产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕19号）中“★”标注的品目产品。

2.12 环境标志产品是指财政部、环境保护部发布现行的《环境标志产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕18号）中的品目产品。

2.13 “进口产品”是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，详见《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财库〔2007〕119号）。

2.14 “书面形式”是指任何手写、打印书面形式是合同书、信件、电报、电传、传真等可以有形地表现所载内容的形式。以电子数据交换、电子邮件等方式能够有形地表现所载内容，并可以随时调取查用的数据电文，视为书面形式。

3. 知识产权

3.1 投标人应保证在本项目使用的任何产品和服务（包括部分使用）时，不会产生因第三方提出侵犯其专利权、商标权或其它知识产权而引起的法律和经济纠纷，如因专利权、商标权或其它知识产权而引起法律和经济纠纷，由投标人承担所有相关责任。

3.2 采购人享有本项目实施过程中产生的知识成果及知识产权。

3.3 投标人如欲在项目实施过程中采用自有知识成果，需在电子投标文件中声明，并提供相关知识产权证明文件。使用该知识成果后，投标人需提供开发接口和开发手册等技术文档，并承诺提供无限期技术支持，采购人享有永久使用权。

3.4 如采用投标人所不拥有的知识产权，则在投标报价中必须包括合法获取该知识产权的相关费用。

3.5 采购人、代理机构和评标专家对投标人提交的电子投标文件及其内容负有保密义务，未经对方书面同意，不得泄露或提供给第三人。

4. 合格的投标人

4.1 符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条投标人参加政府采购活动应当具备的条件及其他有关法律、法规关于投标人的有关规定，有能力提供招标采购货物及服务的投标人。

4.2 符合《投标邀请》中关于投标人资格要求的规定。

5. 关于中小企业投标

5.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。中小企业投标应提供《中小企业声明函》，采购标的对应的中小企业划分标准所属行业详见投标邀请和投标人须知前附表。

5.2 符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

5.3 中小企业提供的货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标的，享受中小企业扶持政策。提供的货物既有中小企业制造的货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。



5.4 根据《财政部 司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》财库〔2014〕68号，监狱企业视同小型、微型企业。监狱企业是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。监狱企业投标时，提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，不再提供《中小企业声明函》。

5.5 根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，残疾人福利性单位视同为小型、微型企业。

5.6 采购人应随中标结果同时公告中标投标人的《中小企业声明函》。

5.7 中标投标人为残疾人福利性单位的，应随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

6. 关于联合体投标

若《投标邀请》接受联合体投标的：

（1）两个以上的自然人、法人或者其他组织可以组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购。

（2）联合体各方均应当符合《政府采购法》第二十二条第一款规定的条件，根据采购项目的特殊要求规定投标人特定条件的，联合体各方中至少应当有一方符合《投标邀请》规定的投标人资格条件。

（3）联合体各方之间应当签订联合协议并在电子投标文件内提交，明确约定联合体主体及联合体各方承担的工作和相应的责任。联合体各方签订联合协议后，不得再以自己名义单独在同一项目中投标，也不得组成新的联合体参加同一项目投标。

（4）在公共资源交易电子服务系统“我要投标”登记时，应以联合协议中确定的主体方名义登记。主体方必须按要求填写其他联合体各方的信息。

（5）由同一专业的单位组成的联合体，按照同一项资质等级较低的单位确定资质等级。业绩等有关打分内容根据联合协议约定的各方承担的工作和相应责任，确定一方打分，不累加打分；评审标准无明确或难以明确对应哪一方的打分内容按主体方打分。

（6）联合体各方均应提供《中小企业声明函》。

（7）以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。



(8) 联合体各方应当共同与采购人签订采购合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

7. 关于关联企业

7.1 除联合体外，法定代表人或单位负责人为同一个人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得同时参加同一项目或同一子项目的投标。如同时参加，则评审时将同时被拒绝。

8. 关于分公司投标

8.1 除银行、保险、电力、电信等特殊行业外，本项目不接受非独立法人单位分公司的投标。

8.2 分公司作为投标人参与本项目政府采购活动的，应提供具有法人资格的总公司的营业执照副本原件彩色扫描件及法人企业授权书原件彩色扫描件，法人企业授权书须加盖总公司公章。总公司可就本项目或此类项目在一定范围或时间内出具法人企业授权书。已由总公司授权的，总公司取得的相关资质证书对分公司有效，法律法规或者行业另有规定的除外。

9. 关于提供前期服务的投标人

9.1 为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

10. 投标费用

10.1 无论招标的结果如何，投标人应自行承担所有与招标采购活动有关的全部费用。

11. 现场踏勘

11.1 投标人应按投标人须知前附表中规定对采购项目现场和周围环境的现场考察。

11.2 现场踏勘的费用由投标人自己承担，踏勘期间所发生的人身伤害及财产损失由投标人自己负责。

11.3 采购人不对投标人据此而做出的推论、理解和结论负责。一旦中标，投标人不得以任何借口，提出额外补偿，或延长合同期限的要求。

12. 采购进口产品

12.1 经财政监管部门审核管理，并经进口论证后方可采购进口产品。

13. 节能产品

13.1 对政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。依据品目清单和认证证书，产品属于节能产品政府采购品目清单(财库〔2019〕19号)中“★”标注的品目产品，实施政府强制采购。产品属于环境标志产品政府采购品目清单(财库〔2019〕18号)范围内的品目产品，实施政府优先采购。



二、招标文件

14. 招标文件的构成

14.1 招标文件用以阐明招标项目所需的资质、技术、服务及报价等要求、招标投标程序、有关规定和注意事项以及合同主要条款等。本招标文件包括以下内容：

- (1) 投标邀请；
- (2) 投标人须知；
- (3) 电子投标文件格式；
- (4) 采购项目需求；
- (5) 评标办法；
- (6) 合同条款及格式。

14.2 除非有特殊要求，招标文件不单独提供招标项目使用地的自然环境、气候条件、公用设施等情况，投标人被视为熟悉上述与履行合同有关的一切情况。

14.3 加注“●”号条款为实质性条款，不得出现负偏离，发生负偏离即作无效标处理。加注“▲”号的产品为核心产品，任意一种核心产品为同一品牌时，按照本部分第35.4条款执行。

14.4 招标文件中涉及的参照品牌、型号仅起说明作用，并没有任何限制性，投标人在投标中可以选用其他替代品牌或型号，但这些替代要实质上优于或相当于招标要求。

14.5 除招标文件另有规定外，招标文件中要求的每一项产品只允许一种产品投标，每一项产品的采购数量不允许变更。

14.6 投标人应认真阅读和充分理解招标文件中所有的事项、格式条款和规范要求。投标人没有对招标文件全面做出实质性响应是投标人的风险。没有按照招标文件要求做出实质性响应的电子投标文件将被拒绝。

15. 招标文件的澄清和修改

15.1 招标采购单位可以对已发出的招标文件进行必要的澄清或者修改。澄清或者修改的内容可能影响电子投标文件编制的，招标采购单位应当在投标截止时间至少15日前，通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，招标采购单位应当顺延提交电子投标文件的截止时间。同时在甘肃政府采购网、临夏州公共资源交易网上发布更正公告，并对其具有约束力。投标人应以信函、传真、电子邮件形式确认已收到修改文件，该澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分。



15.2 任何要求对招标文件进行澄清的投标人，均应以书面形式通知代理机构，代理机构对按要求递交的任何澄清将以书面或网上公告的形式通知所有获取招标文件的投标人，并对其具有约束力。投标人在被告知、收到上述公告、通知或答疑书后，应立即向代理机构回函确认。未确认情况应当视为对招标文件修改的知晓，也将视为对修改内容接受的默认。对于未在电子投标文件中对修改内容做实质性响应的，对其产生的不利因素由未确认者自行承担。

15.3 投标人应在其获取招标文件之日起7个工作日内对招标文件的内容提出质疑，招标采购单位按规定时间答复，超过时间的质疑将不予接受。

15.4 更正公告的内容为招标文件的必要组成部分，对所有投标人均具有约束作用。

三、投标文件编制

16. 要求

16.1 投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按招标文件要求编制电子投标文件，以使其投标对招标文件做出实质性响应。否则，其电子投标文件可能被拒绝，投标人须自行承担由此引起的风险和责任。

16.2 投标人应根据招标文件的规定编制电子投标文件，保证其真实有效，并承担相应的法律责任。

16.3 投标人应对电子投标文件所提供的全部资料的真实性承担法律责任，并无条件接受采购人、代理机构对其中任何资料进行核实（核对原件）的要求。采购人、代理机构核对发现有不一致或投标人无正当理由不按时提供原件的，按有关规定执行。

17. 投标语言及计量单位

17.1 投标人和招标采购单位就投标交换的文件和来往信件，应以中文书写，全部辅助材料及证明材料均应有中文文本，并以中文文本为准。外文资料必须提供中文译文，并保证与原文内容一致，否则投标人将承担相应法律责任。除签名、盖章、专用名称等特殊情形外，以中文以外的文字表述的电子投标文件，评标委员会有权拒绝其投标。

17.2 除招标文件中另有规定外，电子投标文件所使用的计量单位均应使用中华人民共和国法定计量单位。

18. 电子投标文件格式

18.1 投标人应按招标文件中提供的电子投标文件格式完整填写。因不按要求编制而引起无法查询相关信息时，其后果由投标人自行承担。



18.2 投标人根据招标文件的规定和采购项目的实际情况，拟在中标后中标项目的非主体、非关键性工作分包的，应当在电子投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包。

18.3 如投标多个包的，要求按包分别独立制作电子投标文件。

19. 投标报价

19.1 开标一览表、报价明细表等各表中的报价，若无特殊说明应采用人民币填报。

19.2 投标报价是为完成招标文件规定的一切工作所需的全部费用的最终优惠价格。

19.3 除《采购项目需求》中说明并允许外，投标的每一个货物、服务的单项报价以及采购项目的投标总价均只允许有一个报价，任何有选择的报价，招标采购单位均将予以拒绝。

20. 投标人资格证明文件

20.1 投标人必须按照第三章第一部分投标人资格证明文件的要求提交证明其有资格进行投标和有能力履行合同的文件，提供不全或不符合要求的为无效投标。

21. 技术响应文件

21.1 投标人须提交证明其拟供货物符合招标文件规定的技术响应文件，作为电子投标文件的一部分。

21.2 上述文件可以是文字资料、图纸或数据等资料，并须提供：

（1）货物主要技术性能的详细描述；

（2）保证货物从采购人开始使用至招标文件规定的保修期内正常和连续运转期间所需要的所有备件和专用工具的详细清单，包括其现行价格和供货来源资料；

（3）逐条按招标文件的要求进行评议，并按招标文件所附格式完整地填写《技术响应表》，说明自己所投标的货物和相关服务内容与招标采购单位相应要求的偏离情况。

21.3 电子投标文件中设备的性能指标应达到或优于招标文件中所列技术指标。投标人应注意招标文件中所列技术指标仅列出了最低限度。对于招标文件要求投标人提供佐证材料的参数，投标人在佐证材料中必须列出该项参数的具体数值或内容；对于招标文件未要求投标人提供佐证材料的参数，投标人在《技术响应表》的投标应答中必须列出具体的数值或内容。如投标人未应答或只注明“符合”、“满足”等类似无具体内容的表述，将被视为不符合招标文件要求，投标人自行承担由此造成的一切后果。



22. 商务响应文件

22.1 投标人按照招标文件要求提供的有关证明文件及优惠承诺，包括但不限于以下内容：

- (1) 投标函；
- (2) 投标人及其投标产品的相关资料和业绩证明材料；
- (3) 商务响应表；
- (4) 中小企业证明材料；

(5) 投标人承诺给予采购人的各种优惠条件（优惠条件事项不能包括采购项目本身所包括涉及的采购事项。投标人不能以“赠送、赠予”等任何名义提供货物和服务以规避招标文件的约束。否则，投标人提供的电子投标文件将作为无效投标处理，投标人的投标行为将作为以不正当手段排挤其他投标人认定）；

- (6) 具备法律、行政法规规定的其他条件的证明材料。

23. 投标保证金

23.1 根据《甘肃省财政厅关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（甘财采〔2022〕16号），本项目不收取投标保证金。

24. 投标有效期

24.1 投标有效期见投标人须知前附表。投标有效期短于此规定期限的投标，将被拒绝。

24.2 特殊情况下，采购人可于投标有效期满之前要求投标人同意延长有效期，要求与答复均应为书面形式。拒绝延长投标有效期的投标人不得再参与该项目后续采购活动。同意延长投标有效期的投标人不能修改其电子投标文件。

25. 电子投标文件的份数和签署

25.1 投标人应按“投标人须知前附表”要求提供固化的电子投标文件1份，（含其对应的哈希值）以上所有内容均为电子投标文件的组成部分。

25.2 固化的电子投标文件应保证能正常读取，否则造成的一切后果由投标人自行承担。

25.3 电子投标文件的书写应清楚工整，任何行间插字、涂改或增删、字迹潦草、表达不清或可能导致非唯一理解的电子投标文件可能视为无效投标。

25.4 投标人在投标文件及相关文件的签订、履行、通知等事项的书面文件中的单位盖章、印章、公章等处均仅指与当事人名称全称相一致的标准公章或具有法定效力的电子签章，不得使用其它形式（如带有“专用章”等字样的印章）。投标人的法定代表人或授权代表签字或盖章等处仅指与法定代表人或者



授权代表名称相一致的签名或盖具有法定效力的个人印鉴或签字章或电子章，不符合本条规定的投标将被拒绝。

25.5 电子投标文件应根据招标文件的要求制作，签署、盖章和内容应完整，如有遗漏，将被视为无效投标。

25.6 电子投标文件统一在“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”中编制。

26. 电子投标文件的递交

26.1 本项目采用网上电子投标方式，不接受投标人递交的纸质投标文件，投标人将固化的电子投标文件（含其对应的哈希值）按招标文件要求成功上传提交到“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”。对迟于投标截止时间提交的电子投标文件哈希值将不予接受。

26.2 本次招标不接受邮寄的电子投标文件。

27. 电子投标文件的修改和撤回

27.1 投标人在投标截止时间前，可以对所递交的电子投标文件哈希值进行撤回，对投标文件进行补充修改，再次固化后，重新上传哈希值，以开标前最后一次上传的哈希值为准。

27.2 在投标截止时间之后，投标人不得对其递交的电子投标文件做任何修改或撤回投标。

四、开标和评标

28. 开标

28.1 代理机构 在招标文件规定的时间和地点组织公开开标，投标人须通过“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”参加。

28.2 开标时，采用“甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统”电子语音方式进行唱标，包括投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要公开的其他内容。投标人不足3家的，不得开标。

28.3 唱标结束后，投标人代表必须对唱标的内容进行确认。

28.4 对不同文字文本电子投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

28.5 投标人代表对开标过程和开标记录有疑义，以及认为招标采购单位相关工作人员有需要回避的情形的，应及时提出询问或者回避申请。招标采购单位对投标人代表提出的询问或者回避申请应当及时处理。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

28.6 各授权代表务必在开标、评标过程中保持“群聊”和电话畅通，否则造成的一切后果由投标人自行承担。

28.7 评标委员会要求投标人提交的澄清、补正、说明(报价)等材料,投标人必须在规定的时间内在“网上开标厅”页面点击“澄清回复”按钮,进行回复提交,如不能在规定的时间内响应或提交,一切后果由投标人自行承担。



29. 资格审查

29.1 公开招标项目开标结束后,采购人或者采购代理机构依法按招标文件要求对投标人的资格进行审查。符合资格条件的中小企业数量不足3家的,应当中止采购活动,视同未预留份额的采购项目,按照《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)第九条有关规定重新组织采购活动。

30. 评标委员会

30.1 评标委员会成员由采购人代表和评标专家组成,成员人数应当为5人以上单数,其中评标专家不得少于成员总数的三分之二。

30.2 评标委员会应当对符合资格的投标人的投标文件进行符合性审查,以确定其是否满足招标文件的实质性要求。评标委员会应当按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价。

30.3 评标委员会负责完成全部评标工作,向采购人提出经评标委员会签字的书面评标报告。

31. 对电子投标文件的审查和响应性的确定

31.1 电子投标文件属于下列情况的,在符合性审查时按照无效投标处理:

(1) 是否按招标文件要求签署、盖章:是否按招标文件要求签署、盖章
(2) 是否满足招标文件实质性要求:是否满足招标文件实质性要求
(3) 投标内容是否符合相关强制性规定:投标内容是否符合相关强制性规定

(4) 报价没有超过预算金额或者最高限价:报价没有超过预算金额或者最高限价

(5) 投标文件没有含有采购人不能接受的附加条件:投标文件没有含有采购人不能接受的附加条件

(6) 报价合理性:无下述情况:投标人的报价明显低于其他投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约,投标人不能证明其报价合理性的

(7) 无法律、法规和招标文件规定的其他无效情形:无法律、法规和招标文件规定的其他无效情形

31.2 投标截止时间后,除评标委员会要求提供外,不接受投标人及与投标人有关的任何一方递交的材料。



31.3 实质上没有响应招标文件要求的电子投标文件，将被拒绝。投标人不得通过修改或撤回不符合要求的内容而使其投标成为响应性的投标。

31.4 评标委员会对确定为实质上响应的投标进行审核，电子投标文件报价出现前后不一致的，修改错误的原则如下：

(1) 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

(2) 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

(3) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；

(4) 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无效。

31.5 评标委员会将要求投标人按上述修改错误的方法调整投标报价，投标人同意后，调整后的报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修改后的报价，其投标将被拒绝。

32. 电子投标文件的澄清

32.1 澄清有关问题。评标委员会应当要求投标人对电子投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容作出必要的澄清、说明或者补正。投标人有义务按照评标委员会通知的时间、方式指派授权代表就相关问题进行澄清。

32.2 投标人的澄清、说明、答复或者补充应在规定的时间内完成，并不得超出电子投标文件的范围或对投标内容进行实质性的修改。

32.3 澄清（说明或者补正）文件将作为电子投标文件的一部分，与电子投标文件具有同等的法律效力。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人或授权代表签字或盖章。

33. 投标的比较和评价

33.1 评标委员会将按照招标文件规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价。

34. 评标原则和评标方法

34.1 评标原则

(1) 评标委员会应当按照公正、客观、审慎的原则，根据招标文件规定的评审程序、评审方法和评审标准进行独立评审。

(2) 评标委员会发现招标文件存在歧义、重大缺陷导致评标工作无法进行，或者招标文件内容违反国家有关强制性规定的，应当停止评标工作，与招标采购单位沟通并作书面记录。招标采购单位确认后，应当修改招标文件，重新组织采购活动。



(3) 对招标文件中描述有歧义或前后不一致的地方，但不影响项目评审的，评标委员会有权进行评判，但对同一条款的评判应适用于每个投标人。

(4) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。

34.2 评标方法

34.2.1 综合评分法

(1) “综合评分法”的评标方法，具体评审因素详见《采购项目需求》。评标采用百分制，各评委独立分别对实质上响应招标文件的投标进行逐项打分，对评标委员会各成员每一因素的打分汇总后取算术平均分，该平均分为投标人的得分。

(2) 根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》和《关于进一步规范政府采购评审工作有关问题的通知》（财库〔2012〕69号）的规定，评标委员会成员要依法独立评审，并对评审意见承担个人责任。评标委员会成员对需要共同认定的事项存在争议的，按照少数服从多数的原则做出结论。持不同意见的评标委员会成员应当在评标报告上签署不同意见并说明理由，否则视为同意。

(3) 评标委员会审查产品资质或检测报告等相关文件符合性时，应综合考虑行业特点、交易习惯、采购需求最本质原义等情况，而不应以电子投标文件中产品名称与招标文件产品名称是否一致作为审查的标准。

(4) 中标候选人产生办法：评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。电子投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

34.2.2 最低评标价法

(1) 最低评标价法，是指电子投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。采用最低评标价法评标时，除了算术修正和落实中小微企业有关政策需进行的价格扣除外，不能对投标人的投标价格进行任何调整。

(2) 中标候选人产生办法：评标结果按投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。电子投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

35. 其他注意事项



35.1 在开标、评标期间，投标人不得向评标委员会成员或代理机构询问评标情况、施加任何影响，不得进行旨在影响评标结果的活动。

35.2 为保证定标的公正性，在评标过程中，评标委员会成员不得与投标人私下交换意见。在开、评标期间及招标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人员不得透露审查、澄清、评价和比较等投标的有关资料以及授标建议等评标情况。

35.3 本项目不接受赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

35.4 不同投标人所投产品均为同一品牌或任一核心产品为同一品牌时，按以下原则处理：

（1）采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人自行确定一个投标人参加评标，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

（2）使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人自行确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

五、废标和串通投标

36. 废标的情形

36.1 招标采购中，出现下列情形之一的，予以废标：

（1）符合专业条件的投标人或者对招标文件作实质响应的投标人不足三家的；

（2）出现影响采购公正的违法、违规行为的；

（3）投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

（4）因重大变故，采购任务取消的。

36.2 废标后，采购人应在甘肃政府采购网、临夏州公共资源交易网上公告，并公告废标的详细理由。

37. 有下列情形之一的，视为投标人串通投标，其投标无效：

（一）不同投标人的电子投标文件由同一单位或者个人编制；

（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

（三）不同投标人的电子投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

(四) 不同投标人的电子投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差

(五) 不同投标人的电子投标文件相互混装。

38. 根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）第43条规定，如评审现场经财政部门批准本项目转为其他采购方式的，按相应采购方式程序执行。

六、中标

39. 中标人的确定

39.1 代理机构应当在评标结束之日后2个工作日内将评标报告送采购人。

39.2 采购人可以事先授权评标委员会直接确定中标人。

39.3 采购人应当自收到评标报告之日起5个工作日内，在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人。中标候选人并列的，由采购人确定中标人。采购人在收到评标报告5个工作日内未按评标报告推荐的中标候选人顺序确定中标人，又不能说明合法理由的，视同按评标报告推荐的顺序确定排名第一的中标候选人为中标人。

39.4 采购人或者代理机构应当自中标人确定之日起2个工作日内，在甘肃政府采购网、临夏州公共资源交易网上公告中标结果。中标公告期限为1个工作日。

40. 中标通知书

40.1 中标通知书为签订政府采购合同的依据，是合同的有效组成部分。

40.2 中标通知书对采购人和中标人均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人不得违法改变中标结果，中标人无正当理由不得放弃中标。

七、合同签订及履行

41. 签订合同

41.1 中标人在收到代理机构发出的《中标通知书》后，应在招标文件规定的时间内与采购人签订采购合同。由于中标人的原因拒绝与采购人签订采购合同的，将视为放弃中标，取消其中标资格并将按相关规定追究其法律责任。采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

41.2 采购人不得向中标人提出任何不合理的要求，作为签订合同的条件，不得与中标人私下订立背离合同实质性内容的任何协议，所签订的合同不得对招标文件和中标人电子投标文件作实质性修改。



41.3 采购人应当自政府采购合同签订之日起2个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。

41.4 对于通过预留采购项目、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，采购人应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，应当将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

42. 合同分包

42.1 未经采购人同意，中标人不得分包合同。

42.2 政府采购合同分包履行的，中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包投标人就分包项目承担责任。

42.3 依据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）规定，享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业。

43. 履约保证金

43.1 若《采购项目需求》规定须提交履约保证金的，合同签订前，中标人须按照规定要求提交履约保证金。

43.2 如果中标人在规定的合同签订时间内，没有按照招标文件的规定交纳履约保证金，且又无正当理由的，将视为放弃中标。

44. 合同验收

44.1 采购人按照政府采购合同规定的技术、服务、安全标准组织对投标人履约情况进行验收，并出具验收书。采购人应当及时对采购项目进行验收。采购人可以邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。

八、询问和质疑

46. 询问

46.1 投标人对政府采购活动事项和采购文件、采购结果有疑问的，可按第一章投标邀请中载明的联系方式、地址，以口头或书面形式向代理机构、采购人提出询问，代理机构、采购人将依据《中华人民共和国政府采购法实施条例》第五十二条的规定时限做出处理和答复。

46.2 询问的内容不属于采购人委托代理机构事项的，代理机构将依法告知投标人向采购人提出询问。

47. 质疑



47.1 投标人认为招标文件、评标过程和中标结果使自己的权益受到损害的，可以根据《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）第十条的规定，以书面形式提出质疑。 **受到损害之日为收到本招标文件之日。**

47.2 投标人提出的质疑必须符合《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）第十二条的规定，应当提交质疑函和必要的证明材料及法人授权委托书（原件）、营业执照（复印件）、法定代表人和授权代表身份证复印件，否则不予受理。质疑函应当包括以下内容（质疑函范本请登录中国政府采购网自行下载）：

- （1）投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- （2）质疑项目的名称、编号；
- （3）具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- （4）事实依据；
- （5）必要的法律依据；
- （6）提出质疑的日期。

投标人为自然人的，应当由本人签字或盖章；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

47.3 对采购需求的质疑，投标人直接向采购人提出，由采购人负责答复。

47.4 根据《政府采购质疑和投诉办法》（财政部令第94号）第十条，投标人对采购文件、采购过程、中标结果的质疑必须在法定的质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，不接受二次质疑。

47.5 质疑的内容不属于采购人委托代理机构事项的，代理机构将依法告知投标人向采购人提出质疑。

47.6 有下列情形之一的，属于无效质疑，本项目采购代理机构或采购人不予受理：

- （1）未在有效期限内提出质疑的；
- （2）质疑未以书面形式提出，或质疑书内容不符合本须知要求的；
- （3）质疑书没有法定代表人本人签章，或未提供法定代表人签章的特别授权，或未加盖单位公章的；
- （4）未在法定的质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，进行二次或多次质疑的；
- （5）质疑事项已经进入投诉或者诉讼程序的；
- （6）其它不符合受理条件的情形。

质疑文件提交地址：甘肃省临夏市红园街道红园社区红园路6号2栋1层111室



九、其他规定

48. 采购代理服务 fee

48.1 收费标准按国家计委计价格【2002】1980 号文件规定执行，中标后由中标单位一次性付清

49. 中标通知书

49.1 中标人在中标公告发布后 7 个工作日内与采购代理机构 或采购单位联系领取中标通知书。

50. 其他

50.1 投标人向代理机构咨询的有关项目事项，一切以法律法规的规定和代理机构书面答复为准，其他一切形式均为个人意见，不代表本单位的意见。

第三章 电子投标文件格式



（电子投标文件须包含资格证明文件和商务技术文件两部分，招标文件中所要求提交的证书、证明材料等相关资料均要求在电子投标文件中以原件彩色扫描件形式递交。不接受纸质投标文件）

封面格式



(项目名称)项目

招标文件编号:_____

包号:_____

采购人: _____

代理机构:_____

投标人名称（加盖公章）: _____

投标人详细地址: _____

投标人联系电话: _____

投标人统一社会信用代码: _____

_____年_____月



目录

第一部分 资格证明文件

一、	
二、	
三、	
四、	

第二部分 商务技术文件

一、	
二、	
三、	
四、	
五、	



第一部分 资格证明文件

1. 营业执照：投标人有效的营业执照，或事业单位法人证书，或自然人身份证明，或其他非企业组织证明独立承担民事责任能力的文件。（原件彩色扫描件）
2. 财务状况：投标人提供投标截止日前18个月内经第三方审计的财务报告原件彩色扫描件，或投标截止日前近两个月内银行出具的资信证明原件彩色扫描件。（以出报告日期为准）
3. 纳税证明：投标人需提供投标截止日前缴纳的12个月内任意一个月的增值税或企业所得税的凭据，依法免税的投标人，应提供相应的证明文件。（原件彩色扫描件）
4. 社保缴纳证明：社会保障资金缴纳记录（投标人逐月缴纳社会保障资金的，须提供投标截止日前12个月内至少一个月的缴纳社会保障资金的入账票据凭证原件彩色扫描件，投标人逐年缴纳社会保障资金的，须提供投标截止日前上年度缴纳社会保障资金的入账票据凭证原件彩色扫描件）
5. 无重大违法记录声明：参加政府采购活动前3年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明（原件彩色扫描件）。（截至开标日成立不足3年的供应商可提供自成立以来无重大违法记录的书面声明）。

无违法记录声明（格式）

采购人名称：_____

本投标人现参与_____项目（招标文件编号：_____）的
采购活动，在参加本次政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录。

如上述声明不真实，愿意按照政府采购有关法律法规的规定接受处罚。

特此声明。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字或签章）：

年 月 日

6. 法定代表人身份证明或法定代表人授权书：法定代表人身份证明（原件彩色扫描件）或法定代表人授权书（原件彩色扫描件）

法定代表人身份证明

投标人名称：

注册号：

注册地址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名： 性别： 年龄： 系（投标人名称）的法定代表人。

特此证明。

法定代表人身份证原件扫描件
（正反面加盖公章）

投标人名称（盖章）：

法定代表人（签字）：



日期： 年 月 日

注：关于分公司投标（除石油石化、电力、通信、银行、金融、保险等特殊行业外，本项目不接受非独立法人单位分公司的投标）分公司作为投标人参与本项目政府采购活动的，只需提供分公司企业负责人身份证明及身份证。

法人授权函

致:临夏回族自治州教育局

本授权函声明：_____任命_____为我公司的授权代表人，参与招标编号为_____的_____项目的投标活动，以投标人的名义签署投标文件、进行合同谈判、签署合同和全权处理与之有关的一切事务。
特此声明。

法定代表人身份证原件扫描件 (正反面加盖公章)
委托代理人身份证原件扫描件 (正反面加盖公章)

投标人名称（盖章）： _____
法定代表人（签字或印章）： _____
被授权人（签字或印章）： _____
授权日期： _____年_____月_____日

注：关于分公司投标（除石油石化、电力、通信、银行、金融、保险等特殊行业外，本项目不接受非独立法人单位分公司的投标）分公司作为投标人参与本项目政府采购活动的，只需提供分公司企业负责人身份证明及身份证

7. 信用记录：供应商未被列入“信用中国”网站(ww .creditchina.gow .cn)记录失信被执行人或重大税收违法案件当事人名单；不处于中国政府采购网(ww .ccgp.gow .cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间的方可参加本项目的投标。投标截止日当天，由资格审查小组根据以上要求对各供应商信用记录进行查询，有以上行为的视为无效投标。（投标人无需在其资格证明文件中提供信用记录的查询结果）
8. 中小企业证明材料：投标人须为在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。（提供中小企业声明函原件彩色扫描件）

政府采购政策情况表

项目名称：
招标文件编号：
包
号：
单位：元

中小企业、监狱企业、残疾人福利性单	如属所列情形的，请在括号内打“√”：			
	() 小型、微型企业投标且提供本企业制造的产品。			
	() 小微企业投标且提供其它小型、微型企业产品的，请填写下表内容：			
	产品名称	品牌型号	制造商	制造商 企业 类型 金额



位扶持 政策					
	小型、微型企业、监狱企业、残疾人福利单位产品金额合计				
监狱企业	如属于监狱企业，须提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。 证明材料见投标文件第 至 页。				
残疾人福利性单位	如属于残疾人福利性单位，须提供《残疾人福利性单位声明函》 该声明函见投标文件第 至 页。				

填报要求：

1. 本表的产品名称、品牌型号、金额应与《报价明细表》一致。
2. “制造商企业类型”栏填写内容为“小型”、“微型”、“监狱企业”或“残疾人福利性单位”。
3. 请投标人正确填写本表，所填内容将作为评分的依据。其内容或数据应与对应的证明资料相符，如果填写不完整或有误，不再享受上述政策优惠。
4. 小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位是指投标人及其所投产品的制造商均为小微企业、监狱企业、残疾人福利性单位。

中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法 财库〔2020〕46号》的规定，本公司（联合体）参加_____（单位名称）的_____（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为_____（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元1，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；
2. _____（标的名称），属于_____（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为_____（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于_____（中型企业、小型企业、微型企业）；

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日期：

从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

以上所有资格全部为招标文件的实质性要求，有一项不符合即为无效投标。

注：

1. 所要求提供的资格证明文件必须在每一项资料的原件彩色扫描件首页或逐页加盖投标人公章。
2. 提供的原件扫描件不清晰、无法辨认或内容不符合规定，该项内容将视为无效。

3. 资格审查的内容若有一项未提供或达不到检查标准，将导致其不具备投标资格，且不允许在开标后补正。投标人
为国家机关、事业单位、团体组织或个人的，不提供资格证明文件中的第二、三、四项内容。
4. 依法免税或不需要缴纳社会保障金的投标人，应提供相应的文件证明，复印件或原件清晰、真实、有效。
5. “投标截止日”是指投标人递交投标文件的截止日期。





第二部分 商务技术文件

(一) 投标函

投标函

致:临夏回族自治州教育局

根据已收到的招标编号为 _____ 的 _____ 项目公开招标采购招标文件,我单位经认真研究上述招标文件,决定参加本次投标。

1. 我方提交电子版投标文件壹份并保证其真实性。
2. 我方完全接受招标文件的内容,并将按采购文件的规定履行责任、义务。
3. 我方已详细审查全部招标文件,包括修改文件、参考资料及有关附件,无其他不明事项。
4. 我方同意提供贵方可能要求的与投标有关的任何证据或资料。
5. 我方同意所递交的响应文件在90天的投标有效期内有效,在此期间我方将受此约束。
6. 如我方中标:
 - (1) 我方承诺在收到《中标通知书》后,在《中标通知书》规定的期限内与你方签订合同。
 - (2) 我方承诺按照招标文件规定递交履约保证金、支付招标代理服务费。
 - (3) 我方承诺按照招标文件的规定及合同约定履行相关责任和义务。
 - (4) 我方承诺“按照合同约定的产品或服务进行交付,保证业务交易的真实性,不进行私下交易、同下单人进行虚假交货、变通、返现等。”

我方在此声明,所递交的投标文件及有关资料内容完整、真实和准确,且不存在招标文件规定的任何一种情形。如有弄虚作假,将承担相应的法律责任,并赔偿由此造成的一切损失。

单位公章:
章): _____

法定代表人或被授权人(签字或印

通讯地址:

邮政编码:

联系电话:

传 真:

日 期: 年 月 日



(二) “节能产品”、“环境标志产品”证明材料

1. 节能产品是指财政部和国家发展和改革委员会公布现行的《节能产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕19号）中“★”标注的品目产品,节能产品须提供证明材料：国家确定的认证机构（财库〔2019〕16号）出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书。

2. 环境标志产品是指财政部、环境保护部发布现行的《环境标志产品政府采购品目清单》（财库〔2019〕18号）中的品目产品,环境标志产品须提供证明材料：国家确定的认证机构（财库〔2019〕16号）出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书。

3. 请提供《清单》中相关内容页（并对相关内容作圈记）。

4. 未按上述要求提供、填写的，评审时不予以考虑。



(三) 联合协议（如有）

致_____（采购人名称）：

经研究，我们决定自愿组成联合体共同申请参加（项目名称）项目（招标文件编号）的公开招标活动。现就联合体事宜订立如下协议：

一、联合体基本信息：（各方公司名称、地址、营业执照、法定代表人姓名）。

二、（某成员单位名称）为（联合体名称）牵头人。

三、联合体牵头人合法代表联合体各成员负责本项目电子投标文件编制活动，代表联合体提交和接收相关的资料、信息及指示，并处理与投标和成交有关的一切事务；联合体成交后，联合体牵头人负责合同订立和合同实施阶段的主办、组织和协调工作。

四、联合体将严格按照招标文件的各项要求，递交电子投标文件，参加投标，履行中标义务和中标后的合同，并向采购人承担连带责任。

五、联合体各成员单位内部的职责分工如下：_____。

按照本条上述分工，联合体成员单位各自所承担的合同工作量比例如下：_____。

六、本协议书自签署之日起生效，合同履行完毕后自动失效。

七、本协议书一式_____份，联合体成员和采购人各执一份。

牵头人名称（公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

成员二名称（公章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

年 月 日

注：本协议书由授权代表签字或盖章的，应附法定代表人签字或盖章的授权委托书。



(四) 开标一览表

投标人名称:

项目名称: 临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备采购项目

招标文件编号: LXZC11120250171

包号: LXZC11120250171

投标人名称	总价(万元)

投标人(公章):

法定代表人或授权代表(签字或盖章):

日期: 年 月 日

注:

1. 报价应是设备主机及附件货款、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。

2. “开标一览表”必须签字或盖章, 否则为无效投标, 可以逐页签字或盖章也可以在落款处签字或盖章。

3. “开标一览表”按包分别填写。



(五) 报价明细表

项目名称：临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备采购项目
招标文件编号：LXZC11120250171
包 号：LXZC11120250171
单位： 万元

货物名称	品牌	规格型号	生产厂家	数量	单位	单价（万元）	总价（万元）	备注

注：
1. 报价明细表中应列明开标一览表中每个分项内容。

投标人（公章）：
法定代表人或授权代表（签字或盖章）：
日 期： 年 月 日



(六)其他资料

标人基本情况

投标人名称					
注册地址				邮政编码	
联系方式	联系人			电话	
	传真			网址	
企业性质					
法定代表人		技术职称		电话	
技术负责人		技术职称		电话	
营业执照号				员工总人数：	
注册资金				高级职称人员	
开户银行				中级职称人员	
账号				初级职称人员	
成立时间				技工	
经营范围					
备注					

投标人名称（盖章）：
法定代表人或被授权人（签字或印章）：
投标日期： 年 月 日

投标人本项目管理、技术、服务人员情况表

类别	职务	姓名	职称	常住地	资格证明（附复印件）			
					证件 名称	级别	证号	专业
管理人员								
技术人员								
售后服务人员								

投标人名称（盖章）：
法定代表人或被授权人（签字或印章）：
投标日期： 年 月 日



产品质量保证与服务承诺函

致:临夏回族自治州教育局

关于贵方2023年 月 日就临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备采购项目公开招标（招标文件编号：LXZC
）事宜，我公司作为投标人，作如下保证：

交货期：

质保期：

产品质量承诺：

售后服务承诺：

技术培训承诺：

包退包换承诺：

投标人名称（盖章）：

法定代表人或被授权人（签字或印章）：

年 月 日

近三年已完成类似项目一览表

序号	项目名称	项目内容 (类似项目)	合同金额 (万元)	已结算金额 (万元)	完成日期	业主名称、联系人 及电话	相关证明材料所在 页码
1							
2							
3							

4							
5							
...							



投标人名称（盖章）：

法定代表人或被授权人（签字或印章）：

日 期：年 月 日

注：1. 投标人应如实列出以上情况，如有隐瞒，一经查实将导致其投标申请被拒绝。

2. 投标人应提供收到的中标通知书或双方签订的合同或已签发的最终验收证书。

投标货物偏离表

项目名称：临夏州教育园区-双城高中餐厅设施设备采购项目

项目编号：LXZC

品目号	货物名称	品牌	型号规格	招标文件要求参数	投标货物实际参数	偏离情况	技术支撑材料所在页码

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人或被授权人（签字或印章）：_____

年 月 日

说明：“偏离情况”系指“正偏离”、“负偏离”或“无偏离”。

请按所投产品的实际技术参数，逐条对应招标文件“第四章”中的采购需求认真填写该表。该表不能作为所投产品的技术文件，投标供应商应在投标文件中单独提供技术文件。

投标供应商不能简单复制招标文件的技术参数条款作为投标技术参数的应答，应按投标产品填写真实技术参数值，并提供证明材料。没有证明材料佐证的“正偏离”、“无偏离”，评标委员会评审中可以不予认可，并可判定投标产品对该条款的投标响应为“负偏离”；若投标人仅是简单复制招标文件的技术参数作为投标参数的应答，且未能提供有关证明材料证明其响应的真实性，评标委员会**有权判定该投标为无效投标**。同时，未提供或未能有效提供所投产品的证明文件，不能有效说明其性能、技术参数、质量或无法保证质量以及导致评审专家理解上的误差，由此引起的后果由投标人自负。

④“技术支撑材料所在页码”系指投标供应商提供的证明材料类型、证明材料与技术参数相对应的页码及条款号。如：检测报告第x页第x项。不按要求填写“证明材料说明”或提供虚假材料的，评标委员会**有权判定该投标为无效投标**。

投标单位承诺书

致：临夏回族自治州教育局

我公司认真阅读了_____项目招标文件的内容后，决定参加该项目的投标，现承诺如下：



1、自觉遵守《中华人民共和国招标投标法》及《政府采购法》等相关法律法规和规章制度。

2、严格遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则。

3、所提供的一切材料真实、有效、合法。

4、不以他人名义投标或以其他方式弄虚作假，骗取中标。

5、不搞围标、串标，不排挤、损害其他投标人利益。

6、不与采购人、招标代理机构串通投标，损害国家利益、社会公共利益和其他人的合法利益。

7、不向采购人、招标代理机构或评标委员会成员行贿以谋取中标。

10、保证中标后严格履行合同，绝不分包、转包他人。

本公司若有违反承诺内容的行为，自愿接受取消投标资格（中标资格），记入信用档案等相关处理，愿意承担相关法律责任。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或被授权人（签字或印章）：

年 月 日

同意招标文件条款声明

致： 临夏回族自治州教育局

为响应你方组织的_____采购项目的货物及服务的招标采购，项目编号为：_____，我方在参与投标前已详细研究了招标文件的所有内容，包括修改或更改（正）文件（如果有的话）和所有已提供的参考资料以及有关附件，我方完全明白并认为此招标文件没有倾向性，也没有存在排斥潜在投标供应商的内容，我方同意招标文件的相关条款并承诺参与投标后不再对招标文件的任何条款提出质疑或异议。

特此声明

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人或被授权人（签字或印章）：

年 月 日



虚假应标承担责任声明

致：临夏回族自治州教育局

我公司承诺所提供的投标文件（包括一切技术资料、技术承诺、商务承诺等）均真实有效，若在项目招标过程中（包括开评标、中标公示过程）及履行合同期间（包括验收过程）发现我公司产品（或服务）与投标响应（文件）不一致，或发现我公司提供了不真实的投标文件（虚假材料），我公司愿意承担一切法律责任并认可采购人或采购代理机构作出的取消中标资格等决定。

特此声明

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人或被授权人（签字或印章）：

年 月 日

残疾人福利性单位声明函（投标人）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

中标供应商为残疾人福利性单位的，将随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

投标人名称（盖章）：

法定代表人或被授权人（签字或印章）：

日期： 年 月 日

注：提供其他残疾人福利性单位制造的货物，必须同时提供该残疾人福利性单位的声明函。



残疾人福利性单位声明函（制造商）

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

中标供应商为残疾人福利性单位的，将随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

制造商（单位公章）：

日期： 年 月 日

“节能产品”、“环境标志产品”证明材料

1. 节能产品是指财政部和国家发展改革委员会公布现行的《节能产品政府采购清单》中的产品, 节能产品证明材料见投标文件第 至 页。
2. 环境标志产品是指财政部、环境保护部发布现行的《环境标志产品政府采购清单》中的产品, 环境标志产品证明材料见投标文件第 至 页。
3. 请提供《清单》中相关内容页（并对相关内容作圈记）。
4. 未按上述要求提供、填写的，评审时不予以考虑。

政府采购促进中小企业发展管理办法 财库〔2020〕46号

第一条 为了发挥政府采购的政策功能，促进中小企业健康发展，根据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国中小企业促进法》等有关法律法规，制定本办法。

第二条 本办法所称中小企业，是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。

符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。

第三条 采购人在政府采购活动中应当通过加强采购需求管理，落实预留采购份额、价格评审优惠、优先采购等措施，提高中小企业在政府采购中的份额，支持中小企业发展。

第四条 在政府采购活动中，供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受本办法规定的中小企业扶持政策：

- （一）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；



(二) 在工程采购项目中, 工程由中小企业承建, 即工程施工单位为中小企业;

(三) 在服务采购项目中, 服务由中小企业承接, 即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

在货物采购项目中, 供应商提供的货物既有中小企业制造货物, 也有大型企业制造货物的, 不享受本办法规定的中小企业扶持政策。

以联合体形式参加政府采购活动, 联合体各方均为中小企业的, 联合体视同中小企业。其中, 联合体各方均为小微企业的, 联合体视同小微企业。

第五条 采购人在政府采购活动中应当合理确定采购项目的采购需求, 不得以企业注册资本、资产总额、营业收入、从业人员、利润、纳税额等规模条件和财务指标作为供应商的资格要求或者评审因素, 不得在企业股权结构、经营年限等方面对中小企业实行差别待遇或者歧视待遇。

第六条 主管预算单位应当组织评估本部门及所属单位政府采购项目, 统筹制定面向中小企业预留采购份额的具体方案, 对适宜由中小企业提供的采购项目和采购包, 预留采购份额专门面向中小企业采购, 并在政府采购预算中单独列示。

符合下列情形之一的, 可不专门面向中小企业预留采购份额:

(一) 法律法规和国家有关政策明确规定优先或者应当面向事业单位、社会组织等非企业主体采购的;

(二) 因确需使用不可替代的专利、专有技术, 基础设施限制, 或者提供特定公共服务等原因, 只能从中小企业之外的供应商处采购的;

(三) 按照本办法规定预留采购份额无法确保充分供应、充分竞争, 或者存在可能影响政府采购目标实现的情形;

(四) 框架协议采购项目;

(五) 省级以上人民政府财政部门规定的其它情形。

除上述情形外, 其他均为适宜由中小企业提供的情形。

第七条 采购限额标准以上, 200万元以下的货物和服务采购项目、400万元以下的工程采购项目, 适宜由中小企业提供的, 采购人应当专门面向中小企业采购。

第八条 超过200万元的货物和服务采购项目、超过400万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的, 预留该部分采购项目预算总额的 30%以上专门面向中小企业采购, 其中预留给小微企业的比例不低于 60%。预留份额通过下列措施进行:

(一) 将采购项目整体或者设置采购包专门面向中小企业采购;

(二) 要求供应商以联合体形式参加采购活动, 且联合体中中小企业承担的部分达到一定比例;

(三) 要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业。

组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。

第九条 对于经主管预算单位统筹后未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目, 以及预留份额项目中的非预留部分采购包, 采购人、采购代理机构应当对符合本办法规定的小微企业报价给予 6%—10% (工程项目为 3%—5%) 的扣除, 用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目, 采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的, 评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的 3%—5%作为其价格分。

接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目, 对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的, 采购人、采购代理机构应当对联合体或者大中型企业的报价给予2%—3% (工程项目为1%—2%) 的扣除, 用扣除后的价格参加评审。适用招标投标法的政府采购工程建设项目, 采用综合评估法但未采用低价优先法计算价格分的, 评标时应当在采用原报价进行评分的基础上增加其价格得分的1%—2%作为其价格分。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的, 不享受价格扣除优惠政策。

价格扣除比例或者价格加分比例对小型企业和微型企业同等对待, 不作区分。具体采购项目的价格扣除比例或者价格加分比例, 由采购人根据采购标的相关行业平均利润率、市场竞争状况等, 在本办法规定的幅度内确定。

第十条 采购人应当严格按照本办法规定和主管预算单位制定的预留采购份额具体方案开展采购活动。预留份额的采购项目或者采购包, 通过发布公告方式邀请供应商后, 符合资格条件的中小企业数量不足3家的, 应当中止采购活动, 视同未预留份额的采购项目或者采购包, 按照本办法第九条有关规定重新组织采购活动。

第十一条 中小企业参加政府采购活动, 应当出具本办法规定的《中小企业声明函》(附 1), 否则不得享受相关中小企业扶持政策。任何单位和个人不得要求供应商提供《中小企业声明函》之外的中小企业身份证明文件。

第十二条 采购项目涉及中小企业采购的, 采购文件应当明确以下内容:

(一) 预留份额的采购项目或者采购包, 明确该项目或相关采购包专门面向中小企业采购, 以及相关标的及预算金额;



(二) 要求以联合体形式参加或者合同分包的，明确联合协议或者分包意向协议中中小企业合同金额应当达到的比例，并作为供应商资格条件；

(三) 非预留份额的采购项目或者采购包，明确有关价格扣除比例或者价格加分比例；

(四) 规定依据本办法规定享受扶持政策获得政府采购合同的，小微企业不得将合同分包给大中型企业，中型企业不得将合同分包给大型企业；

(五) 采购人认为具备相关条件的，明确对中小企业在资金支付期限、预付款比例等方面的优惠措施；

(六) 明确采购标的对应的中小企业划分标准所属行业；

(七) 法律法规和省级以上人民政府财政部门规定的其他事项。

第十三条 中标、成交供应商享受本办法规定的中小企业扶持政策的，采购人、采购代理机构应当随中标、成交结果公开中标、成交供应商的《中小企业声明函》。

适用招标投标法的政府采购工程建设项目，应当在公示中标候选人时公开中标候选人的《中小企业声明函》。

第十四条 对于通过预留采购项目、预留专门采购包、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，应当将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

第十五条 鼓励各地区、各部门在采购活动中允许中小企业引入信用担保手段，为中小企业在投标（响应）保证、履约保证等方面提供专业化服务。鼓励中小企业依法合规通过政府采购合同融资。

第十六条 政府采购监督检查、投诉处理及政府采购行政处罚中对中小企业的认定，由货物制造商或者工程、服务供应商注册登记所在地的县级以上人民政府中小企业主管部门负责。

中小企业主管部门应当在收到财政部门或者有关招标投标行政监督部门关于协助开展中小企业认定函后 10 个工作日内做出书面答复。

第十七条 各地区、各部门应当对涉及中小企业采购的预算项目实施全过程绩效管理，合理设置绩效目标和指标，落实扶持中小企业有关政策要求，定期开展绩效监控和评价，强化绩效评价结果应用。

第十八条 主管预算单位应当自 2022 年起向同级财政部门报告本部门上一年度面向中小企业预留份额和采购的具体情况，并在中国政府采购网公开预留项目执行情况(附2)。未达到本办法规定的预留份额比例的，应当作出说明。

第十九条 采购人未按本办法规定为中小企业预留采购份额，采购人、采购代理机构未按照本办法规定要求实施价格扣除或者价格加分的，属于未按规定执行政府采购政策，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究法律责任。

第二十条 供应商按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于提供虚假材料谋取中标、成交，依照《中华人民共和国政府采购法》等国家有关规定追究相应责任。

适用招标投标法的政府采购工程建设项目，投标人按照本办法规定提供声明函内容不实的，属于弄虚作假骗取中标，依照《中华人民共和国招标投标法》等国家有关规定追究相应责任。

第二十一条 财政部门、中小企业主管部门及其工作人员在履行职责中违反本办法规定及存在其他滥用职权、玩忽职守、徇私舞弊等违法违纪行为的，依照《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国公务员法》、《中华人民共和国监察法》、《中华人民共和国政府采购法实施条例》等国家有关规定追究相应责任；涉嫌犯罪的，依法移送有关国家机关处理。

第二十二条 对外援助项目、国家相关资格或者资质管理制度另有规定的项目，不适用本办法。

第二十三条 关于视同中小企业的其他主体的政府采购扶持政策，由财政部会同有关部门另行规定。

第二十四条 省级财政部门可以会同中小企业主管部门根据本办法的规定制定具体实施办法。

第二十五条 本办法自 2021 年 1 月 1 日起施行。财政部 工业和信息化部关于印发《政府采购促进中小企业发展暂行办法》的通知》（财库〔2011〕181 号）同时废止。

附：

1. 中小企业声明函
2. 面向中小企业预留项目执行情况公告



关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知

财库〔2022〕19号

各中央预算单位，各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局），新疆生产建设兵团财政局：

为贯彻落实《国务院关于印发扎实稳住经济一揽子政策措施的通知》（国发〔2022〕12号）有关要求，做好财政政策支持中小企业纾困解难工作，助力经济平稳健康发展，现就加大政府采购支持中小企业力度有关事项通知如下：

一、严格落实支持中小企业政府采购政策。各地区、各部门要按照国务院的统一部署，认真落实《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，规范资格条件设置，降低中小企业参与门槛，灵活采取项目整体预留、合理预留采购包、要求大企业中小企业组成联合体、要求大企业向中小企业分包等形式，确保中小企业合同份额。要通过提高预付款比例、引入信用担保、支持中小企业开展合同融资、免费提供电子采购文件等方式，为中小企业参与采购活动提供便利。要严格按照规定及时支付采购资金，不得收取没有法律法规依据的保证金，有效减轻中小企业资金压力。

二、调整对小微企业的价格评审优惠幅度。货物服务采购项目给予小微企业的价格扣除优惠，由财库〔2020〕46号文件规定的6%—10%提高至10%—20%。大中型企业与小微企业组成联合体或者大中型企业向小微企业分包的，评审优惠幅度由2%—3%提高至4%—6%。政府采购工程的价格评审优惠按照财库〔2020〕46号文件的规定执行。自本通知执行之日起发布采购公告或者发出采购邀请的货物服务采购项目，按照本通知规定的评审优惠幅度执行。

三、提高政府采购工程面向中小企业预留份额。400万元以下的工程采购项目适宜由中小企业提供的，采购人应当专门面向中小企业采购。超过400万元的工程采购项目中适宜由中小企业提供的，在坚持公开公正、公平竞争原则和统一质量标准的前提下，2022年下半年面向中小企业的预留份额由30%以上阶段性提高至40%以上。发展改革委同相关工程招标投标行政监督部门完善工程招标投标领域落实政府采购支持中小企业政策相关措施。省级财政部门要积极协调发展改革、工业和信息化、住房和城乡建设、交通、水利、商务、铁路、民航等部门调整完善工程招标投标领域有关标准文本、评标制度等规定和做法，并于2022年6月30日前将落实情况汇总报财政部。

四、认真做好组织实施。各地区、各部门应当加强组织领导，明确工作责任，细化执行要求，强化监督检查，确保国务院部署落实到位，对通知执行中出现的问题要及时向财政部报告。

本通知自2022年7月1日起执行。

财 政 部
2022年5月30日

关于促进残疾人就业政府采购政策的通知

财库〔2017〕141号

党中央有关部门，国务院各部委、各直属机构，全国人大常委会办公厅，全国政协办公厅，高法院，高检院，各民主党派中央，有关人民团体，各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局）、民政厅（局）、残疾人联合会，新疆生产建设兵团财务局、民政局、残疾人联合会：



为了发挥政府采购促进残疾人就业的作用，进一步保障残疾人权益，依照《政府采购法》、《残疾人保障法》等法律法规及相关规定，现就促进残疾人就业政府采购政策通知如下：

一、享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

（一）安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

（二）依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

（三）为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

（四）通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

（五）提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或者服务协议的雇员人数。

二、符合条件的残疾人福利性单位在参加政府采购活动时，应当提供本通知规定的《残疾人福利性单位声明函》（见附件），并对声明的真实性负责。任何单位或者个人在政府采购活动中均不得要求残疾人福利性单位提供其他证明声明函内容的材料。

中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购人或者其委托的采购代理机构应当随中标、成交结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。

供应商提供的《残疾人福利性单位声明函》与事实不符的，依照《政府采购法》第七十七条第一款的规定追究法律责任。

三、在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。向残疾人福利性单位采购的金额，计入面向中小企业采购的统计数据。残疾人福利性单位属于小型、微型企业的，不重复享受政策。

四、采购人采购公开招标数额标准以上的货物或者服务，因落实促进残疾人就业政策的需要，依法履行有关报批程序后，可采用公开招标以外的采购方式。

五、对于满足要求的残疾人福利性单位产品，集中采购机构可直接纳入协议供货或者定点采购范围。各地区建设的政府采购电子卖场、电子商城、网上超市等应当设立残疾人福利性单位产品专栏。鼓励采购人优先选择残疾人福利性单位的产品。

六、省级财政部门可以结合本地区残疾人生产、经营的实际情况，细化政府采购支持措施。对符合国家有关部门规定条件的残疾人辅助性就业机构，可通过上述措施予以支持。各地制定的有关文件应当报财政部备案。

七、本通知自2017年10月1日起执行。

财政部 民政部 中国残疾人联合会

2017年8月22日

附件17:



甘肃省临夏回族自治州财政局文件

临州财资〔2023〕19号

临夏州财政局 关于印发《临夏州州级行政事业单位办公设备和办公家具配置标准(修订版)》的通知

州级各部门(单位):

为规范州级行政事业单位办公设备和办公家具配置管理,更好的保证行政事业单位正常运转和高效履职,根据《行政事业性国有资产管理条例》(国务院令第738号)和《甘肃省省级行政事业单位办公设备和办公家具配置标准》等规定,我们修订了《临夏州州级行政事业单位办公设备和办公家具配置标准(修订版)》,现印发给你们,请遵照执行。

附件:1.临夏州州级行政事业单位办公设备和办公家具配置标准(修订版)



2. 临夏州州级行政事业单位办公设备和办公家具
配置标准表



2023年9月25日

公开属性：主动公开

临夏回族自治州财政局

2023年9月25日印发



附件 1:

临夏州州级行政事业单位办公设备和 办公家具配置标准

(修订版)

第一条 为规范州级行政事业单位办公设备和办公家具配置管理，推进资产管理与预算管理相结合，提高预算编制的科学化和精细化水平，根据《行政事业性国有资产管理条例》（国务院令第 738 号）和《甘肃省省级行政事业单位办公设备和办公家具配置标准》等有关规定，结合工作实际，制定本标准。

第二条 本标准适用于州级党政机关、人民团体和各类事业单位（以下简称行政事业单位）。

第三条 本标准所称办公设备和办公家具，是指满足单位基本办公需要普遍适用的设备和家具，不含专业类、涉密类设备和家具。医院、学校、科研院所等专业性质较强的单位，根据行政办公工作人员编制内实有人数和相应标准进行配置，其他人员所需办公设备、家具，可在标准范围内，按照满足工作需要和厉行节约的原则进行配置。

未列入本标准的其他办公设备和办公家具，应当按照与单位履行职能需要相适应的原则，从严控制。涉密办公设备和办公家具根据保密工作有关规定配置。



第四条 本标准是财政部门、主管部门和单位审核批复办公设备和办公家具购置计划、安排资金预算、实施政府采购、资产配置管理和审批资产处置等事项的依据。

第五条 本标准包括资产名称、价格上限、实物量标准、最低使用年限等内容（具体配置标准详见附表）。

资产名称根据办公设备、家具普遍适用性确定。

价格上限根据办公设备、家具市场行情并参照政府采购价设置确定，是不得超出的最高限价。在满足使用要求的前提下具体价格由各单位结合实际，按照节约的原则合理配置。

实物量标准根据机构编制部门批复的单位人员编制数内的实有人员数、人员职级等综合设置，是配置办公设备和办公家具的最高数量限制标准。

最低使用年限根据办公设备、家具的使用频率和耐用程度等综合确定，是办公设备、家具使用的低限标准。未达到最低使用年限的，除损毁或经鉴定无法修复及继续使用维护成本过高需要提前报废的外，原则上不得更新。已达到使用年限仍可以使用的，应当继续使用。

第六条 单位配置办公设备应尽可能配置具有较强安全性、稳定性、兼容性，且节能环保、维修便利的设备，不得配置高端设备。

单位配置办公家具应当充分考虑办公布局，符合简朴实用要求，不得配置豪华家具，不得使用名贵木材和进口高档皮革。



第七条 单位购置具有日常办公功能的专业类设备和家具的，应当相应减少办公设备和办公家具配置数量。

第八条 本标准根据经济社会发展、物价水平及有关政策变化情况，实行动态调整，适时更新。

第九条 单位配置办公设备和办公家具，应按照政府采购相关规定执行。对属于审批范围而未获批准的资产配置事项，一律不得采购。

第十条 财政和相关部门、单位及个人要自觉接受审计等部门的监督检查，在预算审核、资金分配、使用过程中，存在违反规定分配或使用资金，以及其他滥用职权、玩忽职守、徇私舞弊等违法行为的，按照《中华人民共和国预算法》《中华人民共和国公务员法》《中华人民共和国监察法》《财政违法行为处罚处分条例》等国家有关规定追究相应责任；涉嫌犯罪的，移送司法机关处理。

第十一条 各县市财政部门可参照本标准，结合本地实际制定行政事业单位办公设备和办公家具配置标准。

第十二条 本标准由州财政局负责解释。

第十三条 本标准自印发之日起施行。此前颁布的有关行政事业单位国有资产配置标准，与本标准相抵触的，以本标准为准。《临夏州州级行政事业单位通用办公设备和办公家具配置标准》（临州财资〔2018〕8号）予以废止。



附件 2:

临夏州州级行政事业单位办公设备和办公家具配置标准表

金额单位：元

资产名称	计价单位	价格上限	实物量标准	最低使用年限	备注说明
一、办公设备					
(一) 计算机					
1、台式计算机	元/台	5000	结合单位办公网络布置以及保密管理的规定合理配置。涉密单位台式计算机配置数量上限为单位编制内实有人数的 150%；非涉密单位台式计算机配置数量上限为单位编制内实有人数的 100%。	6	配置价格含正版操作系统
2、便携式计算机	元/台	7000	便携式计算机配置数量上限为单位编制内实有人数的 50%。外勤单位可增加便携式计算机数量，同时酌情减少相应数量的台式计算机。	6	配置价格含正版操作系统
(二) 打印设备					



1、A3 幅面激光打印机	元/台	彩色： 10000	单位 A3 和 A4 打印机的配置数量上限按单位编制内实有人数的 80%计算，	6		
黑白： 5000						
2、A4 幅面激光打印机		彩色： 2000	由单位根据工作需要选择配置 A3 或 A4 打印机。其中，A3 打印机配置数量上限按不超过单位内设机构数计算。原则上不配备彩色打印机，确有需要，经单位资产管理部	6		
		黑白： 1200				门负责人同意后根据工作需要合理配置，配置数量上限按单位编制内实有人数的 3%计算。
3、票据打印机	元/台	3000	按照岗位需要合理配置	6		
4、激光一体机/传真机	元/台	3000	按照工作需要合理配置，配置后核减其他打印机和扫描仪数量。	6		
(三)复印设备						
1、普通复印机	元/台	15000	按照不超过在编人数 5%配置。	6		



第四章 采购项目需求

第一部分 商务要求

一、报价要求

1. 投标报价以人民币填列。
2. 投标人的报价应包括：设备主机及附件货款、运输费、运输保险费、装卸费、安装调试费及其他应有的费用。投标人所报价格为货到现场安装调试完成的最终优惠价格。
3. 验收及相关费用由投标人负责。

二、服务要求

1. 提供所投产品1年的免费上门保修，终身维修。保修期内免费更换零配件，免费线上线下技术支持服务，在接到正式通知后2小时内响应，48小时内到达现场进行检修，解决问题时间不超过72小时。保修期自验收合格之日起计算。
2. 提供所投产品制造商服务机构情况，包括地址、联系方式及技术人员数量等。
3. 提供原厂标准的易耗品、消耗材料价格清单及折扣率，保修期后设备维修的价格清单及折扣率。
4. 免费提供2天以上，最终用户3人次专业技术人员的培训，直至对方专业技术人员能够独立操作。

三、交货要求

1. 交货期：自合同签订之日起60日内完成交货、安装至验收合格
2. 交货地点：临夏州教育园区-双城高中院内
3. 提供制造商完整的随机资料，包括完整的使用和维修手册等。
4. 特别要求：交货时要求投标人就所投产品提供产品说明书，同时采购人有权要求投标人对产品的合法供货渠道进行说明，经核实如投标人提供非法渠道的商品，视为欺诈，为维护采购人合法权益，投标人要承担商品价值双倍的赔偿；同时，依据现行的国家法律法规追究其他责任，并连带追究所投产品制造商的责任。

四、付款方式

- (1) 本合同签订后支付30%的预付款。(2) 卖方按合同规定交货,货到现场,经买方核对品牌、型号、数量无误后,凭验货物交接单及按合同总价开具

的发票，由采购人支40%的合同货款。（3）所有设备经买方（使用单位）验收合格后，凭验收合格证明后支付剩30%货款。



五、 履约保证金

是否收取:不收取。

六、 验收方法及标准

按照采购合同的约定和现行国家标准、行业标准以及企业标准对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认。采购人有权根据需要设置出厂检验、到货检验、安装调试检验、配套服务检验等多重验收环节。必要时，采购人有权邀请参加本项目的其他投标人或者第三方机构参与验收。参与验收的投标人或者第三方机构的意见作为验收书的参考资料一并存档。验收结束后，应当出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。



第二部分 技术要求

序号	品名	主要技术参数	单位	数量	备注
1	灭蝇灯	粘捕式；聚氯乙烯外框，对苍蝇 100%击毙率，无爆响，无残骸飞溅，无异味。	个	58	
2	米面架	尺寸：1500*600*300mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。	台	39	
3	四层货架	尺寸：1200*500*1550mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管。 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。★(2) 提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。★所投产品提供符合 QB/T2139.5-1995 检测标准的检测报告。	台	56	
4	洗地龙头	尺寸：15 米 1、开放式洗地龙头，采用黑色静电喷塑碳钢卷盘； 2、15 米黑色三层液压钢丝管，耐温 100°C ，通过 1000PSI 耐压测试，极限耐压 18 兆帕； 3、固定侧支架钢板厚度 $5\text{mm} \pm 5\%$ ，附加 ABS 塑料护盘，加密型黄铜进水三通； 4、固定金属接头，配黄铜铸造花洒喷阀； 5、特配 80 公分专用进水管，进水接口为标准 1/2" 外螺纹； 6、提供有效期内第三方出具的检验报告；	台	28	
5	土豆脱皮机	500 型；离心旋转、摩擦脱皮技术，工作效率高，主要结构采用不锈钢材料制造，主要外形不锈钢，用于土豆、芋头，洋芋表面脱皮。	台	4	
6	大单眼水池	尺寸：1000*600*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验（符合	台	24	



		GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。			
7	双眼水池	尺寸: 1200*600*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管★所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.2-1995 检测标准的检测报告。	台	12	
8	多功能切菜机	TL-80 1、一机多用,通过更换刀盘或变频调节输送带与斩刀速度,可切出各种规格的片、丝、丁,三合一变频控制; 2、适应现场防水、防潮、防虫要求,丝道刀采用快拆式独立刀条; 3、成品形状:片、丝、丁,切割尺寸:叶菜部:1-30MM(可调),跟菜部:尺寸不可调,可通过更换刀盘调整尺寸; 4、产量:300-1000KG/hr; 5、电源:220V/380v,功率:1.5KW。	台	4	
9	刹菜机	CP-30;发热小,斩切时间短,尺寸:810*680*1020 mm	台	4	
10	双层工作台	尺寸:1800*800*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	36	
11	四门冰柜	尺寸:1.2 米 1.内外箱体为不锈钢 304 板材; 2.门体采用自动回归铰链、开门一定角度可自由停顿、关门回归助力; 3.不锈钢门衬板和内底板均采用模具,整体拉伸成型,内底板为圆弧拐角,无死角易清洗,满足卫生标准; 4.上罩板凹凸设计,层次分明;	台	46	



		5. 制冷冷凝机组与压缩机用单独安装板连接固定，降低震动产生的噪音； 6. 压缩机、电机、卷网冷凝器高效散热，全铜管蒸发器、制冷强劲可拆卸门封条、易清洗； 7. 微电脑控制、多按键设计、操作简便、清晰易读； 8. 环戊烷聚氨酯整体模具发泡，自动 发泡设备、工艺稳定、无氟环保★（1）食品可接触安全认证★（2）食品可接触卫生认证★（3）ROHS 认证证书★（4）中国电器防腐蚀等级认证证书（冷柜）（5）AWR1800CE 证书-R290、立柜 NSF 证书、平台柜 NSF 证书★（6）节能、3C（复印件加盖制造商鲜章）（7）提供制造商针对本项目盖鲜章投标授权书。			
12	砧板刀具消毒柜	尺寸：1200*600*1750mm 1、电压：220V 2、紫外线功率：≥18W； 3、红外线功率：≥300W； 4、消毒方式：紫外线加臭氧红外线热风循环消毒 5、消毒毛巾杆长度：0.5 米 2 根	台	12	
13	双层工作台	尺寸：1800*700*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作, 通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 Φ 25X1.0mm 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合≥1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准, 符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级, 检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准, 燃烧性能等级符合 A1 要求, 检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2) 提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	7	
14	双层工作台	尺寸：1500*700*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作, 通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 Φ 25X1.0mm 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合≥1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准, 符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级, 检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准, 燃烧性能等级符合 A1 要求, 检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2) 提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	4	
15	单星杀鱼台	尺寸：1500*700*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作, 通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 Φ 25X1.0mm 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检	台	4	



		测机构出具的符合 $\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。			
16	高压花洒	产品材质:黄铜;产品工艺:重力压铸;产品表面:镀铬;产品净重: $\geq 3.7KG$;安装孔径:30MM	台	4	
17	绞切两用机	绞肉产量 $\geq 185KG/H$,切丝产量: $\geq 290KG/H$,切片产量:580KG/H,功率:1.5KW/220V-380v	台	4	
18	锯骨机	落地式;一机多用,厚簿调节,纯铜电机,合金带轮,全钢机身,滑动料台,急停开关,锋利切割,均匀稳定,准确刻度,精确调节	台	4	
19	双层工作台	尺寸:1500*600*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\phi 38 \times 1.0mm$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\phi 25 \times 1.0mm$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	6	
20	保鲜工作台	尺寸:1800*800*800mm 内外箱体为不锈钢 304 板材,电子温控,铜管蒸发器,环戊烷聚氨酯整体模具发泡。工作温度: $-5^{\circ}C \sim +10^{\circ}C$;膨胀阀及温度表,回归铰链门。★(1)食品可接触安全认证★(2)食品可接触卫生认证★(3)ROHS 认证证书★(4)中国电器防腐蚀等级认证证书(冷柜)(5)AWR1800CE 证书-R290、立柜 ETL 证书、立柜 NSF 证书、平台柜 NSF 证书★(6)节能、3C(复印件加盖制造商鲜章)(7)提供制造商针对本项目盖鲜章投标授权书。	台	18	
21	台面立架	尺寸:1800*300*600mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\phi 38 \times 1.0mm$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\phi 25 \times 1.0mm$ 不锈钢管	台	12	
22	双通工作台	尺寸:1800*800*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\phi 38 \times 1.0mm$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\phi 25 \times 1.0mm$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品	台	20	



		安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。			
23	炉拼台	尺寸：400*1150*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。	台	2	
24	双头大锅灶/气	尺寸：2000*1050*800mm 1. 面板采用 304 不锈钢板,双层防锈处理; 2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板,炉体骨架采用 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 国标角铁;炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚; 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制;风管、气管、水管均采用国标管;炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈; 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件;单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头,带电子打火,熄火保护。 ★所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 ★所投产品具有检测标准符合 GB/T24021-2024idtISO14021: 2016《环境管理环境标志与声明自我环境声明(II 型环境标志)》的要求 响应文件中提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网证书信息查询截图。 ★所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。 ★具有大锅灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书,复印件加盖制造商公章; ★所投产品具有检测标准符合 GB35031-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》,CJ/T451-2014《商用燃气燃烧器具通用技术条件》且干烟气中 $\text{CO}(\alpha=1)$ 含量 $\leq 0.027\%$ 检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。	台	4	
25	单头大锅灶/气	尺寸：1000*1050*800mm 1. 面板采用 304 不锈钢板,双层防锈处理;	台	4	



		2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板；炉体骨架采用 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 国标角铁；炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护。 (1)所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 (2)所投产品具有检测标准符合 GB/T24021-2024idtISO14021: 2016《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求 响应文件中提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网证书信息查询截图。 (3)所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。 具有大锅灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章； (4)所投产品具有检测标准符合 GB35031-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》，CJ/T451-2014《商用燃气燃烧器具通用技术条件》且干烟气中 CO($\alpha=1$)含量 $\leq 0.027\%$ 检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。			
26	炉拼台	尺寸：400*1000*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板，制作通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管。所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。	台	12	
27	双炒双温灶/气	尺寸：2000*1000*800mm 1. 面板采用 304 不锈钢板；双层防锈处理； 2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板；炉体骨架采用 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 国标角铁；炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、	台	10	



		气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护。 ★所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合$\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 ★所投产品具有检测标准符合 GB/T24021-2024idtISO14021: 2016《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求 响应文件中提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网证书信息查询截图。 ★所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。 ★炒灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖制造商公章； ★所投产品具有检测标准符合 GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》，GB35031-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》且干烟气中 CO 含量$\leq 0.014\%$检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。			
28	四眼煲仔炉/气	尺寸：670*800*800mm 1. 面板采用 304 不锈钢板；冷轧钢板； 2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板；炉体骨架采用 $\geq 40mm*40mm*4mm$ 国标角铁；炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用$\geq 1.2mm$ 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护，节气率在 28%以上。 (1)所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合$\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 (2)所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构	台	6	



		出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。			
29	双头矮汤炉/气	尺寸：1200*800*500 1. 面板采用 304 不锈钢板；双层防锈处理； 2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板；炉体骨架采用≥40mm*40mm*4mm 国标角铁；炉脚采用 Φ2" 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护，所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合≥1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5. 1. 1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 ★所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。	台	4	
30	油烟净化一体机	尺寸：11000*1300*1100mm 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作。 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 ★5. 所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 ★6. 符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， ★7. 符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， ★8. 烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， ★9. 该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验）	m ²	14.3	



		★10. GB/T17626. 5-2019, GB/T13870. 5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护, 短时中断和电压变化的抗扰度, 运转中有无异常声音或异常振动现象, 可靠性, 过压过流保护, 短路保护, 闪络保护, 开路保护, 生理效应接触电压阈值, 检测结果符合要求 (净化设备防触电电压保护抗扰度检测) ★11. 满足 GB/T23717. 1-2009, GB/T5095. 2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准, 对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试, 检测结果符合要求, 判定合格, 根据 GB/T 2423. 5-2019 冲击试验方法, 测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423. 17-2008 第 2 部分: 盐雾试验方法, 测试条件满足: 盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6. 7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时, 测试后经检查, 样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象 (净化设备多环境检测) ★12. GB/T25915. 1-2021, GB/T25915. 3-2024, GB/T25915. 7-2010 的检测标准, 依据 GB/T25915. 9-2018 的检验方法, 设备洁净度粒径试验合格, 检测结果为 SCP5 级 (净化设备洁净度 5 级) ★13. 机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备 (触摸显示屏), 在温度 25℃, 湿度 60% 检验环境中, 通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
31	双层工作台	尺寸: 1800*600*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作, 通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚; 横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验 (符合 GB/T10125-2021) 标准, 符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级, 检验面无锈蚀现象; GB 8624-2012 5. 1. 1 国家标准, 燃烧性能等级符合 A1 要求, 检验合格; 需提供复印件加盖制造商公章。(2) 提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139. 3-1995 检测标准的检测报告。	台	4	
32	饼盘车	15 层; 采用 SUS304 不锈钢加厚板, 面板厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 板下 U 形槽承托 $\geq 1.0\text{mm}$, 通腿 $\Phi 25 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管。防静电手推车采用不锈钢骨架、不锈钢层板 (线网板)、钢柱和防静电尼龙轮子组成。	台	16	
33	燃气双门蒸饭车	24 盘; 整机采用 304 不锈钢板, 高温聚胺脂整体发泡工艺, 保温、节能、环保; 美观, 坚固耐用; 全自动进水功能, 缺水自动断电、满水自停; 新型多气镶嵌入式硅胶门封, 密封牢靠; 独特设计的简易式门锁铰, 方便实用; 一次冲压成型的不锈钢蒸盘和层架, 清洁卫生, 经久耐用。 ★所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的	台	16	



		检测机构出具的符合$\geq 1000\text{h}$中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 ★所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024 检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。			
34	油烟净化一体机	尺寸: 6500*1300*1100mm 1. 使用 304 不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作。 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟, 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$, 保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配, 智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有:《中国环境标志 (II 型) 产品认证证书》。(提供复印件加盖生产厂商鲜章有效)。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码)》标准, 防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识, 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准(阻燃), 8、烟罩一体机电场用绝缘柱,符合 HG/T 3210-2002 规范(绝缘柱耐酸碱), 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验, 雷击试验波形和严酷等级 7 级, 电流波为 $5\text{kA } 8/20 \mu\text{s}$。该产品部件: PCB 控制板, 经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准, 所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告(一体机 PCB 控制板着火危险试验) 10、GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护, 短时中断和电压变化的抗扰度, 运转中有无异常声音或异常振动现象, 可靠性, 过压过流保护, 短路保护, 闪络保护, 开路保护, 生理效应接触电压阈值, 检测结果符合要求(净化设备防触电电压保护抗扰度检测) 11、满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准, 对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试, 检测结果符合要求, 判定合格, 根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法, 测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分:盐雾试验方法, 测试条件满足: 盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间	m^2	8.5	



		120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
35	和面机	25kg；1、额定功率： 2.2kW ，额定电压 220v/380V，额定频： 50Hz；2. 结构及性能参数： 传动方式： 皮埃+ 齿轮 3、加料口尺寸： ≥80mm（便于投料） ，操作；4. 和面量： 25KG；	台	6	
36	压面机	60 型；1. 生产能力： 25-30Kg/h；2. 全不锈钢外壳配 1.5mm 切面机刀组 ，有 3mm、5mm 规格刀组可选。	台	4	
37	揉面机	350 型；1、额定电压： 220V/380；2、电机功率： 2.2kW；3、生产能力：4、压面厚度： 2-16mm 155kg/h；5、压面宽度： 282mm ²	台	6	
38	馒头机	7 头；50 克-140 克可定制，功率：2.2kw，电压：220v-380v，产量： ≥4000pcs/h。	台	4	
39	木面案工作台	尺寸：1800*800*800mm；采用 304 不锈钢板包边木板 8-10mm，面板标厚 1.2mm，面板下 U 形槽承托 1.0mm 通腿 φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 φ 25X1.0mm 不锈钢管。免边处理，焊点无毛刺，不伤手，更加人性化。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	5	
40	面粉车	尺寸：500*500；采用 304 不锈钢 1.2 发纹贴塑不锈钢板制作，带万能转向轮。	台	12	
41	电饼铛	5KG；1. 额定电压 380V；2. 额定功率 50Hz；3. 温度调节范围 0-300 度； 4. 限制温度 310+20（-20）；5. 额定输入功率 5KW；	台	8	
42	立式电炸炉	40 型；电压：220V，功率：5KW*2，带温控、限温器油缸容量：20L*2。	台	4	
43	烤箱/电	1、层数：三层六盘 2、烤盘尺寸：400*600mm 3、每层功率：6.5kw 4、温度范围：0~300℃ 5、外表面板材：前面不锈钢板材。其它面铁喷漆 6、开门方式：向下向外 7、可另外选配：蒸汽设备、排烟罩、石板	台	4	
44	电蒸饭车	竖盘 24 盘，拆卸、可清洗式密封门，干烧保护系统；整机三防设计，IP*4 防水等级；可清洁式主副水箱设计，脚踏机械式排水；溢流保护系统，避免因元器件失效而产生	台	6	



		烫伤、触电等电磁感应加热，能产生 103℃高温蒸汽，40mm厚保温夹层；温度调节：拥有 50-102℃温度调节，75℃保温功能，满足不同食物对温度的要求。			
45	双门醒发箱	个箱体采用 304 不锈钢板制作，电加热设计，箱门上装有耐高温玻璃，以便在使用过程中随时观察面的发酵。电源：220V，32 盘；	台	4	
46	油烟净化一体机	尺寸：8200**1300*1100 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作。 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，	m ²	10.7	



		GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60% 检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
47	紫外线杀菌灯	UV 紫外线杀菌消毒灯管、 $\geq 40W$ 、220V、0.9 米	台	40	
48	拉面工作台	尺寸：1500*800*800mm 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 $\Phi 38 \times 1.0mm$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\Phi 25 \times 1.0mm$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000h$ 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。	台	2	
49	品子炉/气	1. 面板采用 304# 不锈钢板，双层防锈处理； 2. 炉身及炉背采用 304# 不锈钢板；炉体骨架采用 $\geq 40mm \times 40mm \times 4mm$ 国标角铁；炉脚采用 $\Phi 2"$ 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护。 60 型/70 型*2	套	1	
50	油烟净化一体机	尺寸：2500*2500*1100mm 1. 使用 304 不锈钢 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板材制作。 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果 $\geq 96.9\%$ ，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范	m ²	6.25	



		（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
51	单眼水池	尺寸：600*600*800mm，采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 φ38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 φ25x1.0mm 不锈钢管， 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 ≥1000h 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。	台	12	
52	四层货架	尺寸：1200*500*1550mm，采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 φ38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 φ25x1.0mm 不锈钢管。提供生产厂家食品接触产品安全认证证书（GB4806.9-2016）。 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检	台	1	



		测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.5-1995 检测标准的检测报告。			
53	双层工作台	尺寸:1000*700*800mm;采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 $\phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	16	
54	五格售饭台	尺寸:1800*700*800mm;材质采用 304 不锈钢,采用 R 弧型设计,焊接采用内部焊接技术;内池底部有 38*25 加强筋;配 304 不锈钢电热管、排污阀,可调全自动温度控制器;采用一次拉伸标准成形食物盆;不锈钢加热管,功率:3KW/220V;带 1 套 304 不锈钢分菜盆。(1)提供生产厂家保温售台食品接触产品安全认证证书 GB4806.9-2016 (2)所投产品提供符合 GB4806.9-2016 检测标准的检测报告。	台	14	
55	保温汤饭车	尺寸:700*700*800mm;材质采用 304 不锈钢,全部采用 1.2mm 板;采用 R 弧型设计,焊接采用内部焊接技术;内池底部有 38*25 加强筋;配 304 不锈钢电热管、排污阀,可调全自动温度控制器;采用一次拉伸标准成形食物盆;不锈钢加热管,功率:3KW/220V;带 1 套 304 不锈钢分菜盆。	台	10	
56	单通道工作台	尺寸:1800*600*800mm;采用 SUS304 发纹贴塑不锈钢板制作,面板标厚 $\geq 1.2\text{mm}$,面板下 U 形槽承托 $\geq 1.0\text{mm}$,通腿 $\phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 $\phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管,	台	16	
57	留样柜	尺寸:530*510*1380mm;额定功率 $\geq 128\text{W}$,支持环保型 134a 冷媒等,耗电量 ≥ 2.5 度/24h。内胆冲压成型,防霉抗菌,整体发泡省电节能,高强度,不锈钢外壳、不锈钢内胆,玻璃门。有效容积 $\geq 138\text{L}$,自动回弹门,保鲜温度 $0^{\circ}\text{C} \rightarrow +10^{\circ}\text{C}$,	台	10	
58	长龙式洗碗机	1.洗碗机由进端、主洗区(带除渣)、双道漂洗、烘干区、出端等 5 个基础模块组成; 2.机器传送带速度无极变速可调;	台	4	



3. 入口区长度 900mm, 主洗区长度 800mm, 漂洗区长度 600mm, 烘干区长度 800mm, 出口区长度 1100mm;

4. 机器入口高度 420mm, 网带宽度 510mm;

5. 整机由多个可拆卸模块组合而成, 每个模块都能方便的单独拆卸, 并且单个模块长度不超过 1.1 米,

6. 整机采用机械控制、自动进水、自动加热, 操作简单, 简单易学。

7. 整机材料采用不锈钢, 材料厚度: 箱体厚度: 1.5mm、机架厚度: 2.0mm、外板厚度: 1.0mm

8. 洗碗机方向: 左进右出口和右进左出口

9. 洗碗机加热方式: 电加热/蒸汽加热外形尺寸: 4200*1080*2040mm 机器入口宽度: 605mm 最大洗涤高度: 420mm 最大洗涤量: 3000 碟/小时耗水量: 350-400L 洗涤温度: 55-60℃ 漂洗温度: 82℃ 进水压力 0.15-0.4Mpa 蒸汽压力 0.3-0.4Mpa 蒸汽耗量: 50Kg/h 电源要求: 380V/50Hz/3N 加热方式: 电加热型/蒸汽加热型电加热型功率: 62/68kw 蒸汽加热功率: 25KW, ★1、依据 GB/T 26125-2011《电子电气产品 六种限用物质(铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯和多溴二苯醚)》、GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》、《电器电子产品有害物质限制使用自愿性认证实施规则》, 对洗碗机的外壳、清洗组件、触控板、总闸外壳、总闸控制板、总闸手板开关、总闸配件、排水阀、线束组件、电机、水管、水箱、压力阀等进行铅、镉、汞、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的检测, 所检项目的结果符合 GB/T 26572-2011 及《达标管理目录限用物质应用例外清单》的限值要求。(提供国家认可的第三方检测机构出具的带“CMA 或 CNAS”标识的检测报告) ★2、提供产品防腐蚀等级认证证书, 产品标准和技术要求符合 GB/T 6461-2002 ; GB/T 10125-2021 , 防腐蚀等级为户内 1 级(代码: F2 , 类型: 户内防强腐蚀型) 产品保护评价: 10 级, 产品符合 ZRGF-CP-105 认证规则要求 ★3、依据 GB/T 4208-2017 对洗碗机电控箱进行 IP66 外壳防护等级试验, 样品经 IP6X 试验后, 内部无沙尘, 直径 1mm 的金属线未能进入壳内, 经 IPX6 试验后, 内部无进水(提供国家认可的第三方检测机构出具的带“CMA 或 CNAS”标识的检测报告) ★4、依据 GJB 150.10A-2009 , GB/T 2423.16 -2022 、 GB14934-2016 对洗碗机进行以下项目检测: 一、霉菌试验(黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、郝绿青霉、短柄帚霉、绿色木霉、杂色曲霉、黄曲霉、笋状青霉、球毛壳霉、黑曲霉); 二、304 不锈钢板盐雾试验; 三、清洗后的碗碟中大肠菌群、沙门氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌、阴离子合成洗涤剂的含量, 检测结果均判定为: 合格(提供国家认可的第三方检测机构出具的带“CMA 或 CNAS”标



		识的检测报告)★5、提供售后服务管理成熟度认证证书,经评价,售后服务能力达到: :GB/T27922-2011《商品售后服务评价体系》、GB/T16868-2009《商品经营服务质量管理规范》、SB/T11052-2013《电子商务售后服务评价准则》规定的十五星级要求。			
59	油烟净化一体机	尺寸: 4500*1300*1100mm; 1. 使用 304 不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作, 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟, 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$, 保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配, 智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有:《中国环境标志(II 型)产品认证证书》。(提供复印件加盖生产厂商鲜章有效)。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》标准, 防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识, 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准(阻燃), 8、烟罩一体机电场用绝缘柱, 符合 HG/T 3210-2002 规范(绝缘柱耐酸碱), 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验, 雷击试验波形和严酷等级 7 级, 电流波为 $5\text{kA } 8/20 \mu\text{s}$。该产品部件: PCB 控制板, 经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准, 所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告(一体机 PCB 控制板着火危险试验) 10、GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护, 短时中断和电压变化的抗扰度, 运转中有无异常声音或异常振动现象, 可靠性, 过压过流保护, 短路保护, 闪络保护, 开路保护, 生理效应接触电压阈值, 检测结果符合要求(净化设备防触电电压保护抗扰度检测) 11、满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准, 对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试, 检测结果符合要求, 判定合格, 根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法, 测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分: 盐雾试验方法, 测试条件满足: 盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时, 测试后经检查, 样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象(净化设备多环境检测) 12、GB/T25915.1-2021, GB/T25915.3-2024, GB/T25915.7-2010 的检测标准, 依据 GB/T25915.9-2018	m ²	5.85	



		的检验方法,设备洁净度粒径试验合格,检测结果为 SCP:级(净化设备洁净度 5 级) 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备(触摸显示屏),在温度 25℃,湿度 60%检验环境中,通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
60	活动工作台	尺寸:1500*800*800mm;采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,面板标厚 1.2mm,面板下 U 形槽承托 1.0mm,通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管钢柱和防静电尼龙轮子组成;横通 Φ 25x1.0mm 不锈钢管,	台	4	
61	三层货架	尺寸:1200*500*1550mm;采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 Φ 25x1.0mm 不锈钢管, 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	12	
62	双开门消毒柜	尺寸:1200*600*1850mm; 1、电压:220V 2、紫外线功率:18W 3、红外线功率:300W 4、消毒方式:紫外线加臭氧红外线热风循环消毒 5、消毒毛巾杆长度:0.5 米 2 根, ★所投产品提供符合 GB17988-2008《食具消毒柜安全 and 卫生要求》的检测报告复印件加盖制造商公章。	台	12	
63	四门碗柜	尺寸:1200*500*1850mm;采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,面板标厚 1.2mm,面板下 U 形槽承托标厚 1.0mm,通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 Φ 25x1.0mm 不锈钢管,	台	12	
64	炉拼台	尺寸:400*1000*800mm;采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作,通腿 Φ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 Φ 25x1.0mm 不锈钢管,所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000h$ 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准,符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准,燃烧性能等级符合 A1 要求,检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。	台	2	
65	单头矮汤炉/气	尺寸:600*700*500mm; 1. 面板采用 304 不锈钢板,双层防锈处理;; 2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板;炉体骨架采用 $\geq$	台	2	



		40mm*40mm*4mm 国标角铁；炉脚采用Φ2” 无缝不锈钢管 内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、 风制；风管、 气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头 风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护， 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合≥1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021) 标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5. 1. 1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。 所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。			
66	油烟净化一体机	尺寸：8200*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μ s。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017 《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检	m²	10.7	



		测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
67	单炒单温灶/气	尺寸：1000*1000*800mm； 1. 面板采用 304 不锈钢板，双层防锈处理； 2. 炉身及炉背采用 304 不锈钢板；炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 国标角铁；炉脚采用 Φ2" 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护。 (1)所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合≥1000h 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。 (2)所投产品具有检测标准符合 GB/T24021-2024idtISO14021：2016《环境管理环境标志与声明自我环境声明（II 型环境标志）》的要求 响应文件中提供证书扫描件及全国认证认可信息公共服务平台官网证书信息查询截图。 (3)所投产品供具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 GB 35848-2024《商用燃气燃烧器具》检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。 (4)炒灶系列 CQC 食品接触产品安全认证证书，复印件加盖	台	2	



		制造商公章; (5)所投产品具有检测标准符合 GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》, GB35031-2014《商用燃气灶具能效限定值及能效等级》且干烟气中 CO 含量$\leq$0.014%检测标准的安全试验报告需提供复印件加盖制造商公章。			
68	炉拼台	尺寸: 400*1050*800mm;采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作, 通腿 ϕ 38x1.0mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚;横通 ϕ 25x1.0mm 不锈钢管, 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合$\geq$1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准, 符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级, 检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准, 燃烧性能等级符合 A1 要求, 检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。	台	2	
69	油烟净化一体机	尺寸: 8600*1300*1100mm; 1. 使用 304 不锈钢$\geq$1.2mm 不锈钢板材制作, 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟, 3. 净化效率实测效果$\geq$96.9%, 保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配, 智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有:《中国环境标志(II 型)产品认证证书》。(提供复印件加盖生产厂商鲜章有效)。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》标准, 防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识, 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准(阻燃), 8、烟罩一体机电场用绝缘柱, 符合 HG/T 3210-2002 规范(绝缘柱耐酸碱), 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验, 雷击试验波形和严酷等级 7 级, 电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件: PCB 控制板, 经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准, 所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告(一体机 PCB 控制板着火危险试验) 10、GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护, 短时中断和电压变化的抗扰度, 运转中有无异常声音或异常振动现象, 可靠性, 过压过流保护, 短路保护, 闪络保护, 开路保护, 生理效应接触电压阈值, 检测结果符合要求(净化设备防触电电压保护抗扰度检测) 11、满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准, 对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试, 检测结果符合要求,	m ²	11.2	



		判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
70	双眼水池 中平台（无背）	尺寸：1600*600*800；采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 $\phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管， 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。（2）提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。	台	2	
71	油烟净化 一体机	尺寸：6500*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果 $\geq 96.9\%$，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 $5\text{kA } 8/20 \mu\text{s}$。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险	m^2	8.5	



		试验》检测标准,所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告(一体机 PCB 控制板着火危险试验) 10、GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护,短时中断和电压变化的抗扰度,运转中有无异常声音或异常振动现象,可靠性,过压过流保护,短路保护,闪络保护,开路保护,生理效应接触电压阈值,检测结果符合要求(净化设备防触电电压保护抗扰度检测) 11、满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准,对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试,检测结果符合要求,判定合格,根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法,测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分:盐雾试验方法,测试条件满足:盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时,测试后经检查,样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象(净化设备多环境检测) 12、GB/T25915.1-2021, GB/T25915.3-2024, GB/T25915.7-2010 的检测标准,依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法,设备洁净度粒径试验合格,检测结果为 SCP5 级(净化设备洁净度 5 级) 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备(触摸显示屏),在温度 25℃,湿度 60%检验环境中,通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
72	油烟净化一体机	尺寸: 7000*1300*1100mm; 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作, 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟, 3. 净化效率实测效果≥96.9%,保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配,智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有:《中国环境标志(II 型)产品认证证书》。(提供复印件加盖生产厂商鲜章有效)。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级(IP 代码)》标准,防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识, 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准(阻燃), 8、烟罩一体机电场用绝缘柱,符合 HG/T 3210-2002 规范(绝缘柱耐酸碱), 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验,雷击试验波形和严酷等级 7 级,电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件:PCB 控制	m²	9.1	



		板, 经过 GB/T 5169.10-2017 《电工电子产品着火危险试验》检测标准, 所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告 (一体机 PCB 控制板着火危险试验) 10、GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护, 短时中断和电压变化的抗扰度, 运转中有无异常声音或异常振动现象, 可靠性, 过压过流保护, 短路保护, 闪络保护, 开路保护, 生理效应接触电压阈值, 检测结果符合要求 (净化设备防触电电压保护抗扰度检测) 11、满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准, 对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试, 检测结果符合要求, 判定合格, 根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法, 测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分: 盐雾试验方法, 测试条件满足: 盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时, 测试后经检查, 样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象 (净化设备多环境检测) 12、GB/T25915.1-2021, GB/T25915.3-2024, GB/T25915.7-2010 的检测标准, 依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法, 设备洁净度粒径试验合格, 检测结果为 SCP5 级 (净化设备洁净度 5 级) 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备 (触摸显示屏), 在温度 25℃, 湿度 60% 检验环境中, 通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
73	油烟净化一体机	尺寸: 4500*1300*1100mm; 1. 使用 304 不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作, 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟, 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$, 保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配, 智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有: 《中国环境标志 (II 型) 产品认证证书》。(提供复印件加盖生产厂商鲜章有效)。 6、符合 GB/T 4208-2017 《外壳防护等级 (IP 代码)》标准, 防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识, 7、符合 GB/T 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准 (阻燃), 8、烟罩一体机电场用绝缘柱, 符合 HG/T 3210-2002 规范 (绝缘柱耐酸碱), 9、该产品通过 GB/T 3482-2008 《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验, 雷击试验波形和严酷等	m ²	5.85	



		级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017 《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
74	六头电陶炉	尺寸：1200*700*800mm;每个头功率 3kw，智能全方位显示器，主板，线圈采用双层纯铜专用线圈加热，0-8 档电磁档位随心控制，	台	4	
75	双层工作台	尺寸：800*700*800mm，采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 $\Phi 38 \times 1.0$mm 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\Phi 25 \times 1.0$mm 不锈钢管， 所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 ≥ 1000h 中性盐雾试验(符合 GB/T10125-2021)标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级,检验面无锈蚀现象;GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格;需提供复印件加盖制造商公章。(2)提供生产厂家食品接触产品安全认证证书。所投产品提供符合 QB/T2139.3-1995 检测标准的检测报告。	台	6	
76	保温蒸台	尺寸：1200*700*800mm; 1. 高质不锈钢精制，均衡保温耐热，立体加热快速发热，容易清洁耐用，科技控温环保节能，准确孔准；	台	4	



		2. 加厚耐腐蚀，抗压不变形，一键操控，节能恒温旋钮，			
77	煮面意粉炉	尺寸：1200*700*800mm； 1、补水方式：分时无感补水， 2、电源线规格：5 芯 4 平方， 3、防干烧功能：低液位浮球+防干烧温度控制器， 4、加热逻辑：单面炉煮面时辅助加热，多面炉煮面时先加热后智能降频，	台	2	
78	油烟净化一体机	尺寸：8800*1100*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果 $\geq 96.9\%$ ，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 $5\text{kA } 8/20 \mu\text{s}$ 。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测）	m^2	9.68	



		12、GB/T25915.1-2021, GB/T25915.3-2024, GB/T25915.7-2010 的检测标准, 依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法, 设备洁净度粒径试验合格, 检测结果为 SCP5 级 (净化设备洁净度 5 级) 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备 (触摸显示屏), 在温度 25℃, 湿度 60% 检验环境中, 通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准, 所检项目合格			
79	油烟净化一体机	尺寸: 11000*1300*1100mm; 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作, 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟, 3. 净化效率实测效果≥96.9%, 保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配, 智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有: 《中国环境标志 (II 型) 产品认证证书》。(提供复印件加盖生产厂商鲜章有效)。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级 (IP 代码)》标准, 防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识, 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准 (阻燃), 8、烟罩一体机电场用绝缘柱, 符合 HG/T 3210-2002 规范 (绝缘柱耐酸碱), 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验, 雷击试验波形和严酷等级 7 级, 电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件: PCB 控制板, 经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准, 所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告 (一体机 PCB 控制板着火危险试验) 10、GB/T17626.5-2019, GB/T13870.5-2016, GB/T12113-2023, GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护, 短时中断和电压变化的抗扰度, 运转中有无异常声音或异常振动现象, 可靠性, 过压过流保护, 短路保护, 闪络保护, 开路保护, 生理效应接触电压阈值, 检测结果符合要求 (净化设备防触电电压保护抗扰度检测) 11、满足 GB/T23717.1-2009, GB/T5095.2502-2021, GB/T35758-2017 的检验标准, 对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试, 检测结果符合要求, 判定合格, 根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法, 测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分: 盐雾试验方法, 测试条件满足: 盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时, 测试后经检查, 样品漆膜无气泡、生锈、脱落、	m ²	14.3	



		点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
80	油烟净化一体机	尺寸：6500*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间	m²	8.5	



		120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
81	油烟净化一体机	尺寸：8200*1300*1100； 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：	m²	10.7	



		盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
82	拉面工作台	尺寸：1800*700*800mm； 采用 304 发纹贴塑不锈钢板制作，通腿 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管配不锈钢可调子弹脚；横通 $\Phi 25 \times 1.0\text{mm}$ 不锈钢管，所投产品不锈钢板材具有国家 CMA 或 CNAS 认证资质的检测机构出具的符合 $\geq 1000\text{h}$ 中性盐雾试验（符合 GB/T10125-2021）标准，符合 GB/T6461-2002 进行评级达到保护等级 10 级，检验面无锈蚀现象；GB 8624-2012 5.1.1 国家标准，燃烧性能等级符合 A1 要求，检验合格；需提供复印件加盖制造商公章。	台	1	
83	品子炉/气	1. 面板采用 304# 不锈钢板，双层防锈处理； 2. 炉身及炉背采用 304# 不锈钢板；炉体骨架采用 $\geq 40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 国标角铁；炉脚采用 $\Phi 2"$ 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚； 3. 火咀、气制、安全制、火种喉、火种制、风制；风管、气管、水管均采用国标管；炉包采用 1.2mm 不锈钢板冲压件及铸铁炉圈； 4. 每个炉配摇摆水龙头、等配套件；单台炉灶具 配炉头风机一台。 5. 炉头采用节能炉头，带电子打火，熄火保护。 60 型/70 型*2	套	1	
84	油烟净化一体机	尺寸：2500*2500*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果 $\geq 96.9\%$ ，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》	m^2	6.25	



		标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
85	保温汤饭车	尺寸：700*700*800mm； 材质采用 201 不锈钢板，；采用 R 弧型设计，焊接采用内部焊接技术；内池底部有 38*25 加强筋；配 304 不锈钢电热管、排污阀，可调全自动温度控制器；采用一次拉伸标准成形食物盆；不锈钢加热管，功率：3KW/220V；带 1 套 304 不锈钢分菜盆，	台	4	
86	油烟净化一体机	尺寸：4500*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、	m²	5.85	



		过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
87	油烟净化一体机	尺寸：8200*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果≥96.9%，保证达到国家标准。	m²	10.7	



		4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
88	油烟净化一体机	尺寸：8600*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢≥1.2mm 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟，	m ²	11.2	



		3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
89	油烟净化一体机	尺寸：6500*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电	m^2	8.5	



		源除烟， 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
90	油烟净化一体机	尺寸：7000*1300*1100mm； 1. 使用 304 不锈钢≥ 1.2mm 不锈钢板材制作，	m ²	9.1	



		2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
91	油烟净化	尺寸：4500*1300*1100mm；	m ²	5.85	



一体机	1. 使用 304 不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作， 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 $5\text{kA } 8/20 \mu\text{s}$。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚的含量检测标准。		
-----	---	--	--



92	油烟净化一体机	尺寸：8800*1100*1100mm 1. 使用 304 不锈钢$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板材制作； 2. 定制固态滤油、或者动态拦截、高低压自动变频恒压电源除烟， 3. 净化效率实测效果$\geq 96.9\%$，保证达到国家标准。 4. 电源电场自动匹配，智能保护短路、拉弧、过流、过压、过温等故障 5、所投油烟净化一体机生产厂家拥有：《中国环境标志（II 型）产品认证证书》。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）。 6、符合 GB/T 4208-2017《外壳防护等级（IP 代码）》标准，防水防尘且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识， 7、符合 GB/T 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准（阻燃）， 8、烟罩一体机电场用绝缘柱，符合 HG/T 3210-2002 规范（绝缘柱耐酸碱）， 9、该产品通过 GB/T 3482-2008《电子设备雷击试验方法》标准电源线和外壳进行雷击试验，雷击试验波形和严酷等级 7 级，电流波为 5kA 8/20 μs。该产品部件：PCB 控制板，经过 GB/T 5169.10-2017《电工电子产品着火危险试验》检测标准，所检项目合格检测报告具有 CMA 或 CNAS 标志的产品检验报告（一体机 PCB 控制板着火危险试验） 10、GB/T17626.5-2019，GB/T13870.5-2016，GB/T12113-2023，GB/T38847-2020 检测标准。对触及带电部件的防护，短时中断和电压变化的抗扰度，运转中有无异常声音或异常振动现象，可靠性，过压过流保护，短路保护，闪络保护，开路保护，生理效应接触电压阈值，检测结果符合要求（净化设备防触电电压保护抗扰度检测） 11、满足 GB/T23717.1-2009，GB/T5095.2502-2021，GB/T35758-2017 的检验标准，对自然衰减测试、盐雾测试、机械冲击试验、机械振动进行测试，检测结果符合要求，判定合格，根据 GB/T 2423.5-2019 冲击试验方法，测试产品外观、功能及特性符合 A 级要求。根据 GB/T 2423.17-2008 第 2 部分：盐雾试验方法，测试条件满足：盐雾浓度 5%、测试溶液 PH 值 6.7(23℃)、盐雾驻留时间 120 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等现象（净化设备多环境检测） 12、GB/T25915.1-2021，GB/T25915.3-2024，GB/T25915.7-2010 的检测标准，依据 GB/T25915.9-2018 的检验方法，设备洁净度粒径试验合格，检测结果为 SCP5 级（净化设备洁净度 5 级） 13、机械静电光解复合式集烟罩餐饮业油烟净化一体设备（触摸显示屏），在温度 25℃，湿度 60%检验环境中，通过 GB/T 26125-2011 中的铅、镉、汞和六价铬、多溴联	m ²	9.68	
----	---------	---	----------------	------	--



		苯、多溴二苯醚的含量检测标准。			
93	静音风柜	★1、风机弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，风阻系数<0.15，角钢加强焊接，动与静平衡校正，误差在$\pm 0.3g$。 2、外箱体全消音，蜂孔板与外板之间夹有玻璃纤维消音棉，SS441 角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。 3、锥形带座独立轴承，转倒向三位轴承座，三点一线，同心度高，加注防冻型润滑油。] 4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩，11kw； ★提供通风机能源效率检测报告，检测和判定依据为 GB-19761-2020《通风机能效限定值及能效等》，检测结果为能效等级 1 级。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效） ★风机经过防雷检测项目：浪涌（雷击）抗扰度检验合格，检测依据：GB/T 1762.5-2019:电磁兼容 试验和测量技术浪涌（雷击）抗扰度试验的检测报告。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效） ★产品防水检测报告，实验样品外壳内部未出现进水现象，实验依据标准：GB/T 4208-2017，产品防水等级：IPX5。提供检测报告及产品防水等级认证证书。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效） ★风机获得中国节能产品认证证书和中国节能产品认证试验报告，试验依据标准：GB 19761-202《通风机能效限定值及能效等级》，试验结果：合格。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效） 符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1) 级别，有证书，且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识（阻燃）； ★风机获得中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999，《环境管理 环境标志与声明 自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。 ★产品依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准进行测试，评级 9 级，风柜盐雾及户外一级证书。 ★产品依据 GB/T 2423.10-2019 标准进行测试，风柜振动测试。	台	8	
94	油烟净化器	1 利用高压静电板放电产生低温等离子体改变油颗粒的分子结构，并使带电粒子被低压电极吸附，能有效破坏异味分子链，去除油异味，油烟净化率达 80%。 2. 集排烟、净化、除味、杀菌、消声等多种功能于一体。通风性能好、净化效率高、噪声低，处理后烟气基本无色，也可用于低空排放。可选变频控制系统，低碳节能，30000 风量。	台	8	
95	启动箱	电动机保护器是根据风机和电动机的工作特性设计，带有电压显示，并对电动机起到短路、缺相、过载、失压等起	台	8	



		到保护作用，如出现上述任何一种情况都能自动切断电源，是目前对风机电动机保护较为理想的装置，11kw；			
96	静音风柜	1、风机弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，风阻系数< 0.15，角钢加强焊接，动与静平衡校正，误差在$\pm 0.3g$。 2、外箱体全消音，蜂孔板与外板之间夹有玻璃纤维消音棉，SS441 角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。 2、锥形带座独立轴承，转倒向三位轴承座，三点一线，同心度高，加注防冻型润滑油。 4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩，3kw；(1)提供通风机能源效率检测报告，检测和判定依据为 GB-19761-2020《通风机能效限定值及能效等》，检测结果为能效等级 1 级。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(2)风机经过防雷检测项目：浪涌（雷击）抗扰度检验合格，检测依据：GB/T 1762.5-2019:电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（雷击）抗扰度试验的检测报告。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(3)产品防水检测报告，实验样品外壳内部未出现进水现象，实验依据标准：GB/T 4208-2017，产品防水等级：IPX5。提供检测报告及产品防水等级认证证书。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(4)风机获得中国节能产品认证证书和中国节能产品认证试验报告，试验依据标准：GB 19761-202 《通风机能效限定值及能效等级》，试验结果：合格。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1) 级别，有证书，且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识(阻燃)；(5)风机获得中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999，《环境管理 环境标志与声明 自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。(6)产品依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准进行测试，评级 9 级，风柜盐雾及户外一级证书。(7)产品依据 GB/T 2423.10-2019 标准进行测试，风柜振动测试。	台	4	
97	启动箱	电动机保护器是根据风机和电动机的工作特性设计，带有电压显示，并对电动机起到短路、缺相、过载、失压等起到保护作用，如出现上述任何一种情况都能自动切断电源，是目前对风机电动机保护较为理想的装置，3kw；	台	4	
98	后倾式牵引风柜	1、风机弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，风阻系数< 0.15，角钢加强焊接，动与静平衡校正，误差在$\pm 0.3g$。 2、外箱体全消音，蜂孔板与外板之间夹有玻璃纤维消音棉，SS441 角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；	台	4	



		活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。 3、锥形带座独立轴承，转倒向三位轴承座，三点一线，同心度高，加注防冻型润滑油。 4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩，22kw；(1)提供通风机能源效率检测报告，检测和判定依据为 GB-19761-2020《通风机能效限定值及能效等》，检测结果为能效等级 1 级。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(2)风机经过防雷检测项目：浪涌（雷击）抗扰度检验合格，检测依据：GB/T 1762.5-2019:电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（雷击）抗扰度试验的检测报告。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(3)产品防水检测报告，实验样品外壳内部未出现进水现象，实验依据标准：GB/T 4208-2017，产品防水等级：IPX5。提供检测报告及产品防水等级认证证书。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(4)风机获得中国节能产品认证证书和中国节能产品认证试验报告，试验依据标准：GB 19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》，试验结果：合格。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1) 级别，有证书，且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识(阻燃)；(5)风机获得中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999，《环境管理 环境标志与声明 自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。(6)产品依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准进行测试，评级 9 级，风柜盐雾及户外一级证书。(7)产品依据 GB/T 2423.10-2019 标准进行测试，风柜振动测试。			
99	镀锌集烟管	风管与法兰一体压制成型，尺寸精确，结构强度高，无焊接，不宜变形，连接紧密，漏风率低；管道 $\geq 0.8\text{mm}$ ，加强筋 $\geq 0.8\text{mm}$ ，角连接件 $\geq 1.2\text{mm}$ ，法兰夹卡 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内支撑为碳素角钢，硅酮密封胶密封，1000*600；	m^2	360	
100	镀锌排烟管	风管与法兰一体压制成型，尺寸精确，结构强度高，无焊接，不宜变形，连接紧密，漏风率低；管道 $\geq 0.8\text{mm}$ ，加强筋 $\geq 0.8\text{mm}$ ，角连接件 $\geq 1.2\text{mm}$ ，法兰夹卡 $\geq 1.0\text{mm}$ ，内支撑为碳素角钢，硅酮密封胶密封，1000*600mm。	m^2	700	
101	弯头	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 国标镀锌板制作，机器铰边、压筋；共板法兰接合，密封效果极好。	个	40	
102	变径	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 国标镀锌板制作，机器铰边、压筋；共板法兰接合，密封效果极好。	个	61	
103	三通	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 国标镀锌板制作，机器铰边、压筋；共板法兰接合，密封效果极好。	个	40	
104	风柜支架	支架全部用 8#槽钢及 $\geq 2.5\text{mm}$ 铁板满焊，防锈处理。	台	26	
105	净化器支	支架全部用 8#槽钢及 $\geq 2.5\text{mm}$ 铁板满焊，防锈处理。	台	10	



	架				
106	减震器	使移动构件的动能衰减，①静态压缩量大，固有频率低，低频隔振良好；②耐受油、水和溶剂等侵蚀，不受温度变化的影响；③不会老化或蠕变；④大量生产时特性变化很小。	套	24	
107	静音风柜	1、风机弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，风阻系数<0.15，角钢加强焊接，动与静平衡校正，误差在±0.3g。 2、外箱体全消音，蜂孔板与外板之间夹有玻璃纤维消音棉，SS441 角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。 3、锥形带座独立轴承，转倒向三位轴承座，三点一线，同心度高，加注防冻型润滑油。 4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩, 5.5kw;(1)提供通风机能源效率检测报告，检测和判定依据为 GB-19761-2020《通风机能效限定值及能效等》，检测结果为能效等级 1 级。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(2)风机经过防雷检测项目：浪涌（雷击）抗扰度检验合格，检测依据：GB/T 1762.5-2019:电磁兼容 试验和测量技术 浪涌（雷击）抗扰度试验的检测报告。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(3)产品防水检测报告，实验样品外壳内部未出现进水现象，实验依据标准：GB/T 4208-2017，产品防水等级：IPX5。提供检测报告及产品防水等级认证证书。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）(4)风机获得中国节能产品认证证书和中国节能产品认证试验报告，试验依据标准：GB 19761-202 《通风机能效限定值及能效等级》，试验结果：合格。（提供复印件加盖生产厂商鲜章有效）符合 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准，测试阻燃等级，阻燃等级达到 A(A1) 级别,有证书,且检测报告带有 CMA 或 CNAS 标识(阻燃)；(5)风机获得中国环境标志（II 型）产品认证证书，自我环境声明符合 GB/T24021-2001 idt ISO14021:1999,《环境管理 环境标志与声明 自我环境声明（II 型环境标志）》的要求，产品达到 GB19761-2020《通风机能效限定值及能效等级》标准中节能评价要求。(6)产品依据 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验盐雾试验》标准进行测试，评级 9 级，风柜盐雾及户外一级证书。(7)产品依据 GB/T 2423.10-2019 标准进行测试，风柜振动测试。	台	2	
108	启动箱	电动机保护器是根据风机和电动机的工作特性设计，带有电压显示，并对电动机起到短路、缺相、过载、失压等起到保护作用，如出现上述任何一种情况都能自动切断电源，是目前对风机电动机保护较为理想的装置, 5.5kw；	台	2	
109	油烟净化器	1. 利用高压静电板放电产生低温等离子体改变油颗粒的分子结构，并使带电粒子被低压电极吸附，有效破坏异味	台	2	



		分子链，去除油异味，油烟净化率达 80%。 2. 集排烟、净化、除味、杀菌、消声等多种功能于一体。 通风性能好、净化效率高、噪声低，处理后烟气基本无色， 也可用于低空排放。可选变频控制系统，低碳节能, 16000 风量；			
110	启动箱	电动机保护器是根据风机和电动机的工作特性设计，带有 电压显示，并对电动机起到短路、缺相、过载、失压等起 到保护作用，如出现上述任何一种情况都能自动切断电 源，是目前对风机电动机保护较为理想的装置, 22kw；	台	4	
111	软连接	胶质覆盖帆布布面，可有效防漏水、风、油。	套	16	



第五章 评标办法

- 一、评标方法（见投标人须知前附表）
- 二、评标程序：对资格审查合格的投标人，由评标委员会按以下程序进行。

1. 符合性审查；

符合性检查的内容及标准

序号	内 容	标 准
1	是否按招标文件要求签署、盖章	是否按招标文件要求签署、盖章
2	是否满足招标文件实质性要求	是否满足招标文件实质性要求
3	投标内容是否符合相关强制性规定	投标内容是否符合相关强制性规定
4	报价没有超过预算金额或者最高限价	报价没有超过预算金额或者最高限价
5	投标文件没有含有采购人不能接受的附加条件	投标文件没有含有采购人不能接受的附加条件
6	报价合理性	无下述情况：投标人的报价明显低于其他投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约，投标人不能证明其报价合理性的
7	无法律、法规和招标文件规定的其他无效情形	无法律、法规和招标文件规定的其他无效情形

2. 澄清有关问题；
3. 对投标文件进行比较与评价；

评分明细



序号	评审因素及分值	评审项	评审标准	评审项分值
1	投标报价 (30)	报价	满足招标文件实质性要求，且投标报价最低的为评标基准价，其报价得分为满分。其他投标人的报价得分分别按照下列公式计算：投标报价得分=（评标基准价/投标报价）× 30（保留小数点后两位，第三位四舍五入）。 说明：评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。	30分
2	商务部分 (7)	业绩	投标人近三年承担的类似项目业绩合计计分，每一份业绩得1分，最高得2分。投标人须提供完整的供合同或中标通知书扫描件加盖公章。 【满分2分】	2.0分
		其他商务条款响应情况	其他商务条款响应情况：付款方式、交货期、交货地点、质保期、培训均响应 要求得5分，响应一项得1分，均不响应不得分。【满分5分】	5.0分
3	技术部分 (63)	技术参数响应	根据招标文件的技术参数对投标产品进行综合评价：所投产品技术参数和性能完全满足或高于招标文件要求的得20分；①标注“★”参数为重要技术参数，每有一项不满足扣0.15分；②未标注“★”参数为一般技术参数，每有项不满足的扣0.024分，两项合计扣完为止。【满分20分】	20.0分
		实施方案	根据投标人提供的项目实施方案（包括但不限于供货组织、包装方案、安装调试、履约验收等）评审： （1）能根据采购需求提出完整、详细的实施方	15.0分



		案，具体措施科学、合理，可行性强，重点突出，针对性强得15分； （2）能根据采购需求提出较为完整、详细的实施方案，具体措施科学性、合理性较强，可行性较强，重点较突出，针对性较强得10分； （3）根据采购需求提出的实施方案简单、粗略，措施空洞，可行性基本满足实际需求但有欠缺，重点不突出得5分； （4）方案内容混乱不全面且漏项偏多、不清晰完整，无重点得1分； （5）方案未提供或与采购需求不相适应不得分。	
	培训方案	根据投标人提供的培训能力及方案（包括但不限于培训计划、培训方式、培训内容、培训目标等）评审： （1）培训方案内容全面，措施完善详细，针对性强，计划合理、内容充实，可对采购单位相关使用人员进行操作、使用及维护免费培训，使采购单位能够熟练管理、维护设备得10分； （2）内容较全面，措施较完善详细，针对性较强，计划较合理、内容较充实，可使采购单位相关使用人员熟练管理、维护设备得7分； （3）内容简单，措施较为粗略，可行性基本满足实际需求但有欠缺得4分； （4）方案内容混乱不全面且漏项偏多、不清晰完整得1分； （5）方案未提供或与采购需求不相适应不得分。	10.0分
	售后服务方案	根据投标人提供的售后服务方案（包括但不限于售后服务保障、响应时间、故障解决措施、备品备件及库存情况、回访安排、售后人员等）进行评审： （1）能够结合项目需求，提出全面详细的售后服务方案，针对性强，可行性高，配备专业的技术团队，提供及时、高效的技术支持和售后服务，响应时间客观及时，得10分； （2）能够结合项目需求，提出较为全面详细的	10.0分

		售后服务方案，针对性较强，可行性较高；配备一定的技术支持人员，能够提供基本的售后服务，响应时间客观合理，得5分； （3）能够基本结合项目需求，提出有一定针对性和可行性的售后服务方案，技术支持力量薄弱，售后服务能力有限，响应时间基本客观合理，得1分； （4）方案未提供或与采购需求不相适应不得分。	
	质量保障方案	根据投标人提供的质量保障方案评审： （1）质量保障方案详尽完善，涵盖设备采购、运输、安装、调试、验收、使用、维护、保养等全生命周期各环节；针对不同类型设备制定具体可行的质量保障措施（如针对易损件制定详细的更换周期和流程等）；建立完善的质量追溯体系，确保设备出现质量问题时能够及时追溯原因并采取有效措施得8分； （2）质量保障方案较为完善，涵盖设备采购、安装、调试、验收、使用等主要环节；针对主要设备制定相应的质量保障措施；建立基本的质量追溯体系得5分； （3）质量保障方案较为简单，仅涵盖设备采购、安装、验收等部分环节；质量保障措施较为笼统，缺乏针对性；未建立完善的质量追溯体系得3分； （4）质量保障方案内容严重缺失；质量保障措施不可行或无法落实；未建立任何质量追溯体系得1分； （5）未提供质量保障方案或方案与采购需求不相适应不得分。	8.0分

4. 推荐中标候选人名单；

5. 编写评标报告。

三、评标专家在政府采购活动中承担以下义务：

1. 遵纪守法，客观、公正、廉洁地履行职责。
2. 按照政府采购法律法规和采购文件的规定要求对供应商提供的产品价格、技术、服务等方面严格进行评判，提供科学合理、公平公正的评审意见，



起草评审报告，并予签字确认。

3. 保守秘密。不得透露采购文件咨询情况，不得泄露供应商的电子投标文件及知悉的商业秘密，不得向供应商透露评审情况。

4. 发现供应商在政府采购活动中有不正当竞争或恶意串通等违规行为，及时向政府采购评审工作的组织者或行政监管部门报告并加以制止。

发现采购人、代理机构及其工作人员在政府采购活动中有干预评审、发表倾向性和歧视性言论、受贿或者接受供应商的其他好处及其他违法违规行为，及时向行政监管部门报告。

5. 解答有关方面对政府采购评审工作中有关问题的询问，配合采购人或者代理机构答复供应商质疑，配合行政监管部门的投诉处理工作等事宜。

6. 法律、法规和规章规定的其他义务。

四、评审专家在政府采购活动中应当遵守以下工作纪律：

1. 应邀按时参加评审和咨询活动。遇特殊情况不能出席或途中遇阻不能按时参加评审或咨询的，应及时告知采购人或者代理机构，不得私自转托他人。

2. 不得参加与自己有利害关系的政府采购项目的评审活动。对与自己有利害关系的评审项目，如受到邀请，应主动提出回避。行政监管部门、采购人或代理机构也可要求该评审专家回避。

有利害关系主要是指三年内曾在参加该采购项目供应商中任职(包括一般工作)或担任顾问，配偶或直系亲属在参加该采购项目的供应商中任职或担任顾问，与参加该采购项目供应商发生过法律纠纷，以及其他可能影响公正评审的情况。

3. 评审或咨询过程中关闭通讯设备，不得与外界联系。因发生不可预见情况，确实需要与外界联系的，应当有在场工作人员陪同。

4. 评审过程中，不得发表影响评审公正的倾向性、歧视性言论；不得征询或者接受采购人的倾向性意见；不得以任何明示或暗示的方式要求参加该采购项目的供应商以澄清、说明或补正为借口，表达与其原电子投标文件原意不同的意见；不得以采购文件没有规定的方法和标准作为评审的依据；不得违反规定的评审格式评分和撰写评审意见；不得拒绝对自己的评审意见签字确认。

5. 有关部门（机构）制定的其他评审工作纪律。



第六章 合同条款及格式

临夏州教育园区-双城高中餐厅设施 设备采购项目

购 销 合 同

合 同 编 号 :

LXZC

需

方:

供 方:

年 月 日



合同格式自拟，具体以实际签订合同为准。



第七章 政府采购项目投标人满意度调查问卷

项目名称：

招标文件编号：

1. 请对本项目招标文件质量进行评价。

A. 优 () B. 良 () C. 一般 () D. 差 ()

选择“一般”和“差”时请注明原因：_____

2. 请对代理机构工作人员的服务态度进行评价。

A. 优 () B. 良 () C. 一般 () D. 差 ()

选择“一般”和“差”时请注明原因：_____

3. 请对代理机构工作人员专业化水平进行评价。

A. 优 () B. 良 () C. 一般 () D. 差 ()

选择“一般”和“差”时请注明原因：_____

4. 请对代理机构工作人员的工作效率进行评价。

A. 优 () B. 良 () C. 一般 () D. 差 ()

选择“一般”和“差”时请注明原因：_____

5. 其他意见或建议。

投标人（盖章）：

法定代表人或授权代表（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

说明：本表格由投标人填写，请在相应的括号打“√”。自中标公告发布之日起7个工作日内递交给代理机构。



甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统投标人操作手册

一、引言

1.编写目的

编写此手册的目的是为了给使用此系统的投标人提供正确的使用方法和常见问题的解答。

2.适用范围

此手册适用于使用本系统参与政府采购项目的投标人使用。

二、系统概述

投标文件离线编制工具

投标工具可以创建新的投标文件或打开以前创建的投标项目文件；工具导入招标文件（.zbsx），并按照招标文件要求的投标文件格式生成投标文件模板；工具自动引导投标人按照招标文件要求完成投标文件编制；工具支持断网离线编制功能；工具可自动检查投标文件的完成性；工具可以生成数据文件和版式文件，有投标文件电子签章、加密或固化功能。

开标系统

提交投标文件截止时间前只需上传经投标文件离线编制工具生成的版式投标文件和HASH值到区块链，提交投标文件时间到达后由智能合约验证投标文件有效性，无效文件系统自动拒收。在截止时间前，投标人可以撤回响应；所有时间应使用国家授时中心标准时间；系统自动记录投标人所用的网络IP和硬件编码。

三、运行环境

投标人准备可以稳定上网的电脑，操作系统建议使用windows10。

• 使用说明

1.登录一网通办系统

投标人登录了一网通办系统（<https://sjfz.ggzyjy.gansu.gov.cn:19004/#/login>）进行投标登记、查看项目简讯、下载投标文件编制工具。

账号登录

- 按照页面所示，输入用户名、密码、验证码，点击“登录”，进入系统主页。若供应商无登录账号，点击“注册”。
- 点击“注册”后，跳转至用户注册页面，按要求依次填写：用户名、密码、确认密码、图形码、验证码等信息。填写完毕后，点击“注册”，即



完成新用户注册。

说明：登录账号是在甘肃省公共资源交易数字证书（CA）互认共享平台注册认证的账号（11 位手机号码），密码是对应设置的密码。



证书登录

采用证书登录方式，交易主体信息需要接入甘肃省公共资源交易中心主体共享平台，然后办理证书（ukey）后方能使用。登录操作步骤为：在电脑上安装证书（ukey）驱动，然后在电脑上接入证书（ukey），输入用户密码和证书（ukey）pin码，验证后登录系统。



2.一网通办首页

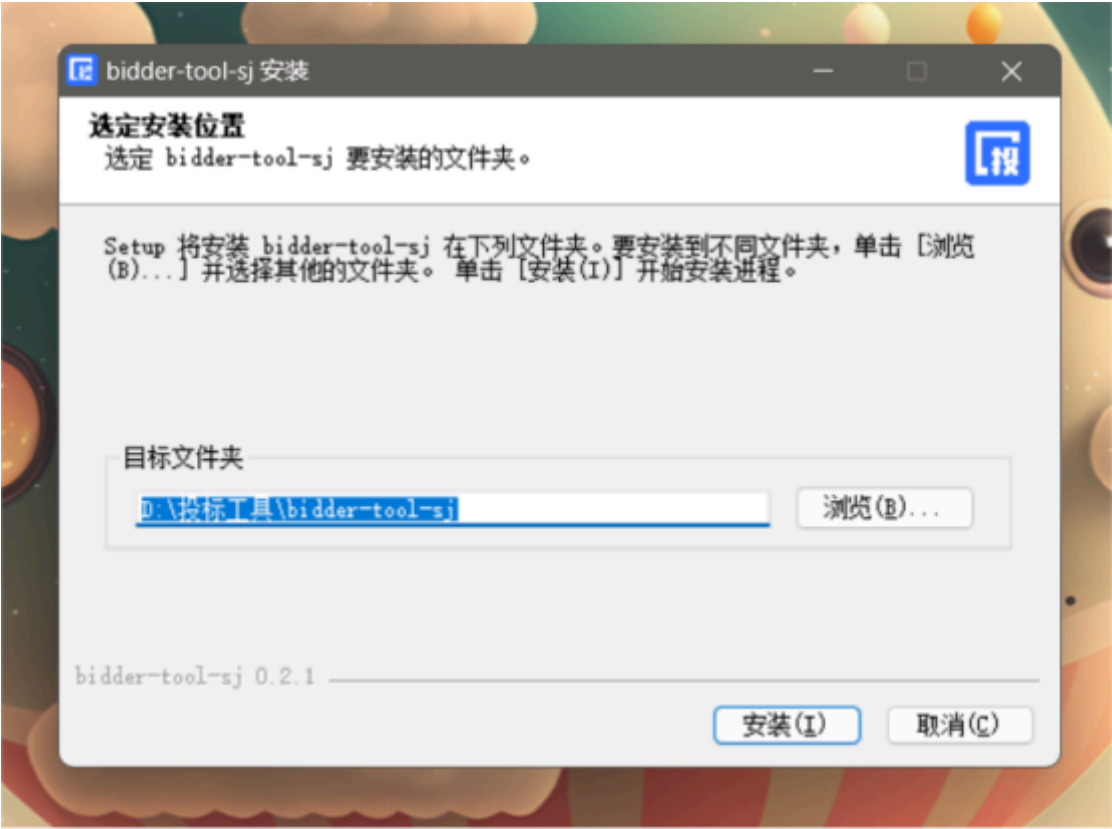
投标人可以在甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统的一网通办首页，通过点击“下载投标文件编制工具”链接进入开评标系统。在系统中，投标人可以查看项目详情，进入网上开标厅，并下载所需的投标文件编制工具以及固化的招标文件。



3. 安装投标文件编制工具客户端工具



点击投标文件工具下载，选择安装路径——默认安装路径为C盘，可以手动更改安装路径；点击安装进程显示安装完成后点击“立即体验”，进入工具首页。



4. 导入招标文件

打开投标文件离线编制工具，点击新建投标文件，上传下载好的招标文件上传上去，格式为zbsx。填写投标文件名称，选择保存路径。





5. 编制流程说明

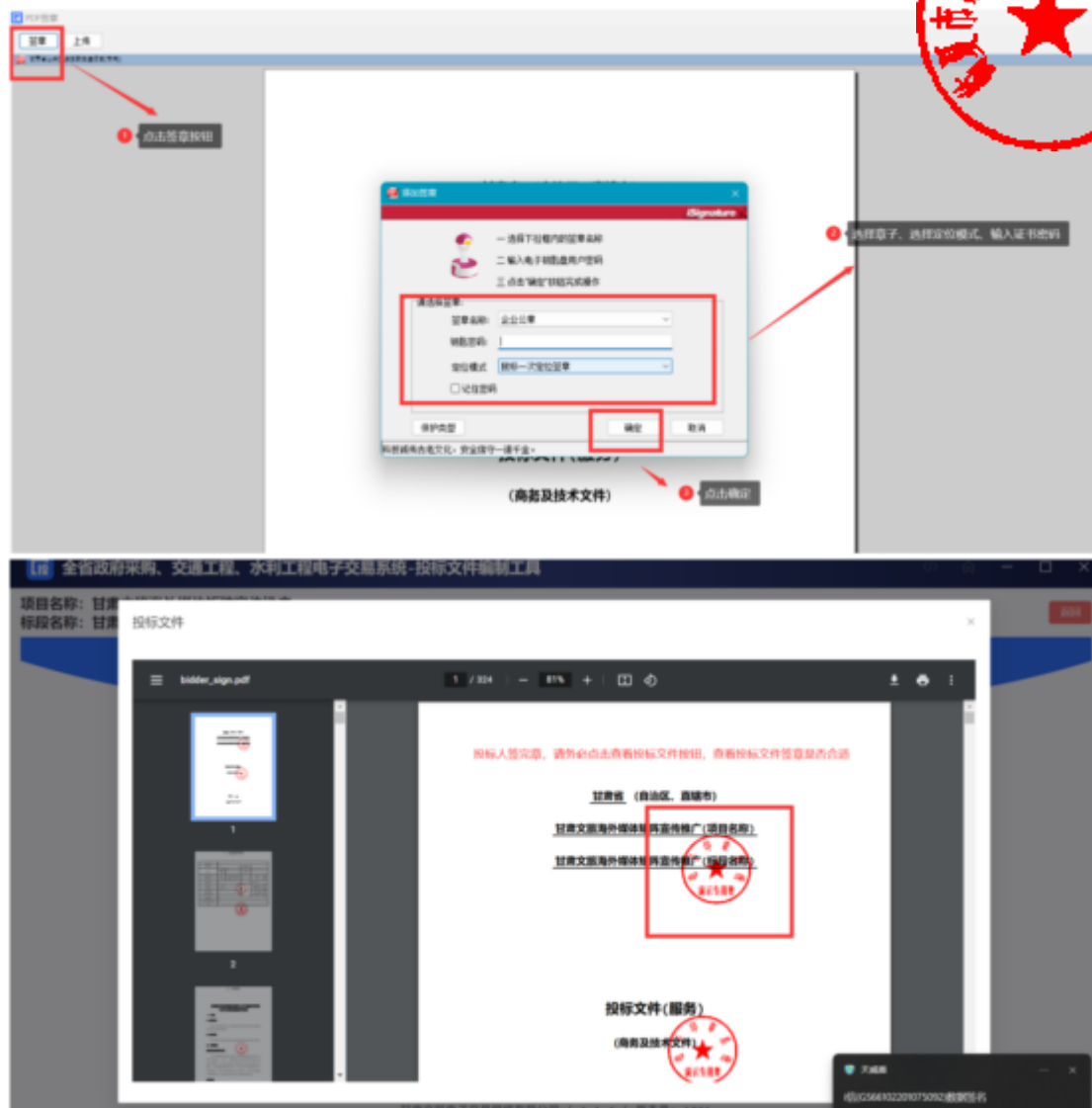
5.1 签章说明提示:

• 电子签章

在每个环节分别点击“生成签章文件”按钮，生成签章文件，进行签章操作，然后上传签章文件。完成后，可以查看签章文件，检查签章是否成功。

签章

- 需要安装签章插件
- 插入数字证书，输入证书密码。进入签章环节，选择所签印章，进行签章。



• 无电子签章

投标人没有电子签章，可以将页面信息填写完成后，点击“下载当前文件”按钮，将当前文件下载打印，加盖实体印章后扫描成PDF格式文件，然后点击“上传当前文件”按钮，将签章文件回传。



5.2编制流程说明

5.2.1封面

投标人根据页面提示填写封面信息。

甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统-投标文件编制工具

预览投标文件生成投标文件下载投标文件上传投标文件

封面

2 投标函

3 投标资质文件

4 商务部分

5 技术部分

6 优惠政策

7 开标一览表

8 报价明细表

9 商务技术资料

封面

招标文件编号:
包号: 1
采购人:
机构:
投标人名称(加盖公章):
投标人详细地址:
投标人联系电话:
投标人统一社会信用代码:
投标日期: 2023 年 11 月 22 日

下一步

甘肃文锐电子交易网络有限公司 | 1.2.3 | 版本号: 1002

5.2.2 投标函

投标人上传PDF版的投标函。页面可以预览投标函内容。上传完成后，点击“下一项”，保存数据，进入下一个环节。

甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统-投标文件编制工具

甘肃卫生职业学院信息化教学终端设备采购项目

预览投标文件生成投标文件上传投标文件

封面

2 投标函

3 投标资质文件

4 商务部分

5 技术部分

6 优惠政策

7 开标一览表

8 报价明细表

9 商务技术资料

如果有电子章，可以在线签章

可以下载投标文件模板

生成投标文件

下载投标文件模板

选择文件

上传投标文件

未选择文件

甘肃文锐电子交易网络有限公司 | 1.2.3 | 版本号: 1002



注意：投标人需按照招标文件设定的内容上传对应的投标资料，如果错传，会有被视为无效投标的风险。

甘肃文锦电子科技有限公司 | 3.2.3 | 版本号: 3.002

封面
投标函
投标资质文件
商务部分
技术部分
优惠政策
开标一览表
报价明细表
商务技术资料

商务部分

----- 商务分投报项 -----

序号	评审项目	评审标准	文件上传
1	业绩	投标人提供2019年11月1日以来类似项目业绩，每提供一个得1分，满分4分（提供中标（成交）通知书或合同附件和中标（成交）发票）。	上传文件
2	资质	提供教学装备生产厂家的ISO9001质量管理体系认证；ISO14001环境管理体系认证；ISO 45001职业健康安全管理体系认证；提供以上三项所有资质证书扫描件并加盖公章及国家市场监督管理总局全国认证认可信息公共服务平台查询结果并加盖公章，每提供一个得2分，总分6分，不提供不得分。	上传文件
3	售后	投标人需结合本项目的实际情况对本项目的售后服务方案，详细阐述投标人提供的售后服务方案（方案中需明确针对本项目所拟提供的所有服务内容，设备故障第一时间响应及处理时间，故障服务响应时间，技术支持人员是否具备资质，完善的售后服务流程，免费售后服务，售后服务处理措施以及符合本项目定制售后服务承诺等。）进行综合评审，提供售后服务全面合理、可行性强，具有完善的售后服务体系，解决方案全面的得3分；售后服务较完整，可行性及服务体系，解决方案较全面的得4分；售后服务承诺一般，可行性不强，解决方案简单得2分；不合理及未提供售后服务的不得分。	上传文件

上一步 下一步

5.2.5技术部分

投标人根据招标文件中评标办法设定的评审项目和评审标准，一一响应技术文件（每一项都是必传项）。格式为PDF版。上传完成后，点击“下一步”，保存数据，进入下一个环节。

注意：投标人需按照招标文件设定的内容上传对应的响应资料，如果错传，会有被视为无效投标的风险。

甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统-投标文件编制工具

封面
投标函
投标资质文件
商务部分
技术部分
优惠政策
开标一览表
报价明细表
商务技术资料

技术部分

----- 技术分投报项 -----

序号	评审项目	评审标准	文件上传
1	技术分	满足招标文件中“货物”部分技术规格的全部技术规格和得分，★指标为实质性响应条款，未响应或不满足作无效标处理；○为重要指标和特色指标和2分，无和20分为一般指标和特色指标11分。（按照投标人提供的技术参数的数量、响应及技术参数要求提供的证明材料评审）。	上传文件
2	功能	1、所拟教学装备防护功能得分，否则不得分； 2、所拟教学装备方便教学软件安装、支持灵活的在线定制、提供原厂定制平台链接和截图并加盖公章得5分，否则不得分；	上传文件
3	供货	根据投标人提供的供货方案，方案详细完整可行，科学合理，能在15个工作日内完成供货，提供合理可行得5分；方案较完整可行，较科学合理，能在25至30个工作日内完成供货，提供合理可行得4分；方案可行性、完整性、合理性、科学性一般，能在25至30个工作日内完成供货，提供合理可行得3分；不提供不得分。	上传文件
4	售后服务承诺	投标人提供教学装备原厂售后服务承诺函附件和附件扫描件，提供满足招标文件要求得4分，否则不得分。	上传文件

上一步 下一步

5.2.6优惠政策

如果投标人是中小微企业、监狱及残疾人企业，有相关的证明材料，可以上传。如果没有，直接点击“下一步”进入下一个环节。



5.2.8 报价明细表

投标人根据招标文件的要求，填写相关内容。

分别有两种方式：

- 手动填写：可以添加行，手动填写明细表
- Excel表：下载Excel表模板，填写完成后，直接导入Excel表（注意：表头内容不能修改，否则会上传失败）



5.2.9 商务技术资料

投标人需要响应招标文件设定的投标文件（必传项，格式为PDF版）

系统功能：

- 可以查看上传的文件；
- 如果上传错误，可以点击删除按钮，删除文件，重新上传；

- 如果招标文件规定了上传文件格式模板，投标人可以下载相应模板；
- 上传完成后，可以点击“预览文件”，查看整个投标文件。

序号	名称	操作
1	投标人资格预审一览表	上传文件 下载模板
2	商务响应表	上传文件 下载模板
3	售后服务承诺	上传文件 下载模板
4	技术响应表	上传文件 下载模板
5	投标文件详细配置	上传文件 下载模板

5.2.10预览投标文件

投标人在编制投标文件过程中，可以随时点击页面“预览文件”按钮，查看投标文件的完整内容。如果填写有问题，可以返回重新填写。

5.2.11导出投标文件

投标人完成投标文件编制，点击“导出投标文件”按钮，进入导出环节。

开始导出投标文件

生成投标文件



查看投标文件完整性



导出投标文件

点击导出投标文件按钮，导出投标文件。



- 导出固化投标文件，一份是加密文件（格式为tbsx）；一份是投标文件编码；一份是PDF版的投标文件。

特别说明：

- (1) 投标文件编制流程没有结束之前，不能点击“导出投标文件”按钮，只有完成最后一个环节后，才能点击导出投标文件。
- (2) 投标文件签章完成后，请点击查看投标文件按钮，仔细查看投标文件。
- (3) 导出投标文件时，弹框内容需要仔细阅读，如果文件大小10MB以下，则有投标文件未盖章的风险，请返回查看投标文件是否盖章。

6. 开标系统

6.1 下载投标文件编制工具和固化招标文件

找到项目，点击“进入网上开标厅”按钮，进入网上开标页面。

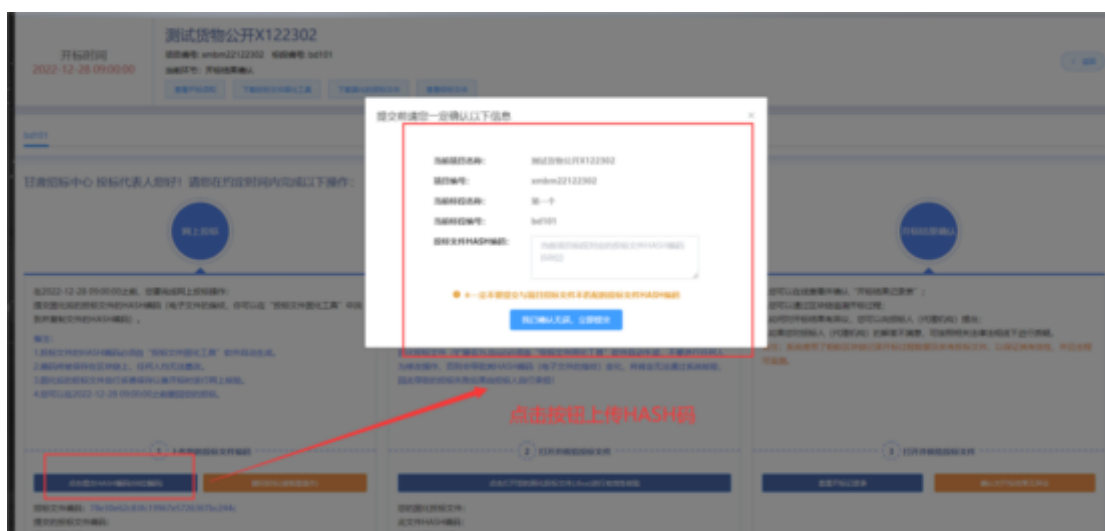
- 可以查看开标须知
- 下载对应版本的响应文化离线编制工具
- 下载固化的招标文件（格式为zbsx）
- 查看PDF版的招标文件





6.2 上传哈希值

提交投标文件截止时间前，打开交易系统，找到项目，进入网上开标厅，上传投标文件的哈希值。注：如果提交投标文件截止时间前，投标文件有所变化，可以撤回哈希值，重新上传新的哈希值。系统以最后一次上传的哈希值为主。



6.3 上传核验投标文件

开标时间到了，登录甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统，找到项目，进入网上开标厅，在对应位置上传投标文件，由智能合约验证投标文件有效性，无效文件系统自动拒收。



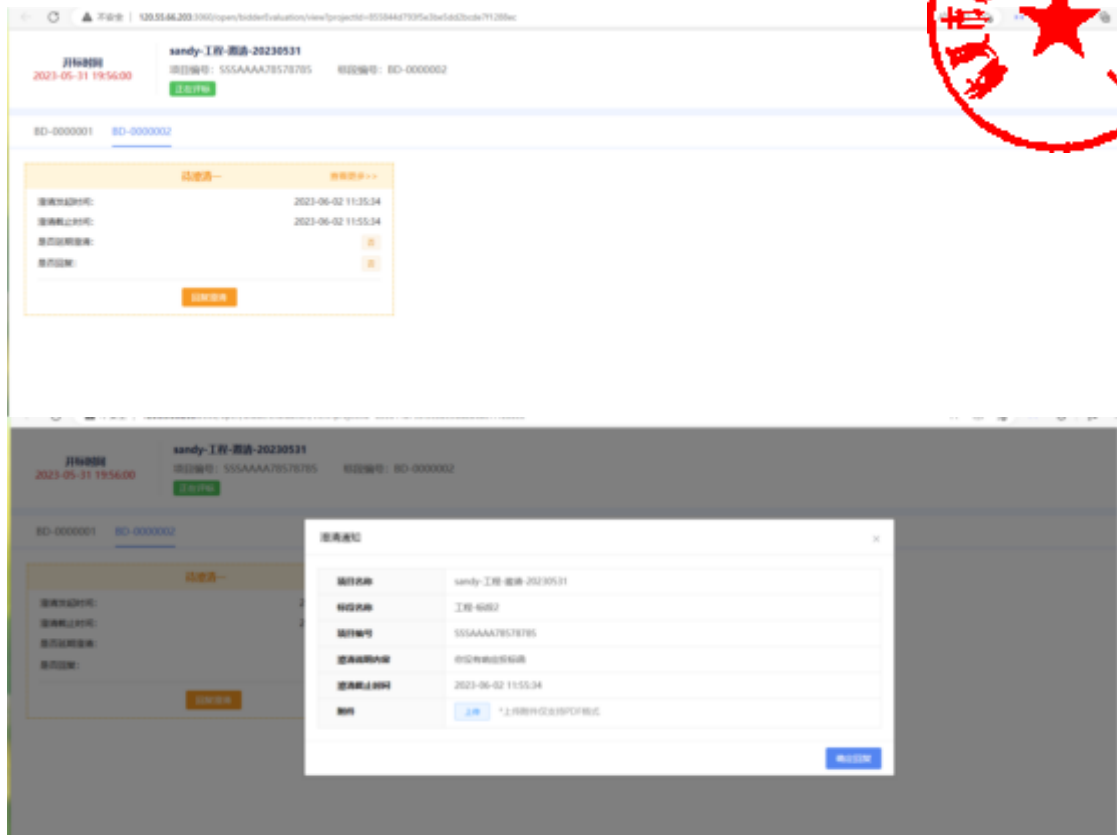
6.4 确认开标结果

投标人在开标结果确认环节，查看开标记录，对开标结果进行确认。

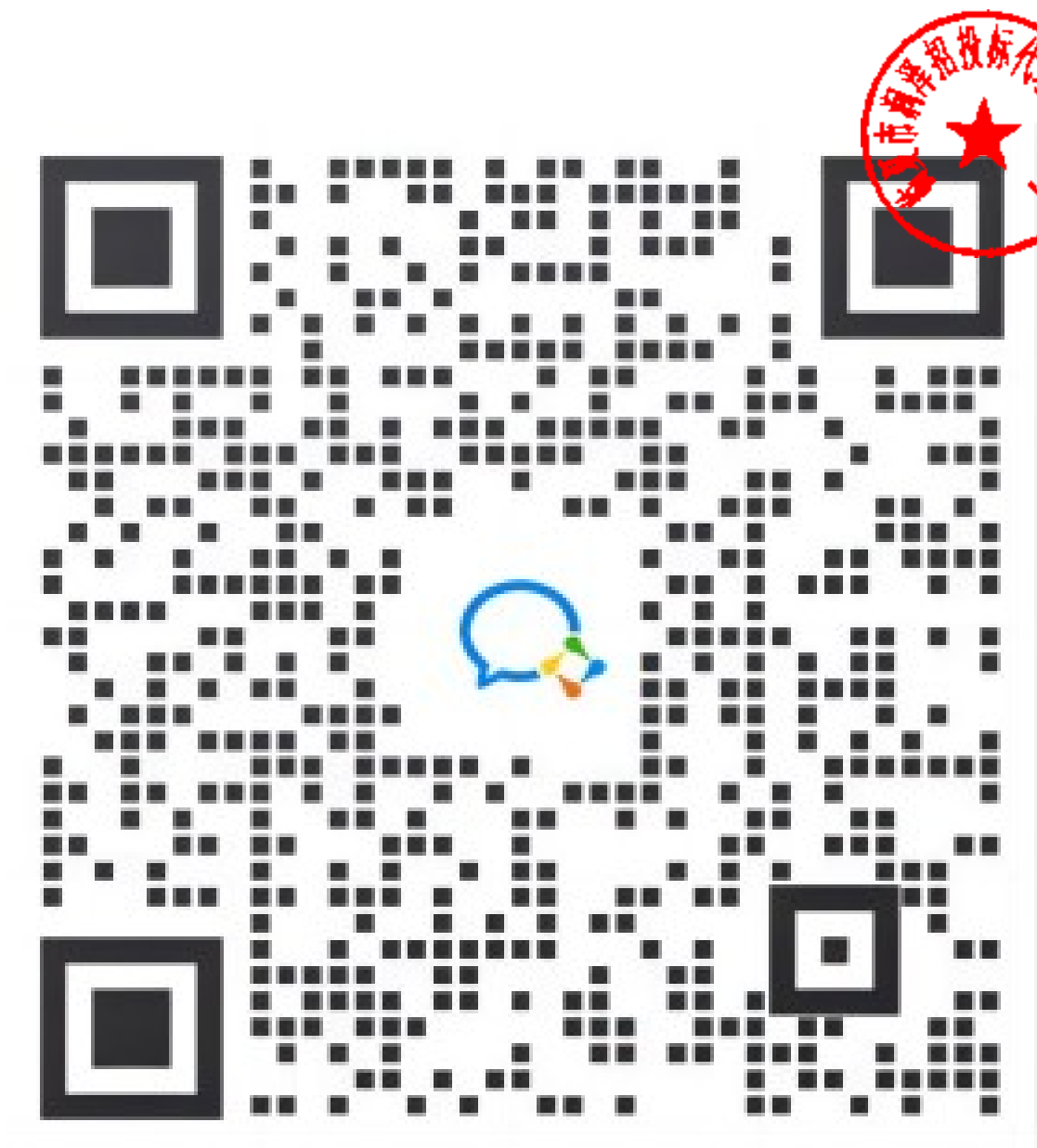
评标时，投标人需要登录甘肃省政府采购、交通工程、水利工程电子交易系统，找到对应的评标项目，进入评标大厅。

序号	项目名称	项目编号	来源编号	开标时间	开标方式	资格审查方式	状态	操作
1	湖北恩施公开TC12352	enbms2122352	ylbm22122352	2022-12-28 09:00:00	公开招标	资格后审	待开标	查看详情
2	20221213CT城南工程标段2	12345	54321	2022-12-14 09:00:00	竞争性磋商	资格预审	待开标	查看详情
3	20221213CT-公开-资格预审1	123	321	2022-12-12 09:00:00	公开招标	资格后审	正在开标	查看详情 取消开标
4	公开标段1107Wje	1231231	12312312	2022-11-07 19:40:00	密封	资格后审	正在开标	查看详情 取消开标
5	资格预审1107Wje	23212	23123	2022-11-07 17:00:00	密封	资格后审	待开标	查看详情
6	资格公开1107Wje	23123	23123231	2022-11-07 16:35:00	公开招标	资格后审	正在开标	查看详情 取消开标
7	公开标段001	A52121212	A343432423423	2022-11-04 15:03:00	公开招标	资格后审	正在开标	查看详情 取消开标
8	安康市城防加固教育城项目设计施工总承包	A01-126200002243133481-25220019-039487-2	ZK5A-2200407	2022-10-22 08:00:00	邀请招标	资格后审	待开标	查看详情
9	33	33	33	2022-09-16 21:00:00	单一来源采购	资格后审	待开标	查看详情

如果专家发起澄清，投标人需要回复澄清。上传附件。



技术支持人员联系电话：0931-4267890



微信扫码咨询

四、CA证书办理服务操作流程

使用在甘肃省公共资源交易主体共享平台注册的用户名及密码登录甘肃省公共资源交易“一网通办”系统，逐次点击按钮“我的工作台”--“数字证书(CA)办理”--“用户及证书办理”--“交易平台证书办理”，选择ukey办理平台。

现以【甘肃文锐一简易网数字证书办理平台：<http://www.jian-yi.com>】为例，介绍证书办理流程。交易主体选择 ukey 办理平台，单击“甘肃文锐一简易网数字证书办理平台”--“授权并登录”按钮，进入证书申请页面。



1. 操作环境

建议windows10及以上操作系统的电脑，并使用360安全浏览器的极速模式进行操作。

2. 证书新办所需资料

①企业证书办理：企业授权委托书（模板在系统中下载）+数字证书协议书（模板在系统中下载）+经办人身份证正反面；

②个人证书办理：个人授权委托书（模板在系统中下载）+数字证书协议书（模板在系统中下载）+申请人身份证正反面。

注：①授权委托书需上传扫描件原件；②授权委托书的签章采集仅采集所需印章；③企业证书办理的所有附件均需加盖企业鲜章；④个人证书办理的所有附件均需加盖自然人印章（自然人签字、按手印及彩色扫描件均可）。

3. 证书新办申请

在简易网数字证书办理平台，点击左侧导航栏“证书新办”，进入证书新办页面。选择主体类型、证书年限、电子签章等信息，完善经办人信息并上传所需附件，检查无误后支付并提交订单即可。



4. 待工作人员审核并制作证书



订单提交成功后，需工作人员审核订单并制作证书，您可以在订单中心查看订单状态。如果显示“订单完成”，则说明证书已经办理完成。如果收到短信提示证书订单未通过核验，可以根据提示重新提交申请。

注：审核订单时效一般为1个工作日内，有特殊要求请致0931-4267890说明情况。

5. 证书领取

邮寄：数字证书办理完成后，一般情况下会在当天安排邮寄，可在简易网数字证书办理平台查看邮寄情况及快递单号。

订单编号: ZS1005171591934959300867	下单时间: 2024-05-17 12:15	订单状态: 已完成	申请开票
快递名称: 顺丰速运	快递单号: SF1532136180225	邮寄时间: 2024-05-17 15:18:40	

甘肃省交易局	兰州市	嘉峪关市	金昌市	白银市	天水市	武威市	张掖市	平凉市	酒泉市	庆阳市
--------	-----	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

证书新办	公章	法人章	法人手写签字	一年	已完成
------	----	-----	--------	----	-----

如有问题，请用微信扫码加我

注：没有录入快递单号的，代表快递还未发出，可添加订单右侧的二维码，咨询对应工作人员。

自取：根据提交订单时选择的自取地址，携带相关资料前往对应地址领取证书。

6. 自取证书需携带的资料

- ①企业证书—营业执照+经办人身份证正反面；
- ②个人证书—自然人身份证正反面+经办人身份证正反面。

注：①如领取人不是经办人本人，需额外携带代领人身份证正反面；②所有附件全部加盖企业鲜章。

五、证书更新操作流程

1. 驱动下载

在证书更新之前，请确保您已经下载并安装了最新的数字证书驱动。如未安装，请访问简易网数字证书办理平台，点击左下侧“下载装驱动”按钮，进行下载和安装，下载程序前请关闭或退出360安全卫士等可能拦截下载或安装的安全软件。



2. 操作环境

建议windows10及以上操作系统的电脑，并使用IE浏览器或360安全浏览器的兼容模式进行证书更新操作。

3. 证书更新所需资料

①企业证书更新：企业授权委托书（模板在系统中下载）+数字证书协议书（模板在系统中下载）+经办人身份证正反面；

②个人证书更新：个人授权委托书（模板在系统中下载）+数字证书协议书（模板在系统中下载）+申请人身份证正反面。

注：①授权委托书需上传扫描件原件；②授权委托书的签章需采集证书内所有签章；③企业证书更新的所有附件均需加盖企业鲜章；④个人证书更新的所有附件均需加盖自然人印章（自然人签字、按手印及彩色扫描件均可）。

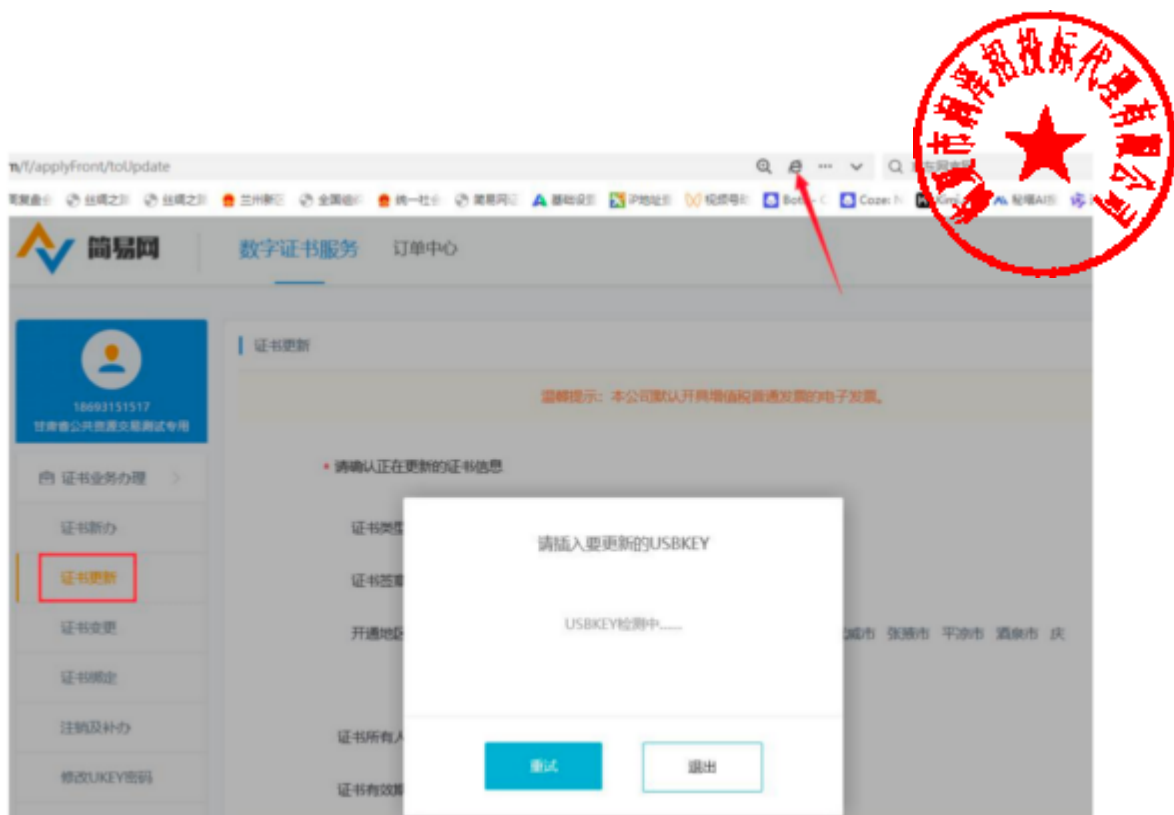
4. 提交证书更新订单

①通过电脑打开简易网数字证书办理平台网址，使用在甘肃省公共资源交易主体共享平台注册认证通过的手机号及密码登录；

②登录后在系统界面的左侧导航栏中找到并点击“证书更新”选项，在电脑端插入所需更新的证书(Ukey 锁)；

③根据页面提示填写所需信息及上传对应附件资料，然后付费并提交审核。

注：请使用 360 安全浏览器的兼容模式（兼容模式的切换如图所示）或 IE 浏览器进行操作。



5. 等待审核

支付完成后，您的证书更新资料将提交给工作人员进行审核，审核时限一般为2个工作小时左右（着急情况可致电0931-4267890加急）。如果核验未通过，您需登录系统，根据退回原因重新修改并再次提交。

6. 更新证书

订单审核通过后您需在证书办理系统自行完成证书更新操作。在“数字证书服务”中找到需更新的证书订单，在电脑端插入待更新的数字证书（黑色锁），点击“立即制作”按钮，进入证书更新流程，逐次完成操作。

注：证书更新完成后i信（驱动）页面展示的证书有效期会同步至最新有效期。

六、证书变更操作流程

1. 驱动下载

在证书变更之前，请确保您已经下载并安装了最新的数字证书驱动。如未安装，请访问简易网数字证书办理平台，点击左下侧“下载安装驱动”按钮，进行下载和安装，下载程序前请关闭或退出360安全卫士等可能拦截下载或安装的安全软件。





2. 操作环境

建议windows10及以上操作系统的电脑，并使用IE浏览器或360安全浏览器的兼容模式进行证书变更操作。

3. 证书变更所需资料

①企业证书变更：企业授权委托书（模板在系统中下载）+数字证书协议书（模板在系统中下载）+经办人身份证正反面；

②个人证书变更：个人授权委托书（模板在系统中下载）+数字证书协议书（模板在系统中下载）+申请人身份证正反面。

注：①授权委托书需上传扫描件原件；②授权委托书的签章采集除新增或变更的签章需采集外，证书内其余签章也需重新采集；③企业证书变更的所有附件均需加盖企业鲜章；④个人证书变更的所有附件均需加盖自然人印章（自然人签字、按手印及彩色扫描件均可）。

4. 提交证书变更订单

①请先在甘肃省公共资源交易主体共享平台提交主体信息变更，并确保变更信息认证通过；

②通过电脑打开简易网数字证书办理平台网址，使用在甘肃省公共资源交易主体共享平台注册认证通过的手机号及密码登录；

③登录后在系统界面的左侧导航栏中找到并点击“证书变更”选项，在电脑端插入所需变更的证书(Ukey锁)；

④根据页面提示填写所需信息及上传对应附件资料，然后付费并提交审核。

5. 等待审核

支付完成后，您的证书变更资料将提交给工作人员进行审核，审核时限一般为2个工作小时左右（着急情况可致电0931-4267890加急）。如果核验未通过，您需登录系统，根据退回原因重新修改并再次提交。

6. 证书变更

订单审核通过后您需在证书办理系统自行完成证书变更操作。在“数字证书服务”中找到需变更的证书订单，在电脑端插入待变更的数字证书（黑色锁），点击“立即制作”按钮，进入证书变更流程，逐次完成操作。注：订单状态为“已完成”代表当前证书变更完成。

七、发票申请操作流程

登录简易网数字证书办理平台，在系统正上方“订单中心”环节下，点击“发票管理”按钮，在发票申请页面填写开票信息，发票开具时间一般为1-3个工作日。



注：文锐数字证书（黑色锁）的发票默认开具增值税电子普通发票，如有特殊需要，请致电0931-4267890。

八、证书办理平台联系电话

1、甘肃文锐简易网证书（黑色锁）：0931-4267890



文锐电子交易



扫描二维码，关注我的视频号

视频号：文锐电子交易（工作日14:30直播）

服务不止于声音！锁定文锐直播间，实时互动面对面解答您的问题，给您不一样的服务体验。

2、江苏翔晟信息技术股份有限公司：025-66085508

- 3、甘肃成兴信息科技有限公司：4001020005
- 4、金润方舟科技股份有限公司甘肃分公司：4008199995
- 5、交易通信息技术有限公司：4006131306
- 6、甘肃中工国际招投标有限公司：4006123434
- 7、陕西省数字证书认证中心：4006369888 13609362661

